

Gıdalarda Renk Ölçme İlkeleri ve Sistemleri

Araş. Gör. Sedat VELİOĞLU

A.U. Ziraat Fak. Gıda Bilimi ve Tekn. Anabilim Dalı — ANKARA

Cisimlerde renk, ışığın spektral dağılımına bağlı olarak ortaya çıkan bir görünüş olgusudur. Rengin gıdalarda önem kazanmasının başlıca nedenleri şu şekilde sıralayabiliriz (15) :

1 — Tüketiciler tercihlerinin ortaya çıkmasında renk en önemli etmenlerden biri olmaktadır.

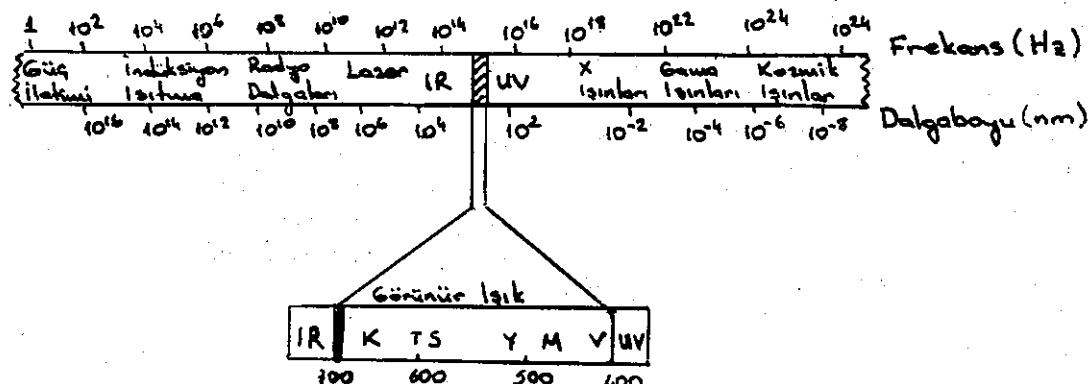
2 — Bazı gıdalara rengi zamanla solmaka ve bu değişim çoğu kez doku, tat ve koku-daki değişimlerle birlikte ortaya çıkmaktadır.

3 — Sebze ve meyvelerin olgunlaşması renk değişimi ile paralellik halindedir.

4 — Tüketiciler alışık oldukları gıdalardan belirli renkte olmasını beklemektedirler.

Giadalarda görünüm özelliğinden söz edilirken boyaya kavramının renk ile karıştırılmaması gerekmektedir. Boya bir bileşigin adı iken renk göz yoluya elde edilen duyusal etkinin adıdır (7).

İnsan gözü tarafından algılanabilen renkler elektromanyetik spektrumda çok dar bir kesit oluşturmaktadır, bu ışınların dalga boyu 380 ile 770 nm arasında yer almaktadır (Şekil 1).



Dalga boyu 380 nm nin altındaki ışınlar morotesi, 770 nm nin üzerindeki ışınlar ise kıızılıotesi ışınlar olarak adlandırılmaktadır.

İşik bir cisim üzerine geldiğinde dört değişik olay ortaya çıkmaktadır. Bu olaylar, yansımaya (refleksiyon), geçmeye (transmisyon) tutulma (absorbsiyon) ve kırılma (refraksiyon) olarak adlandırılmaktadır (16).

Gelen ışık dalga boyu ayrimı olmaksızın tamamen yansıtılırsa cisim beyaz renkte, hiç yansıtılmazsa siyah renkte ve kısmen yansıtılırsa gri renkte görülmektedir. Refleksiyon ve absorbsiyon arasındaki bu ilişki ışık değeri (yansımama oranı, lightness, aydınlatma oranı, value) olarak adlandırılmaktadır.

Eğer ışık belli dalga boylarında diğer dalga boylarına oranla daha fazla yansıtılırsa renk (renk tonu, hue, color) denen algılama ortaya çıkmaktadır. Yani daha çok yansıtılan dalga boyunun rengi cismin tonu olarak algılanmaktadır. Bu dalga boyuna baskın dalga boyu denmektedir. Cisim tarafından daha fazla yansıtılan dalga boyu 400 - 500 nm arasında ise cisim mavi renkte görülecektir. Eğer ışığın mavi kısmı absorbe edilmekte ise cisim turuncu renkte görünecektir. Absorbe edilen renge tamamlayıcı renk denmektedir. Refleksiyon ve absorbsiyon arasındaki bu ilişki çizelgede toplu olarak gösterilmiştir (6, 12, 14, 15).

**Çizelge 1. Refleksiyon - Absorbsiyon İlişkileri
(6)**

Dalga Boyu (nm.)	Renk Tonu (Refleksiyon)	Tamamlayıcı Renk (Absorbsiyon)
400	Viyole	Sarı
450	Mavi	Turuncu
500	Yeşil	Kırmızı
550	Sarı	Viyole
600	Turuncu	Mavi
650	Kırmızı	Yeşil

Belli bir dalga boyundaki ışığın yansımama oranı (renk tonu aynı bile olsa) cisimden cisime farklılık göstermektedir. Bu orana fiziksel olarak rengin saflığı (purity), duyusal olarak da rengin yoğunluğu (intensite, koyuluk) adı verilmektedir. Cisim üzerine düşen ışık her açıdan yansıtılıyorsa buna yaygın yansımadaır ve cisim mat olarak görünür. Eğer ışık cisim üzerinde belli açılardan daha fazla yansıtılıyorsa cisim, parlak (gloss, sheen) olarak algılanır ki, buna yönsele yansımada denir (6, 12, 15).

Özet olarak renk ve parlaklık olgusunda ışık, baskın dalga boyu, yansımama oranı, saflık ve yansımama tipi etkili olmaktadır.

Renk konusunda ışık kaynağının çeşidi de önem taşımaktadır. Belli bir ışık kaynağı ile belirli dalga boyunda ısıtılan cisimler aynı renkte görüldüğü halde, cisimler farklı dalga boyunda ısıtıldığı zaman farklı renklerde görülebilmektedir. Bu tip cisimlere metamerik çiftler adı verilmektedir (2). Rengin ışık kaynağı ile bu denli sıkı ilişkide bulunusundan dolayı Uluslararası Aydinlatma Komisyonu (CIE) tarafından üç adet standart ışık kaynağı kabul edilmiştir. Bu ışık kaynakları A, B, ve C ışık kaynakları olup, gıdalarda rengin ölçülmesinde daha çok 6800°K renk sıcaklığında ışık veren C ışık kaynağı kullanılmaktadır (12, 15).

İşığın tümünü geçiren cisimlere transparent (renksiz) cisimler, ışığı geçirmeyen ancak yansitan veya absorbe eden cisimlere ise opak cisimler adı verilmektedir (12, 15).

İnsan gözü 10 milyondan fazla rengi birbirinden ayırt edebilmektedir. İnsan gözü tarafından algılanan renk, bir cisimden gelen fiziksel enerjinin karakterine göre beynin bir açıklamasıdır. Renk hissi fiziksel ve psikolojik faktörlere bağlıdır. Gözün ağ tabakası basit olarak beş kısma ayrılabilmektedir. Renk açısından önem taşıyan tabaka, koni ve çubuklar içeren tabaka olup, günümüzde konilerin renk fonksiyonuna sahip olduğu anlaşılmıştır (1).

Renk ölçüm sistemleri öznel (subjektif) ve nesnel (objektif) yöntemler olmak üzere iki ana grupta toplanabilmektedir. Öznel yöntemler de kendi aralarında 6 ana gruba ayrılmaktadır. Bu yöntemler (4, 5, 13).

1 — Renkli Karşılaştırma Çözeltileri : Bu uygulama daha çok yemeklik yağılarda rengi belirlemek amacıyla kullanılmaktadır. Bu yöntem de birkaç yan gruba ayrılabilmektedir.

a — Bikromat Yöntemi : Standart tüpler içerisinde değişik konsantrasyonlarda seyreltik bikromat çözeltileri bulunmakta ve bunlar koyuluklarına göre numaralanmaktadır. Yemeklik yağıların rengi tüplerle karşılaştırılmakta ve renk hakkında fikir edinilmektedir.

b — İyod Renk Sayısı : Bu yöntem sarı ile kırmızı arasında değişen gıdalar, özellikle bira ve yemeklik yağılar için uygundur. 25 ml hacmindeki tüplerde 100 ml içinde kaç mg iyod içeriği bilinen çözelti dizisi bulunmakta ve örnek bu dizi ile karşılaştırılarak rengi mg iyod/100 ml olarak ifade edilmektedir.

c — Gardner Renk Sayısı : Bu amaçla Fe^{+3} ve Co^{+3} ile değişik konsantrasyonlarda standart çözelti dizisi hazırlanmakta ve örnek rengi bu çözeltilerle karşılaştırılmaktadır.

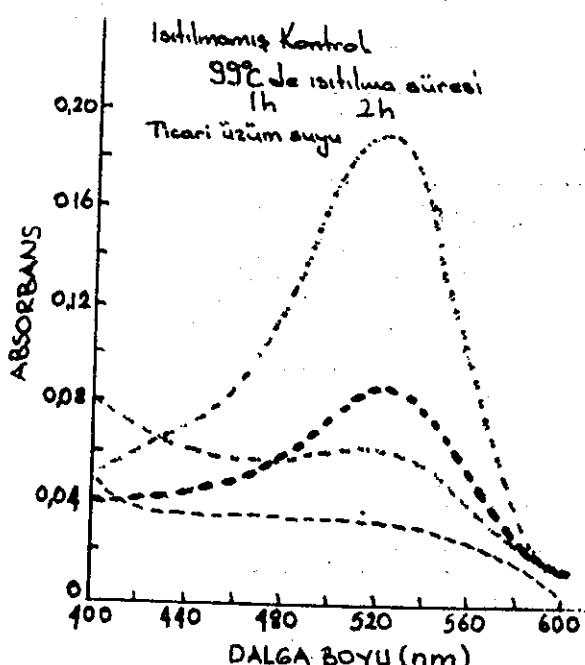
2 — Renkli Cam Filtreler : Lovibond tintometresi bu esasa göre çalışmaktadır. Renk değerleri belli olan filtreler yardımı ile rengi beyaz olan magnezyum karbonatın rengi örnek rengi ile karşılaştırılmakta ve elde edilen okuma sonuçlarından materyalin rengi çıkarılmaktadır. Alette sarı, kırmızı, mavi ve mor olmak üzere 4 adet filtré bulunmaktadır.

3 — Renkli Plastiklerle Karşılaştırma : Daha çok taze meyve ve sebzelerde kullanılır.

maktadır. Standardın formu materyalin formuna benzemektedir.

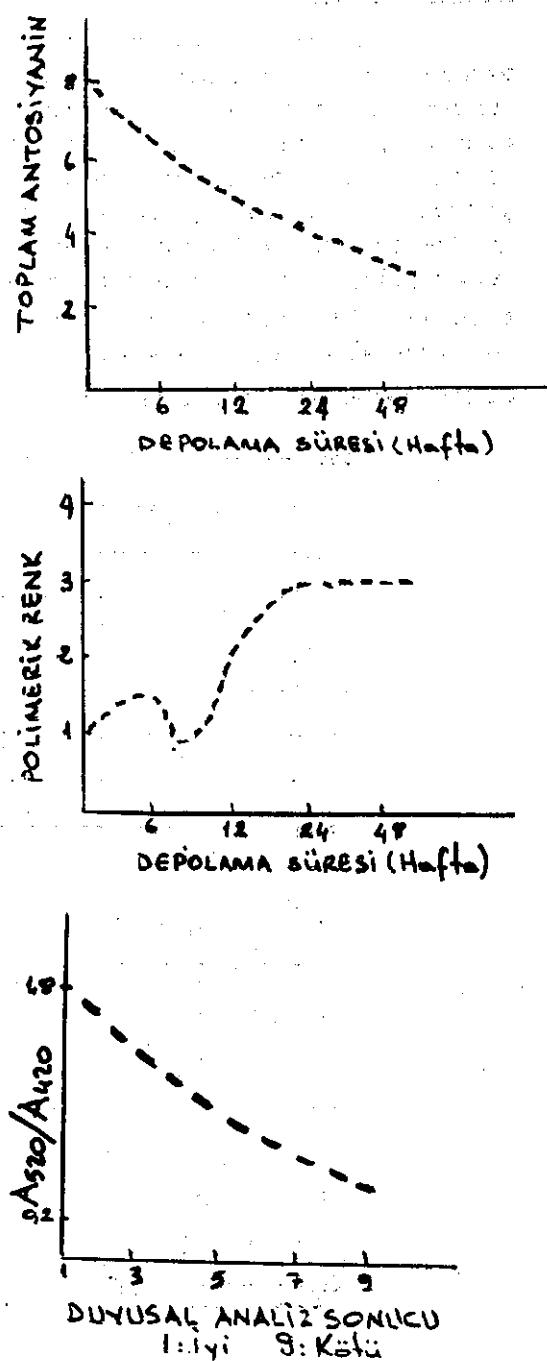
4 — Renk Skalaları : Değişik renklerin karışımından kağıt veya başka materyalden skalalar oluşturulmakta ve skala numarası ile materyalin renki ifade edilmektedir. Bu amaçla en yaygın olanak «Hickeyer» sistemi kullanılmaktadır.

5 — Spektral Verilerden Yararlanarak Renin Değerlendirilmesi : Gidonin içerdigi pigment miktarı ve yapısına bağlı olarak elde olunan transmittans ve absorbans değerlerinin doğrudan doğruya veya bazı diğer parametrelerle karşılaştırılması sonucu o gidonin rengi hakkında bir fikir edinilebilmektedir. Bu amaçla en yaygın olarak renk yoğunluğu, polimerik renk, renk intensitesi, renk nüansı, toplam antosianin miktarı ve bozunma indeksi gibi parametreler kullanılmaktadır. Ayrıca örneğin spektral eğrisi çizilerek de rengin durumu hakkında fikir edinilebilmekte ve kıyaslama yapılmaktadır (8, 9, 17, 18, 20, 21). Üzüm sulalarında yapılan bir araştırmada rengin bozunma durumu kolaylıkla anlaşılmaktadır (Şekil 2) (5).



Şekil 2. Değişik Üzüm Sulalarının Spektral Eğrileri (5)

Spektrofotometre yardımcı ile elde olunan değerlerin karşılaştırımlı olarak kullanımı ise değişik şekillerde olabilmektedir. Bu amaçla hazırlanmış bazı şekiller Şekil 3'te görülmektedir (17, 19).



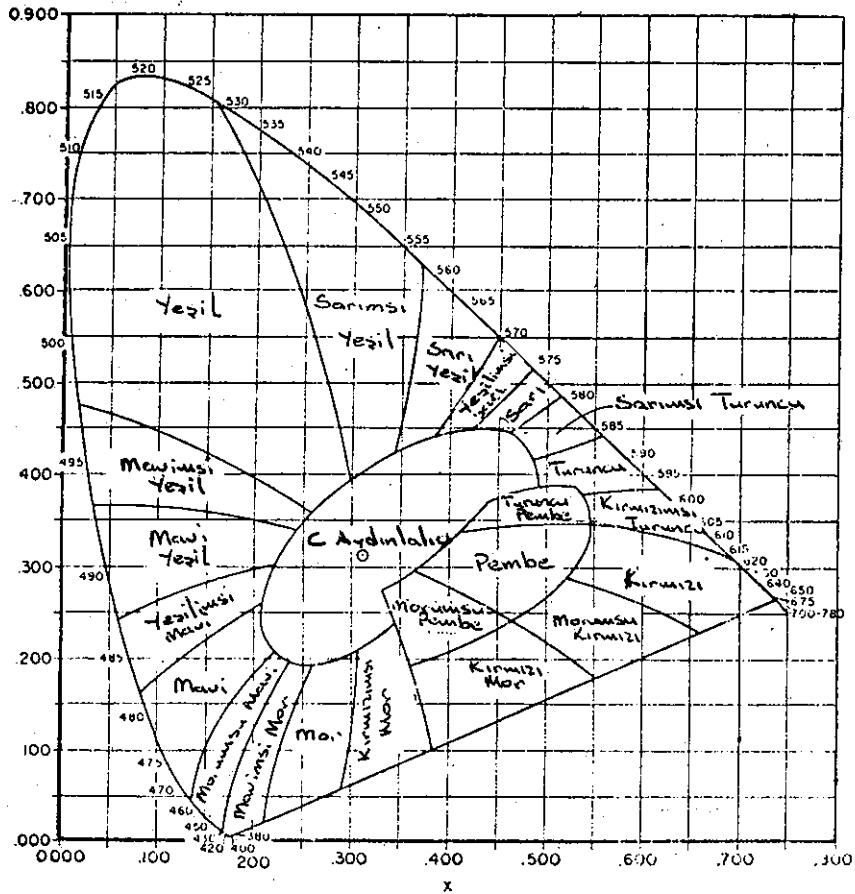
Şekil 3. Spektrofotometre ile Elde Edilen Bazı Değerlerin Karşılaştırımlı Olarak Kullanımı (17, 19)

6 — Renkli Fotoğraflar : Çekim sonrası tekniklerinin yeterli olmaması nedeniyle her zaman aynı renkler elde edilememektedir, ancak gene de birçok araştırmada kullanılmaktadır.

Nesnel yöntemlerde başlıca üç ana grupta toplanabilmektedir.

1 — CIE Sistemi : Bu sisteme spektrofotometre ile reflektans değerleri ölçülmektedir. Standart olarak beyaz renkli magnezyum karbonat ve ışık kaynağı olarak C aydınlatıcısı kullanılmaktadır. Sistemde kırmızı, mavî ve yeşil filtreli 3 projektörün ışığı perdeye yansıtılır, diğer projektör ise belirlenecek rengi perdeye düşürür. Bilinmeyen renk filtrelerle karşılaştırılır ve 380 ile 770 nm ler arasında 10 nm aralıklarla reflektans değerleri ölçülür. Bulunan reflektans değerlerinden renk koordi-

natları olarak adlandırılan x, y ve z değerleri hesaplanır. Günümüzde doğrudan koordinat değerlerini veren kolorimetreler de giderek artan oranlarda kullanılmaktadır. Bulunan x ve y değerleri CIE diyagramına işlenerek cismin rengi duygusal olarak ta algılanabilmektedir. Ayrıca cismin renginin 3. boyutu olarak aydınlatıcının derecesi de saptanarak cismin uzaydaki boyutu ta molarak belirlenebilmektedir. x ve y değerlerinin yardımı ile saptanan nokta diyagram (Şekil 4) üzerindeki beyaz nokta ile birleştirilirse çizginin geriye doğru uzantısının spektrum lokusunu kestiği dalga boyu ölçülen rengin baskın dalga boyunu verir. Koordinat değerleri ile saptanmış bulunan noktanın be yazan uzaklığının, beyaz noktanın dalga boyunun saptandığı noktaya olan uzaklığa oranı incelenen rengin yoğunluğunu vermektedir (2).



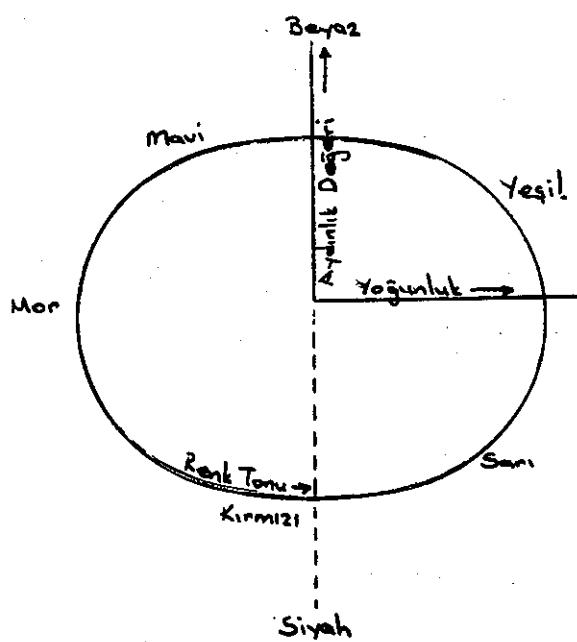
Şekil 4. CIE Diyagramı (6, 12)

Bazı gıdalarda CIE yöntemi ile ölçülen renk değerleri Çizelge 2'de görülmektedir.

Çizelge 2. Bazı Gıdalarda Ölçülen CIE Değerleri (2)

GIDA	x	y	Y (Aydınlık Değeri)
Şeftali			
Ezmesi	0.43	0.44	20.9
Karalahana	0.34	0.41	7.5
Domates			
Salçası	0.51	0.37	4.9

2 — **Munsell Sistemi** : Bu renk ölçüm sisteminde renkler üç ayrı boyutun yardımı ile sınıflandırılmaktadır. Bunlar renk tonu, aydınlatık değeri ve doygunluktur (Şekil 5).



Şekil 5. Munsell Sisteminde Boyutlar (12)

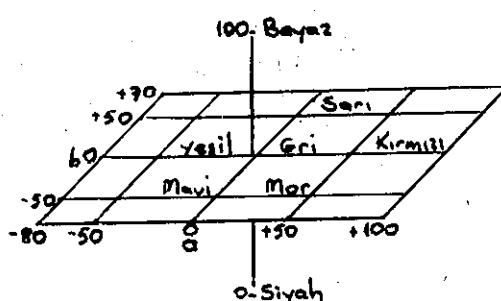
Bu sistemde renk ölçümü oldukça kolaydır ve kullanılan aygit pahalı değildir. Sisteme ölçümü yapılan herbir boyut için kalibre edilmiş renk diskleri ile 10 ayrı renk tonu belirlenebilmektedir. Bunlardan 5 i de ana renkler olan kırmızı, sarı, mavi, yeşil ve mordur, diğer 5 i ise ara renklerdir. Herbir renk için 1 ile 10 arasında değişen skala kullanılmaktadır. Aydınlatık değeri skalarında ise O siyahı, 10 ise beyazı göstermektedir. Doygunluk ise

bir renk farkı olup, skalada farklı boyutlarda- dir. Disklerin yardımcı ile belirlenen renk, ton aydınlatık/doygunluk şeklinde ifade edilmektedir. Munsell sistemi ile ölçülebilen renklerin tümü Munsell Renk Katoloğunda sınıflandırılmıştır.

3 — **Hunter Sistemi** : Gıda kalite kontro- lünde oldukça fazla kullanılan bir sistemdir. Kullanımı kolaydır ve çabuk sonuç vermektedir. Sistem esas olarak filtrelerden ve fotosel- lerden oluşmuş bir fotoelektrik kolorimetredir. Yöntemde L, a ve b değerleri belirlenmektedir. Sistemde :

- | | |
|-------|--------------------------------------|
| a : + | ise kırmızılık |
| a : — | ise yeşillik |
| b : + | ise sarılık |
| b : — | ise mavilik olduğunu göstermektedir. |

L ise aydınlatık değeri olup, O siyahı, 100 ise beyazı göstermektedir (Şekil 6).



Şekil 6. Munter Sisteminde Boyutlar (12)

Nesnel yöntemlerin üstün yönlerinden biri, bulunan birimlerin, diğer yöntemlerin birimle- rine dönüştürülebilmesidir. Hunter'in L değeri CIE nin Y ve Munsell'in aydınlatık değeri ile kı- yaşlanabilmektedir. Gene Hunter'in a değeri CIE nin x ve y fonksiyonlarına, b değeri ise x ve y fonksiyonlarına karşılık gelmektedir. a ve b değerlerinin her ikisi birlikte olarak Munsell'in renk tonu ve doygunluk değerlerine karşılık gelmektedir. Hunter değerlerinin CIE değerlerine dönüştürülmesinde Çizelge 3'de gösterilen basit eşitlikler kullanılmaktadır.

Çizelge 3. Hunter ve Munsell Değerlerinin Bir-birlerine Dönüşümü

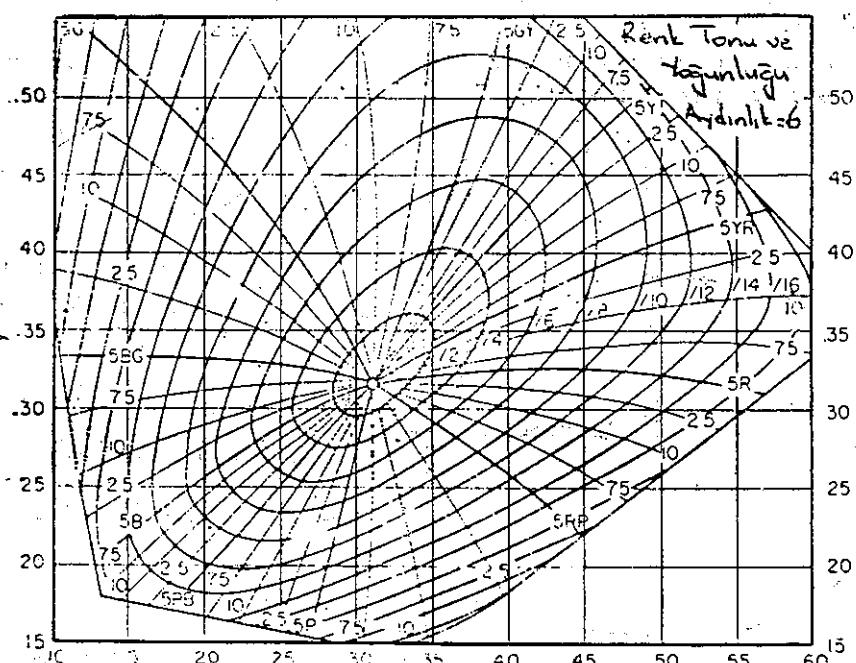
$$\begin{aligned} L &= 100 - Y \\ a &= 175 (1.02 X - Y) / Y \\ b &= 70 (Y - 0.847 Z) / Y \\ Y &= (0.01 L)^2 \end{aligned}$$

$$X = 0.9804 (Y + \frac{175}{0.01 b L})$$

$$Z = 1.181 (Y - \frac{70}{0.01 b L})$$

Munsell değerlerinin dönüştürülmesinde ise çeşitli diyagramlar ve matematiksel yöntemlerden yararlanılmaktadır. Şekil 7'de aydınlatık değeri 6 olan Munsell değerlerinin CIE'ye dönüştürülmesi amacıyla kullanılan diyagram görülmektedir.

Matematiksel dönüşümde ise farklı disk değerleri için farklı matematiksel değerlerden yararlanılmaktadır. Çizelge 4'de fasulye konervesine ait Munsell değerlerinin CIE'ye dönüşümü gösterilmektedir. Burada $x = 0.376$ ve $y = 0.428$ bulunmaktadır.



Şekil 7. Munsell Değerlerinin CIE Değerlerine Dönüşümü (6)

Çizelge 4. Munsell Değerlerinin CIE ye Dönüşürülmesi (12)

Munsell Disk Değeri	Dönüşüm Katsayıları			% Oranı	Hesaplama		
	(1)	(2)	(3)		(1-4)	(2-4)	(3-4)
YS 5/6	0,1532	0,2177	0,1145	0,21	0,03217	0,04572	0,02404
S 5/6	0,1935	0,2022	0,0603	0,42	0,08127	0,08492	0,02533
N 4/	0,1249	0,1280	0,1525	0,06	0,00755	0,00768	0,00939
N 1/	0,0196	0,0200	0,0236	0,31	0,00608	0,00620	0,00732
				100	0,1271	0,1445	0,0661 = 0,3377

Renk ölçümünde bulunan değerlerin pratikte kullanımı için bulunan değerler duyusal analiz sonuçlarıyla karşılaştırılmakta ve bazı katsayıların yardımı ile 60 tam not üzerinden giordanın rengi değerlendirilmektedir. Gıda kalite puanı «p» simgesi ile anılmaktadır. Hunter kolometresinin L, a ve b değerlerinin pratikte kullanımı amacıyla birçok eşitlik geliştirilmişdir.

Örneğin domates suları için (15).

$$p : 32.6 + 0.0682a - 1.678b$$

Elma püresi için (15)

$$p : 9.40 + 0.056L + 0.802a + 0.252b$$

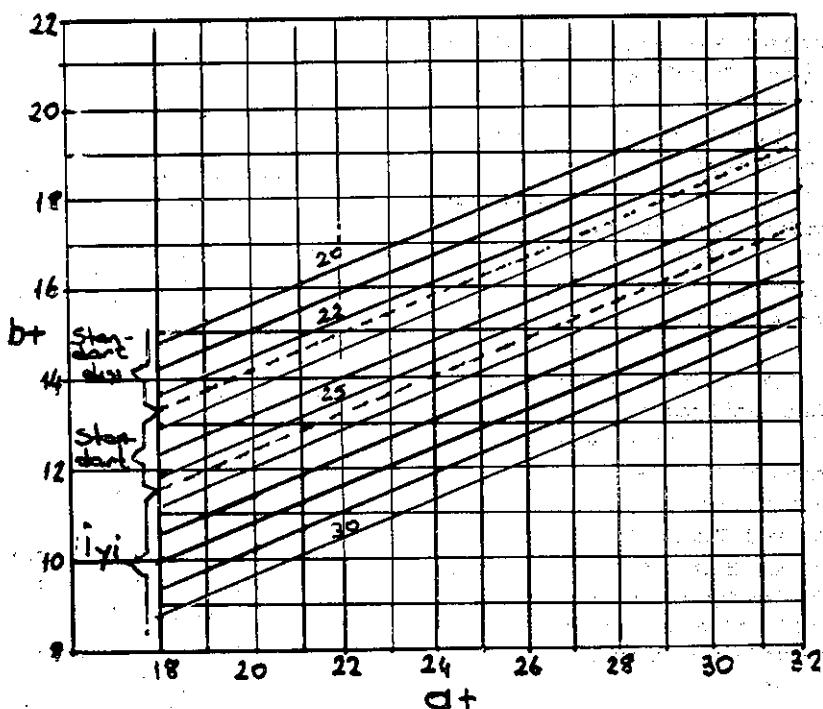
Portakal suları için (11)

$p : 34.34 + 87a$ eşitlikleri kullanılabilmektedir. Bulunan p değerleri çeşitli çizelgelerin yardımı ile de sınıflandırmada kullanılmaktadır. Dondurulmuş lima fasulyesine ilişkin böyle bir çizelge Çizelge 5'te görülmektedir.

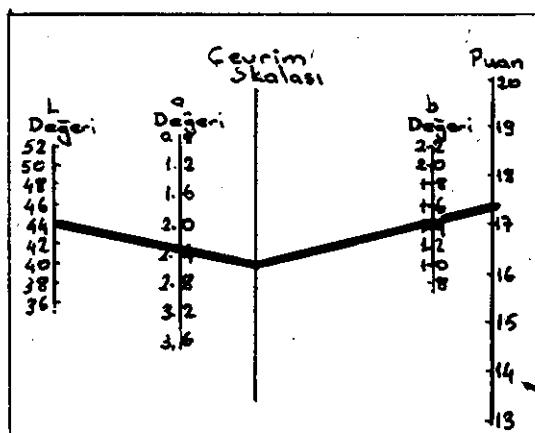
Çizelge 5. Dondurulmuş Lima Fasulyesinde Hunter L Değerj İle Renk Kalitesi Arasındaki İlişki (12)

L değerleri	A Sınıfı		B Sınıfı		C Sınıfı	
	Puan	L değerleri	Puan	L değerleri	Puan	
29	60	36	53	42	47	
30	59	37	52	43	46	
31	58	38	51	44	45	
32	57	39	50	45	44	
33	56	40	49	46	43	
34	55	41	48	47	42	
35	54	—	—	—	—	

Ayrıca, sınıflandırma işleminde bu amaçla hazırlanmış nomogramlar da kullanılabilmektedir. Şekil 8a da domates sularına, şekil 8b de ise elma püresine ait iki değişik nomogram görülmektedir.



Şekil 8. Hunter Değerlerinin Renk Kalitesi İle İlişkisi (12)



K A Y N A K L A R

1. ANONYMOUS, 1981. Yeni Sağlık Ansiklopedisi. Cilt 3: 333 - 339 Arkin Kitapevi. İstanbul.
2. CEMEROĞLU, B. 1975. Gdalarda Renk Ta'yini. A.Ü. Ziraat Fak. Yayın No: 596. Ankara.
3. CEMEROĞLU, B. ve ACAR, J., 1986. Meyve ve Sebze İşleme Teknolojisi. Gda Teknolojist Derneği. Yayın No: 6 Ankara.
4. CLYDESDALE, F.M., 1972. Measuring the Color of Foods. Food Technol. 26 (7): 45-51.
5. CLYDESDALE, F.M., 1976. Instrumental Techniques for Color Measurement of Foods. Food Technol 30: 52 - 59.
6. DEMAN, J.M., 1980. Principles of Food Chemistry. The Avi Publ. Co Inc. Westport Conn.
7. EKİŞİ, A. 1980. Genel Gıda Kalite Kontrolü Ders Notları. Basılmamış.
8. FRANCIS, F.J. 1972. Colorimetry of Liquids Food Technol. 26 (11): 39 - 48.
9. FRANCIS, F.J. 1972. Continuous Color Measurement. Food Technol 26 (12): 48 - 59.
10. FULEKİ, T. and FRANCIS, F.J. 1968. Quantitative Methods for Anthocyanins. 2 Determination of Total Anthocyanin and Degradation Index for Cranberry Juice. Jour of Fd Sci. 33, 78 - 83.
11. HUNTER, R.S. 1967. Development of the Citrus Colorimeter. Food Technol. 21 (6): 100 - 105.
12. KRAMER, A. and TWIGG, B.A., 1984 Quality Control for the Food Industry. Vol. 1 The Avi Publ. Co. Inc. Westport - Conn
13. LANGE, H.J. 1972. Untersuchungsmethoden in der Konserven - Industrie. Verlag Paul Parey in Berlin und Hamburg.
14. LITTLE, A.C. 1976. Physical Measurements as Predictors of Visual Appearance. Food Technol. 30 (10): 74 - 82.
15. MACKINNEY, G. and LITTLE, A.C. 1962 Color of Foods. The Avi Publ. Co. Inc. Westport - Conn.
16. NASSAU, K. 1983. The Physics and Chemistry of Color. The Fifteen Causes of Color. Wiley intersci. Publ. New York.
17. SKREDE, G., NAES, T., and MARTENS M 1983. Visual Color Deterioration in Blackcurrant Syrup Predicted By Different Instrumental Variable. Jour. of Fd. Sci. Vol. 48 1745.
18. SOMERS, T.C. 1972 The Nature of Colour in Red Wines. Food Tech. in Australia. 1: 10 - 12.
19. SPAYD, S.E., NAGEL, C.W., HAYRYNEN, L.D. and DRAKE, S.R. 1984. Color Stability of Apple and Pear Juices Blended with Fruit Juices Containing Anthocyanins. Jour. of Fd. Sci. Vol. 50. 411.
20. TANNER, H. und BRUNNER, H.R. 1979. Getränke - Analytik. Untersuchungsmethoden für die Labor - und Betriebspaxis. Verlag Heller Chemie - und Verwaltungsgesellschaft mbH.
21. WROLSTAD, R.E. 1976. Color and Pigment Analyses in Fruit Products. Oregon Agr Sta. Bull. no: 624. Corvalis - OR.