

Soya ve Buğday Rüseyimi Katkılı Unların Kalitesini Düzeltme İmkanları Üzerinde Araştırmalar

II. Soya ve Buğday Rüseyimi Katkılı Unların Ekmeklik Kalitesine SSL ve Isıt İşlemin Etkileri

Dr. Berrin KAHVECİ — Prof. Dr. Hazım ÖZKAYA

A. Ü. Ziraat Fakültesi Gıda Bilimi ve Teknolojisi Bölümü — ANKARA

ÖZET

Araştırmada üç ayrı kalitedeki una, ısıt işlem uygulamış muhtelif oranlarda tam yağlı ve yağsız soya veya tam yağlı ve yağsız buğday rüseyimi katılarak bunların ekmeklik kalitesine etkileri araştırılmıştır. Sonra soya veya buğday rüseyimi katkılı örneklerde % 0,2 ve % 0,4 oranında SSL katılarak bunun ekmek özelliklerini düzeltici etkileri tespit edilmiştir.

Soya ve rüseyim katkıları ekmeklerde hacim verimini ve Dallmann değerini düşürmüştür, gözenek yapısını olumsuz yönde etkilemiştir. Genelde soyanın ekmek kalitesine olumsuz etkileri, buğday rüseyimine kıyasla daha az olmuştur. SSL katkısı örneklerin ekmeklik özelliklerini önemli ölçüde iyileştirmiştir.

Studies On The Possibilities Of Improving The Quality Of Soya And Wheat Germ Fortified Flours.

II. The Effects of SSL and Heat Treatment On The Baking Qualities of Supplemented Flours.

Heat treated full-fat and defatted soy flour or full-fat and deffatted wheat germ were blended in three different quality of flours and their effects on baking quality of flours were investigated. Also SSL was added in all samples containing soy flour and wheat germ and investigated the improving effects of SSL on the baking quality.

Soy flour and wheat germ decreased loaf volume and Dallmann value and also effected crumb grain negatively generally the effects of soy flour on the baking behavior of flour was less than wheat germ. SSL was improved significantly the baking behavior of all samples.

KAYNAK TARAMASI

Soya una protein miktarı fazla, proteininin etkinlik oranı (protein efficiency ratio) yüksek

olan bir ürün olduğundan buğday ununa katılarak onun besin değerinin yükseltilmesi düşünülmüş ve bu konuda bir takım araştırmalar yapılmıştır (TSEN ve Ark. 1971, HORAN 1972, SIPOS ve Ark. 1974). Yapılan araştırmaların çoğunda soyanın katıldığı miktara bağlı olarak unun besin değerini yükselttiği fakat onun teknolojik kalitesini bozduğu belirtilmiştir (OFFELT ve Ark. 1952, OFFELT ve Ark. 1954, BERK 1957, FELLER ve Ark. 1976, ÖZKAYA ve SEÇKİN 1979, ÖZKAYA ve SEÇKİN 1984). Bu nedenle soyanın kullanılmadan önce ısıt işleme tabii tutularak veya yanında başka bir kimyasal madde ilave edilerek olumsuz etkilerinin azaltılması imkanları araştırılmıştır (OFFELT ve Ark. 1954, GUGGEHEIM ve FRIEDMANN 1960, POLLOCK ve GEDDES 1960, TSEN ve Ark. 1971, BEAN ve Ark. 1977).

Soya una katılmış unlardan yapılan ekmeklerin genelde hacim verimi düşmektedir, iç rengi, tekstür, tat ve aroması olumsuz yönde etkilenmektedir (FINNEY 1950, OFFELT ve Ark. 1954, POMERANZ ve Ark. 1969, ÖZKAYA ve SEÇKİN 1984). Soyamın bu etkilerinin azaltılması için formule süt tozu, lesitin ve oksidan maddeler ve özellikle de potasyum bromat ilave edildiğinde bunların olumlu etkileri görülmüştür (ADLER ve POMERANZ 1959, DISER 1961, FINNEY ve Ark. 1963, TSEN ve Ark. 1971, GUY 1984). Ayrıca glukolipidler, sukroesterler ve bazı hamur kondisyoner edici maddelerden de bir takım yararlı sonuçlar alınmıştır (OFFELT ve Ark. 1954).

Soya katıldığında unun bozulabilen özelliklerinin tamiri için üzerinde durulan maddelerden birisi de SSL (sodyum stearoyl - 2 - laktat) dir. Una ilave edilen soya una miktarı arttıkça SSL gerekliliği de artmaktadır (BROWN ve Ark. 1959, GUGGENHEIM ve FRIEDMANN 1960, TSEN ve HOOVER 1971, BEAN ve Ark. 1977). Yapılan bir araştırmada % 6 soya katkısı için

% 0,3, % 12 soya katkısı için % 0,5 SSL katkısı olumlu sonuçlar vermiştir (TSEN ve POOVER 1973).

Soya unu, una kıyasla 3-4 kat fazla proteaz aktivitesine sahip olduğundan hamur üzerine yumuşatıcı etkileri vardır (OFFELT ve Ark. 1955). Bu nedenle belli koşullarda ıslı işlemeye tabi tutmanın hem proteazın hem de mevcut tripsin inhibitörünün bertaraf edilmesi bakımından faydalari bulunmaktadır (POLLOCK ve GEDDES 1960, MUSTAKAS ve Ark. 1970, SINGLETON ve ROBERTSON 1974). Yapılan araştırmalarda diğer baklagillerde olduğu gibi soyada da tripsin aktivitesini inhibe eden ve vücutta proteinlerin biyolojik yararlığını sınırlayan bir faktörün bulunduğu anlaşılmış daha sonraki elektroforetik çalışmalarla ise soyada özellikleri birbirinden farklı 4 ayrı tripsin inhibitörünün varlığı tespit edilmiştir (ELDRIDGE ve WOLF 1969, FUMUSIMA 1969).

Soya gibi protein, mineral maddeler ve özellikle de B grubu vitaminlerince zengin bir madde de buğday rüseymidir. Değirmen sanayinin bir yan ürünü olarak elde edilen ve daha çok yem sanayinde değerlendirilen buğday rüseymi ekmeğin zenginleştirilmesi amacıyla una katıldığından unun teknolojik özelliklerini önemli ölçüde bozabilemektedir (MORAN ve Ark. 1968, KENT JONES ve AMOS 1968, PO-

MERANZ 1971, KAHVECİ ve ÖZKAYA 1990). Bu nedenle rüseym de ya bazı işlemlerden geçirilmekte veya diğer kimyasal katkılarla birlikte katılmaktadır. Örneğin buğday rüseym iına katmadan önce ıslı işlemeye tabi tutularak hem bünyesinde bulunan ve insan vücutunda kazeinin sindirimmasını inhibe eden termolabil bileşiklerin bertaraf edilmesine, hem de unun ekmeklik kalitesini bozucu özelliklerinin giderilmesine çalışılmaktadır (CREEK ve VASAİTİS 1962, CREER ve Ark. 1962).

MATERIAL VE YÖNTEM

Materyal :

Araştırmada kullanılan un örnekleri 3 farklı dejirmenden alınmıştır. Katkılarından buğday rüseymi, ticari bir dejirmenden; soya, Tarla Bitkileri Merkez Araştırma Enstitüsü'nden temin edilmiştir.

Soya ve buğday rüseymi tam yağlı olarak veya öğütülüp petrol eteri ile yağı alındıktan sonra kullanılmışlardır. Ayrıca hem soya hem de buğday rüseymi örneklerine 80°C ve 120°C'lık ıslı işlemler uygulanmıştır. Soya veya rüseym, unlara % 3 ve % 7 oranlarında katılmış, SSL ise % 0,2 ve % 0,4 oranında kullanılmıştır (KAHVECİ ve ÖZKAYA 1990).

Araştırmada kullanılan örneklerin bazı özellikleri Cetvel - 1 ve Cetvel - 2'de verilmiştir.

Cetvel 1. Araştırmada Kullanılan Un Örneklерinin (A, B, C) Bazı Özellikleri

| | A | B | C |
|---------------------------------------|------|------|------|
| Rutubet miktarı (%) | 14,7 | 14,6 | 13,4 |
| Kül miktarı (%) | 0,55 | 0,52 | 0,75 |
| Protein miktarı ($N \times 5,7$, %) | 12,1 | 11,3 | 11,2 |
| Yaş gluten miktarı (%) | 32,7 | 28,1 | 27,8 |
| Kuru gluten miktarı (%) | 11,1 | 9,8 | 9,6 |
| Sedimentasyon değeri (ml) | 33 | 32 | 22 |
| Düşme sayısı (sn) | 437 | 447 | 360 |

Cetvel 2. Araştırmada Kullanılan Soya ve Buğday Rüseymine Ait Bazı Özellikler

| Örnek | Rutubet (%) | Kül (%) | Protein ($N \times 6,25$, %) | Ham Yağ (%) |
|--------|-------------|---------|--------------------------------|-------------|
| Soya | | | | |
| Yağlı | 6,4 | 4,75 | 40,1 | 20,3 |
| Yağsız | 10,2 | 5,87 | 48,5 | 0,3 |
| Rüseym | | | | |
| Yağlı | 10,2 | 4,16 | 31,0 | 8,9 |
| Yağsız | 11,1 | 5,07 | 38,9 | 0,3 |

Yöntem :

Araştırmada materyal olarak kullanılan örneklerin rutubet ve kül miktarları ICC (International Association for Cereal Chemistry) standart yöntemlerine (ANONYMOUS 1960); Protein miktarı da AACC (American Association of Cereal Chemists) standart yöntemine (ANONYMOUS 1962) göre tayin edilmiştir. Ün örneklerinin yaş ve kuru gluten miktarı tayinleri GREENAVAY ve WATSON (1975) tarafından önerilen yönteme göre glutomatik eleti kullanılarak yapılmış, katkıların ham yağ (toplum petrol eteri ekstraktı) miktarları da I.U.P.A.C (International Union of Pure and Applied Chemistry) standart yöntemlerine (ANONYMOUS 1964) göre saptanmıştır.

Örneklerin ekmeklik kalitelerinin tayininde AACC ekmek yapma yöntemi (ANONYMOUS 1962) modyifiye edilerek uygulanmış, ekmeklerin değerlendirilmesi Dallmann formülüne göre (PELSHENKE ve Ark., 1964) yapılmıştır.

ARAŞTIRMA BULGULARI VE TARTIŞMA

Araştırmada materyal olarak kullanılan unlara tam yağlı ve yağı petrol eteri ile alınmış soya unlarından değişik oranlarda katılarak katkılı örneklerin önce farinogram değerleri elde edilmiş (KAHVECİ ve ÖZKAYA 1990) sonra bu değerler esas alınarak yapılan ekmeklerde katkıların ekmek kalitesine etkileri araştırılmıştır.

Değişik unlardan ekmeklik özelliklerine soyanın etkilerinin gösterildiği Cetvel - 3 ve Şekil 1 - 2'den de anlaşılabileceği gibi hamur verimi soya katkısı ile bazı örneklerde artmış, bazılarda azalmıştır. Bunun nedeni soya katkısının hamuru yapışkan hale getirdiğinden alet ve kaplara yapışarak bazan bir miktar zayıflamıştır.

Ekmeklerin hacim verimi, soya katımına bağlı olarak azalmıştır. Bu değer üzerine tam

yağlı ve yağız soya unlarının etkilerinde bazı ufak farklılıklar görülmüştür. SSL katkısının hacim verimine olumlu etkileri görülmüş, C unuyla yapılan tüm kombinasyonlarında, A ve B unlarında ise çoğu kombinasyonlarda SSL katkısı hacim verimini yükseltmiş ve şahit değerinin üstüne çıkmıştır.

Ekmek içi gözenek yapısı, una katılan soya unu miktarına bağlı olarak bütün örneklerde bozulmuştur. SSL katkısı ise soyanın bu etkisini hemen hemen orijinal (katkısız) seviyesine kadar düzeltmiştir. Isıl işlem soyanın ekmek içi gözenek yapısı üzerine etkilerini fazla değiştirmemiştir.

Soya unu ekmeklerde Dallmann değerinin de düşmesine neden olmuştur. Bu değer üzerinde yağlı ve yağız soya unlarının etkileri arasında örneklerde göre bazı değişimler görülmüşse de burada en önemli etki SSL katkısında fark edilmiştir. Gerek isıya arzedilmiş ve gerekse ısıtılmamış soya katkıları örneklerde Dallmann değeri SSL katkısı ile önemli ölçüde yükselmiştir.

Soya katkısında olduğu gibi buğday rüşeymi katkıları unlardan yapılan ekmeklerde de hacim verimi katkıları buğday rüşeymi miktarına bağlı olarak düşmüştür (Cetvel 4, Şekil 3, 4). SSL katkısıyla buğday rüşeyminin bu etkisi belli oranda bertaraf edilmiştir. 80°C'lik isıl işlemin hacim verimine açık bir etkisi görülmemiş halde 120°C'lik isıl işlemin olumlu etkileri görülmüştür.

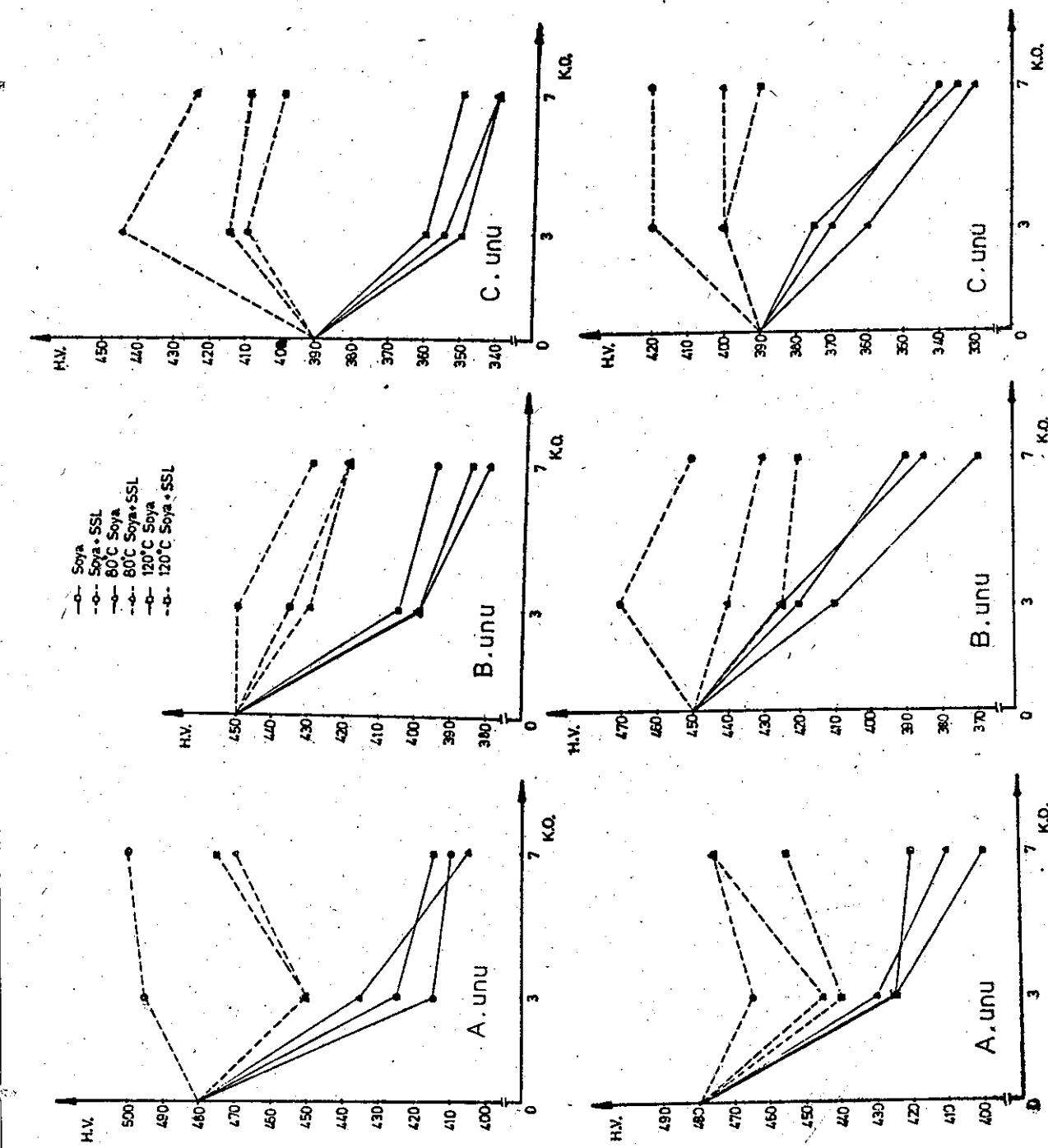
Ekmek içi gözenek yapısı rüşeym katkısına bağlı olarak olumsuz yönde etkilenemiştir. Isıl işlemin rüşeymin olumsuz etkisini önlemediği halde SSL katkısının ekmek içi gözenek yapısını düzelttiği görülmüştür. Buğday rüşeymi katkısının Dallmann değeri üzerine etkileri de benzer bulunmuştur.

Cetvel 3. Muhtelif Unların Ekmeklik Özelliklerine İri Uygulanmış ve Uygulanmamış Soya ve Sodyum Stearoyl - 2 - Laktatının (SSL) Etkisi

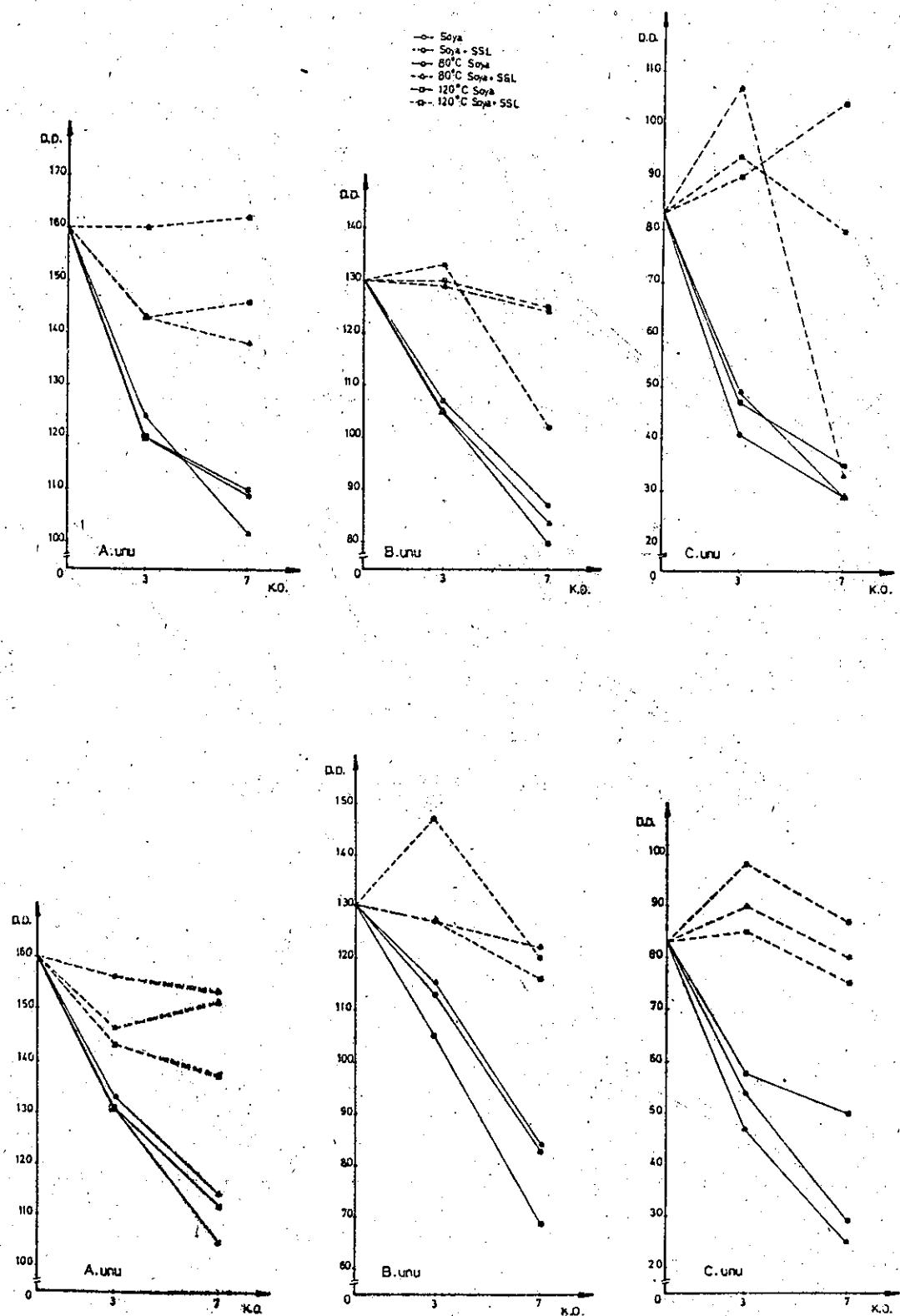
| Örnek | Katma Oranı (%) | Katkinsız | | Katkısız | | SSL | | SSL | | SSL | |
|--------------------------------|-----------------------|-----------|-----|----------|-----|------|-----|-------|-----|------|-----|
| | | Katkinsız | | SSL | | 80°C | | 120°C | | 80°C | |
| | | Y | Yz | Y | Yz | Y | Yz | Y | Yz | Y | Yz |
| 0 158 | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 159 | 159 | 158 | 159 | 158 | 159 | 158 | 160 | 158 | 159 |
| | 7 | 159 | 161 | 159 | 162 | 158 | 160 | 159 | 163 | 159 | 160 |
| 0 160 | | | | | | | | | | | |
| Hamur | B | 3 | 160 | 160 | 159 | 161 | 159 | 161 | 161 | 162 | 159 |
| | Verimi g/100 g un | 7 | 161 | 160 | 161 | 163 | 160 | 162 | 162 | 164 | 160 |
| 0 159 | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 159 | 161 | 159 | 160 | 159 | 160 | 160 | 161 | 159 | 160 |
| | 7 | 159 | 162 | 160 | 162 | 160 | 161 | 161 | 163 | 159 | 161 |
| 0 480 | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 415 | 425 | 495 | 465 | 435 | 430 | 425 | 425 | 450 | 445 |
| | 7 | 410 | 400 | 500 | 475 | 405 | 410 | 415 | 420 | 470 | 475 |
| 0 450 | | | | | | | | | | | |
| Hacim Verimi ml/100 g un | B | 3 | 405 | 420 | 450 | 470 | 400 | 425 | 400 | 410 | 430 |
| | 7 | 395 | 390 | 430 | 450 | 380 | 385 | 385 | 370 | 420 | 430 |
| 0 390 | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 355 | 370 | 410 | 420 | 350 | 360 | 360 | 375 | 445 | 400 |
| | 7 | 340 | 340 | 400 | 420 | 340 | 330 | 350 | 335 | 425 | 400 |
| 0 7,5 | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 6,0 | 6,5 | 7,5 | 7,5 | 6,0 | 6,5 | 6,0 | 6,5 | 7,0 | 7,0 |
| | 7 | 5,5 | 5,0 | 7,5 | 7,0 | 5,0 | 5,5 | 5,5 | 5,0 | 6,0 | 6,5 |
| 0 7,0 | | | | | | | | | | | |
| Gözenek Yapısı | B | 3 | 6,0 | 6,0 | 7,0 | 7,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 7,0 | 6,5 |
| | 7 | 5,0 | 5,0 | 6,0 | 6,0 | 5,5 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 6,5 | 6,0 |
| 0 5,5 | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 5,0 | 5,0 | 5,5 | 5,5 | 5,0 | 5,5 | 5,0 | 5,0 | 5,5 | 5,0 |
| | 7 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | 4,5 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 4,5 |
| 0 160 | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 120 | 131 | 160 | 156 | 124 | 133 | 120 | 131 | 143 | 146 |
| | 7 | 109 | 105 | 162 | 153 | 102 | 114 | 110 | 112 | 138 | 151 |
| 0 130 | | | | | | | | | | | |
| Dallmann | B | 3 | 107 | 113 | 133 | 147 | 105 | 115 | 105 | 105 | 129 |
| | Değeri | 7 | 87 | 83 | 112 | 120 | 84 | 84 | 80 | 69 | 124 |
| 0 83 | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 41 | 54 | 94 | 98 | 49 | 47 | 47 | 58 | 107 | 90 |
| | 7 | 29 | 29 | 80 | 87 | 29 | 25 | 35 | 50 | 33 | 80 |
| 0 85 | | | | | | | | | | | |

Y : Yağlı Soya

Yz : Yağsız Soya



Sekil 1. Muhtelif unlardan yapılan ekmeklerin hacim vertimi (H.V.) üzerine istirna işlemi uygulanmış ve uygunluklarının yeri (üst sura) ve yağsız (alt sura) soya unu ve SSL'in etkisi.



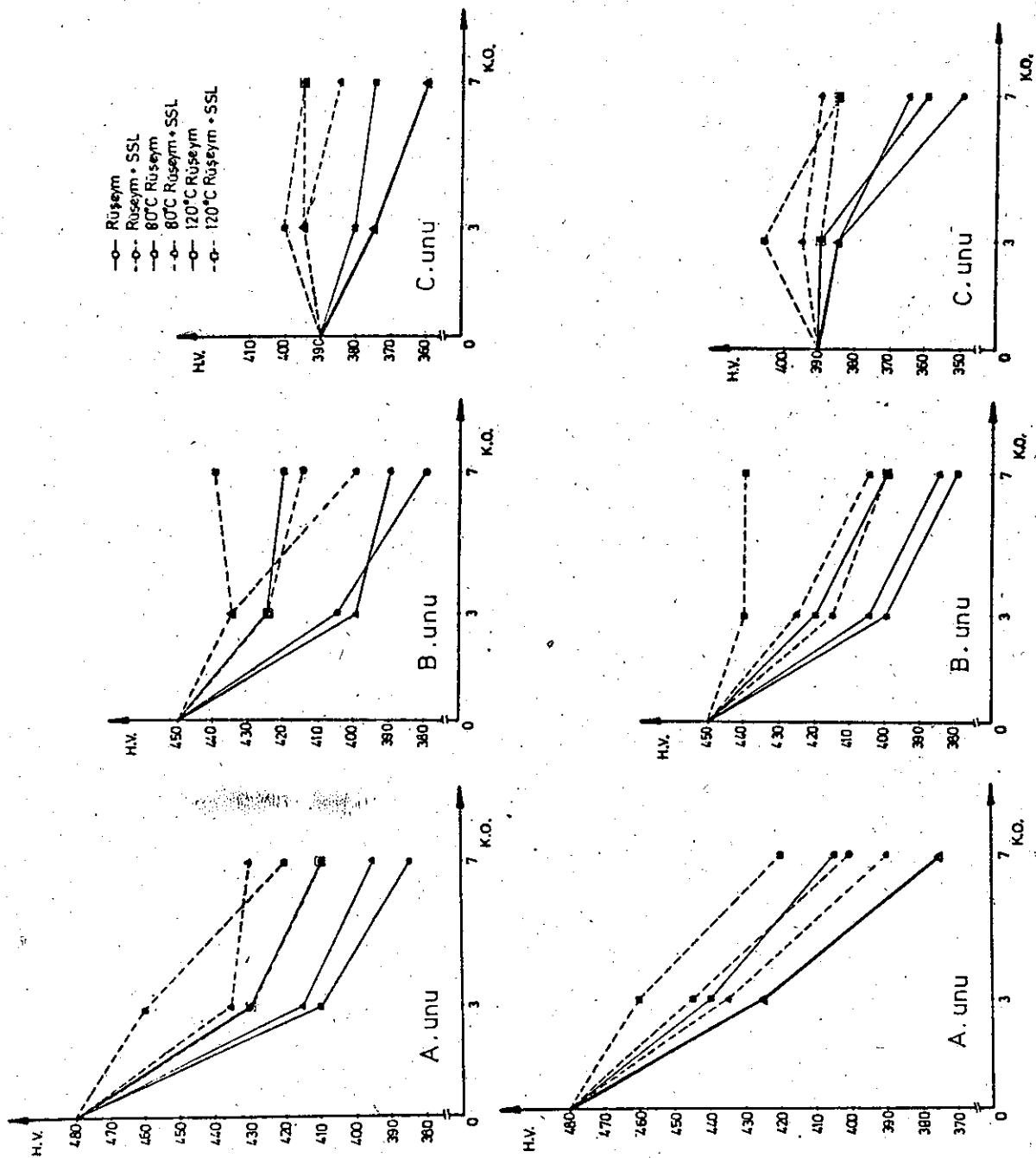
Şekil 2. Muhtelif uniardan yapılan ekmeklerin Dallmann değerine (D.D.) ısıtma işlemi uygulanmış ve uygulanmamış yağı (üst sıra) ve yağsız (alt sıra) soya unu ve SSL'nin etkisi.

Cetvel 4. Muhtelif Ünların Ekmeklik Özelliklerine İst Uygulanmış ve Uygulanmamış Buğday Rüşeymi ve Sodyum Stearoyl - 2 - Laktitolun (SSL) Etkisi.

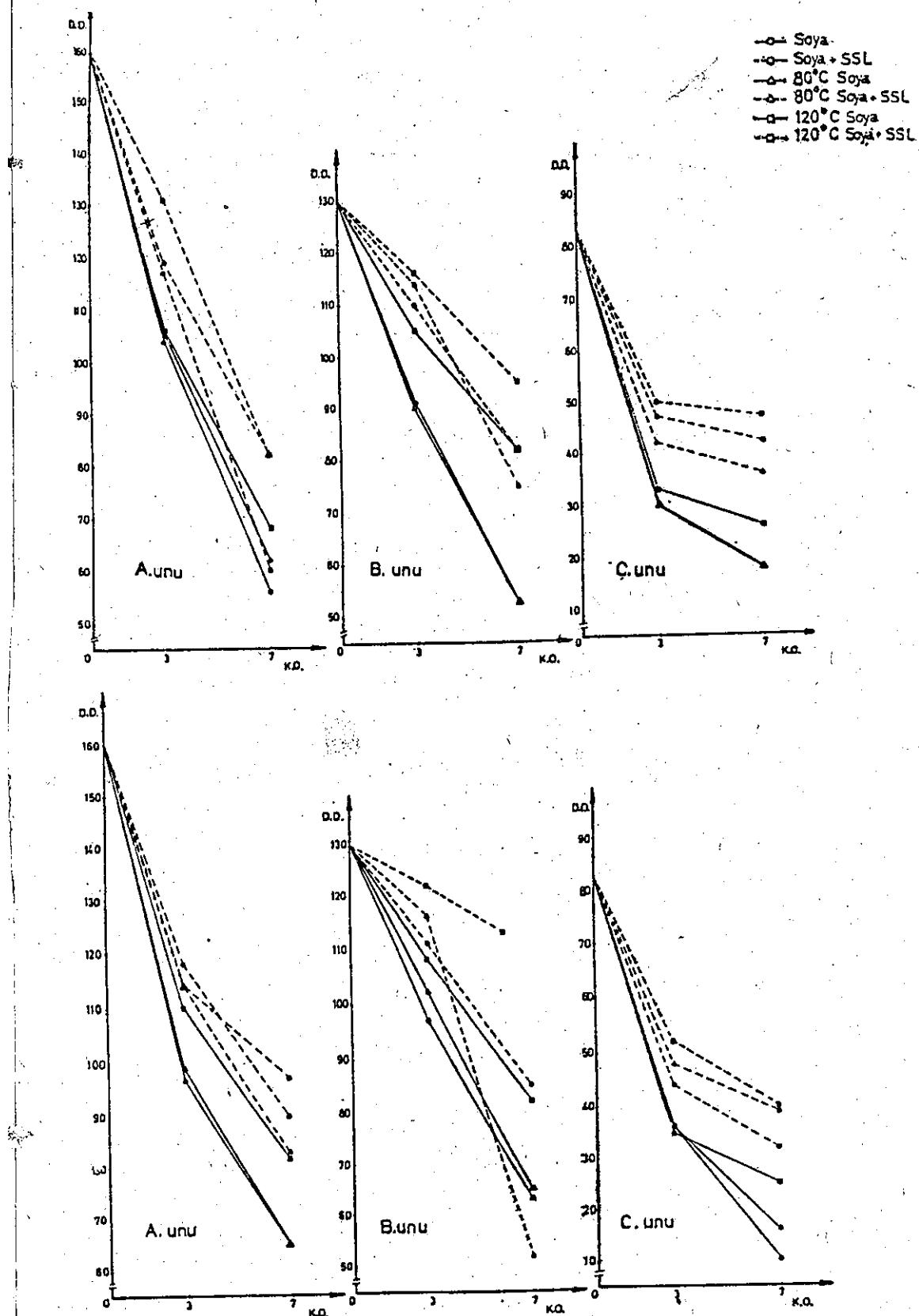
| Örnek | Katma Oranı (%) | Katkısız | | | | Katkısız | | | | SSL | | | |
|--------------------------------|-----------------------|----------|-----|-----|-----|----------|-----|-------|-----|------|-----|-------|-----|
| | | Katkısız | | SSL | | 80°C | | 120°C | | 80°C | | 120°C | |
| | | Y | Yz | Y | Yz | Y | Yz | Y | Yz | Y | Yz | Y | Yz |
| 0 158 | | | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 158 | 159 | 158 | 158 | 158 | 158 | 159 | 159 | 158 | 159 | 158 | 158 |
| | 7 | 158 | 159 | 158 | 159 | 158 | 160 | 159 | 159 | 158 | 159 | 158 | 160 |
| Hamur Verimi g/100 g un | 0 160 | | | | | | | | | | | | |
| B | 3 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 161 |
| | 7 | 160 | 161 | 160 | 161 | 160 | 161 | 160 | 161 | 161 | 160 | 161 | 161 |
| 0 159 | | | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 | 159 | 160 | 159 | 160 |
| | 7 | 159 | 160 | 160 | 160 | 159 | 160 | 158 | 160 | 159 | 160 | 160 | 161 |
| 0 480 | | | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 410 | 425 | 430 | 445 | 415 | 425 | 430 | 440 | 435 | 435 | 460 | 460 |
| | 7 | 385 | 375 | 410 | 400 | 395 | 375 | 410 | 405 | 430 | 390 | 420 | 420 |
| Hacim Verimi ml/100 g un | 0 450 | | | | | | | | | | | | |
| B | 3 | 405 | 400 | 425 | 415 | 400 | 405 | 425 | 420 | 435 | 425 | 435 | 440 |
| | 7 | 380 | 380 | 415 | 400 | 390 | 385 | 420 | 405 | 400 | 405 | 440 | 440 |
| 0 390 | | | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 375 | 385 | 395 | 390 | 375 | 385 | 380 | 390 | 395 | 395 | 400 | 405 |
| | 7 | 360 | 350 | 395 | 385 | 360 | 365 | 375 | 360 | 385 | 390 | 395 | 385 |
| 0 7,5 | | | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 5,5 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 5,5 | 5,0 | 5,5 | 5,5 | 6,0 | 6,0 | 6,5 | 6,5 |
| | 7 | 4,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,0 | 5,0 |
| 0 7,0 | | | | | | | | | | | | | |
| Gözenek Yapısı | B | 3 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 5,0 | 6,0 | 5,5 | 6,0 | 6,0 | 6,5 | 6,5 |
| | 7 | 4,0 | 4,0 | 5,5 | 5,5 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 5,5 | 5,0 |
| 0 5,5 | | | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| | 7 | 3,5 | 3,0 | 4,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 4,5 | 4,5 |
| 0 160 | | | | | | | | | | | | | |
| A | 3 | 104 | 97 | 117 | 118 | 105 | 99 | 106 | 110 | 119 | 114 | 131 | 114 |
| | 7 | 56 | 65 | 60 | 90 | 62 | 65 | 68 | 82 | 80 | 83 | 82 | 97 |
| 0 130 | | | | | | | | | | | | | |
| Dallmann Değeri | B | 3 | 91 | 97 | 110 | 111 | 90 | 102 | 105 | 108 | 114 | 116 | 116 |
| | 7 | 53 | 63 | 82 | 85 | 53 | 65 | 82 | 82 | 75 | 52 | 95 | 113 |
| 0 83 | | | | | | | | | | | | | |
| C | 3 | 30 | 36 | 47 | 44 | 30 | 36 | 33 | 35 | 42 | 48 | 50 | 52 |
| | 7 | 18 | 10 | 42 | 32 | 18 | 16 | 26 | 25 | 36 | 39 | 47 | 40 |

Y : Yağlı buğday rüşeymi

Yz : Yağsız buğday rüşeymi



Sekil 8. Mühendislik unlarından yapılan ekmeklerin hacim verimi (H.V.) üzerinde istenilen uygunluk ve uygunlannanın yağış (üst sura) ve yığıştırıcıının (alt sura) etkisi



Sekil 4. Muhitelik unlardan yapılan ekmeklerin Dallmann değerine (D.D.) ısıtma işlemi uygulanmış ve uygulanmamış yağılı (üst sıra) ve yağsız (alt sıra) rüseymin ve SSL'nin etkisi.

K A Y N A K L A R

1. ANONYMOUS, 1960, International Association For Cereal Chemistry ICC. Standards.
2. ANONYMOUS, 1962, American Association of Cereal Chemists, A.A.C.C. Standard Methods.
3. ANONYMOUS, 1963, Official and Tentative Methods of The American Oil Chemists, Society (A.O.C.S.) Standard Methods.
4. ANONYMOUS, 1964, International Union of Pure and Applied Chemistry (I.U.P.A.C.) Standard Methods of Oils and Fats, Butler-worths, London.
5. ADLER, L. and POMERANZ, Y., 1959, Use of Lecithin In Production of Bread Containing Deffated Soy - Flour Supplement, *J. Sci. Food. Agr.*, 10: 449 - 456.
6. BEAN, M.M., HANAMOTO, M.M., NISHIA, K.D., MECHAM, D.K. and FELLERS, D.A., 1977, Soy Fortified Wheat Flour Blends. IV. Storage Stability With Several Surfactant Additives, *Cereal Chem.*, 1159 - 1170.
7. BROWN, S.M., FLODSN, N.W., GRAS, E.H. and POYNTER, O.E., 1959, The Effect of Lysine Supplementation on The Protein Efficiency of High Protein Breads, *Cereal Chem.*, 36: 545 - 553.
8. CREEK, R.D. and VASAITIS, V., 1962, Detection of On Anti - Proteolitic Substance in Raw Wheat Germ, *Poultry Sci.*, 41: 1351 - 1352.
9. CREEK, R.D., VASAITIS, V., POLARD W.D., and SUHUMAIER, G., 1962, Evidence For a Termolabile Inhibitor In Raw Wheat Germ, *Poultry Sci.*, 41: 901 - 904.
10. DISER, G.M., 1961, Soy Flour and Soy Grits As Protein Supplements For Cereal Products, Proceedings Cont. on Soybean Products For Protein in Human Foods, Peoria 111 - 115.
11. ELDRIDGE, A.C. and WOLF, W.J., 1969, Polyacrylamide gel Electrophoresis of Reduced and Alkylated Soybean Tripsin Inhibitor, *Cereal Chem.*, 470 - 478.
12. FINNEY, K.F., 1950, Loaf Volume Potentials Buffering Capacity and Other Baking Properties of Soy Flour In Blends With Spring Wheat Flour, *Cereal Chem.*, 23: 96 - 104.
13. FINNEY, K.F., RUBENTHALER, G. and POMERANZ, Y., 1963, Soy Products Variables Affecting Bread Baking, *Cereal Sci. Today*, 8: 166 - 169.
14. FUHUSHIMA, D., 1969, Enzymatic Hydrolysis of Alcohol Desaturated Soybean Protein, *Cereal Chem.*, 405 - 418.
15. GREENAWAY, W.T. and WATSON, C.A., 1975, The Gluto - Matic For Semiautomatic Determination of Wet and Dry Gluten Content of Wheat Flour, *Cereal Chem.*, 52: 367 - 373.
16. GUGGENHEIM, K. and FRIEDMANN, N., 1960, Effect of Extraction Rate of Flour and of Supplementation With Soya meal on The Nutritive Value of Bread Proteins, *Food Technol.*, 14: 298 - 300.
17. GUY, E.J., 1984, Evaluation of The Bread Baking Quality and Storage Stability of 12 % Soy Fortified Wheat Flour Containing Sweet Cheese Whey Solids, *Cereal Chem.*, 2: 83 - 88.
18. HORAN F.E., 1972, Wheat - Soy Blends, High - Quality Protein Products, *Cereal Sci. Today*, 11 - 14.
19. KAHVECİ, B. ve ÖZNAYA, H., 1990, Soya ve Buğday Rüşeymi Katkılı Unların Kalitesini Düzeltme İmkanları Üzerinde Araştırmalar, 1. Soya ve Buğday Rüşeymine Uygunan İslıl İşlemi ve SSL Katkısının Reologik Özellikler Üzerine Etkileri, *Gida* 15 (6) 367 - 377.
20. KENT - JONES, D.W. and AMOS, A.J., 1968, Modern Cereal Chemistry, Food Trade Press. Ltd. London.
21. MORAN, E.T., SUMMERS, J.D. and BAASS, E.J., 1968, Heat Processing of Wheat Germ Meal and its Effect Utilization and Protein Quality For The Growing Chick. Tosting And Autoclaving, *Cereal Chem.*, 45: 305 - 318.
22. MUSTAKAS, G. C., ALBRECHT, W. J., BOOKWALTER, G. W., GHEE Mc. J. E., KWOLEK, W.F. and FRIFFIN, E.L., 1970, Extruder Procesing To Improve Nutritional Quality Flour and Keeping Quality of Full Fat Soy Flour, *Food. Technol.*, 24: 1290 - 1296..
23. OFFELT, C.W., SMITH, A.K. and MILKS, J.M., 1954, Baking Behavior and Oxidation Requirement of Soy Flour, II. Commercial Defatted Soy Flour, *Cereal Chem.*, 31: 23 - 28.
24. OFFELT, C.W., SMITH, A.K. and MILLS, J.M., 1955, Proteases of the Soybean, *Cereal Chem.*, 32: 53 - 63.

25. ÖZKAYA, H. ve SEÇKİN, R., 1984, Protein-
ce Zenginleştirilmiş Umların Ekmeklik Kalı-
tesi Üzerinde Araştırmalar, A.Ü. Ziraat Fak.
Yılığı, 52 - 65.
26. PELSHENKE, D.F., BOLLING, H., HAM-
PEL, KEMPF, W., MENGER, A., ROTSCH,
A., SPINCHER, G.; and FEGGE, G.,
Standard Methoden Fur Getreide Mehl Und
Brot 4. Auflage Lm Verlag Meritz Scheafer,
Detmold.
27. POLLOCK, J.M. and GEDDES, W.F., 1960,
Soy Flour As a White Bread Ingredient, I.
Preparation of Raw and Heat Treated Soy
Flour And Their Effects on Dough And
Bread, Cereal Chem., 37: 19 - 29.
28. POMERANZ, Y., 1971, Wheat Chemistry and
Technology, American Association of Cereal
Chemists, St. Paul. Minn.
29. POMERANZ, Y., SHGREN, M.D. and FIN-
NEY, K.F., 1969, Improving Bread Making
Preparation With Glycolipids, II. Improving
Various Protein- Enriched Products, Cereal
Chem., 46: 512 - 518.
30. SINGLETON, A.D. and ROBERTSON, R.G.,
1974, Nutritionally Equivalent Replacement
For Nonfat Dry Milk in Bread, Baker's Dig.,
40 - 49.
31. SIPOS, E.F., TURRO, E., and WILLIAMS,
L.D., 1974, Soy Protein Products For Baked
Foods, Baker's Dig., 29 - 39.
32. TSEN, C.C., HOOVER, W.J. and PHILLIPS,
D., 1971, High-Protein Breads, Baker's Dig.,
45 (2), 20 - 24.
33. TSEN, C.C., 1971, New Concepts For Use
of Soy Flour In Baking Preparation of High
Protein Bread in Soy, The Wonder Bean
Amer. Ass., Cereal Chem., St. Paul. Minn.
34. TSEN, C.C., and POOVER, W.J., 1973, High-
Protein Bread From Wheat Flour Fortified,
With Full-Fat Soy Flour, Cereal Chem.,
7 - 16.