

SÜRELİ YAYINLAR

INT. J. OF ROCK MECH AND MINING SCIENCES OF GEÖMECHANES ABSTRACTS

JANUARY 1996

- 1, Finite Element analysis of modified ring test for determining mode I fracture toughness
M.P.Fischer, O.Elsworth, R.B. Alley and T.Engelder
2. Evaluation of the 2-D permeability tensor for fractured rock masses
X. Zhang, D.I.Sanderson , R.M. Hartness and N.C.Lost
3. Borehole breakdown pressure with drilling fluids-1 Empirical results
N.Morita, A.D.Block and G-F.Fuh
- 4.Borehole breakdown pressure with drilling fluids - II. Semi-analytical solution to predict borehole breakdown pressure
N.Morita, G.H-Fuh and A.D.Black

FEBRUARY 1996

1. A hierarchical model of rough rocks joints based on micromechanics
J.-J.Dong and Y.W.Pan
2. Measurement. of fragmentation efficiency of rock mass blasting and its mining applications.
M.Aler, J.Du Muoza and M.Amord
3. Dynamic shear strength of rock joints subjected to impulse loading
M.Barbero, G,Barla and A.Zaninetti
4. Analysis and design of an underground hard rock vousoir beam roof.
A.I.Sofiones

MINING ENGINEERING

NOVEMBER 1995

1003. Air-lift hidrohoist: An Innovative underground-to-surface coal-handling system
Philip D. Lindahl and William W.Lutzens
1007. Lab evaluation of an alternative heap-leach pad closure method
Terry Mudder, Scott Miller, Alan Cox, Dave McWharter and Luke Russell
1015. Alberta Lake re-established after draining to mine coal
Sukra sumer, Llyod Pitts, John McCulloch and Holly Quan
1020. DOE's Fourth Annual Clean Coal Technology Conference held in Denver
Steve Krai, Associate Editor
- 1024 TECHNOLOGY NEWS: Alignment-free drives improve conveyor availability
- 1026 Mining Foundation of the Southwest honors mining greats
- 1027 Modeling, optimization and sensitivity analysis of the final pit limits for a lignite deposit
J, Mastoris end E. Topuz
- 1033 Flotation of silver-bearing minerals from complex-sulfide ores
D.G.Kotiyar and W.K.Tolley
- 1037 Economic evaluation of mineral projects in the commonwealth of Independent States
S.A. Diatchkov
- 1041 DISCUSSION: Basic of paste-backfill systems
F.W.Brackebusch

DECEMBER 1995

1089. Apalachian coal: An overview-Suresh K.Bhatt

1091. Coal geology, reserves and production in northern and central Apalachia-E.R. Slatickand B.D. Hong

1094. Apalachian operators maintain significant production Henry A. Signore Jr. and William P. Wotf

1099. Apalachian coal markets- Jim Turuman

1101. Coal preparation in Appalachia Eugene R.Palowitch

1103. Longwalls aid productivity in appalachian mining S.L.Bessinger

1107. Technology Improvements aid room-and pillar coal mining Christophen J.Bisse

1111. State-of-the-art in mountaintop removal and contour mining Mark A. White and Fred A.Barata

1115. Appalachian coal-mining health and safety trends Barbam Fotta, Fred C. Turin and John N. Murphy

1120. Environmental issues of the Appalachian coal region Robert LP. Kleinmann, Richard A. Aliwes, Paul W. Jeran Perr M. Jones, R.J. Matetic and Robert Statnick

1124. Role of the underground equipment manufacturer Bill Rekt and Keith Richardson

1127. Impact of the coal Industry on the West Virginia economy Ulan L. Mierke

1129. Phosphate trade patterns in the new world order N.Edmonson

1136. Quantifying the cost of dilution in underground mines R. C. Pakalnis, R, Poulin and J. Hadjigeorgiou

1142. TECHNICAL NOTE: Bivarlable planetary cutter-head concept for shaft boring D.Gu and B.Lin

INDUSTRIAL MINERALS

JANUARY 1996

19. Fused magnesia The blender's choice

29. Flame retardant minerals Bromine issue smoulders on

41. Industrial minerals and oqrocks in Sweden

50. Denmark's industrial minerals Soft rocks for strong markets

56. Inspection and damage prevention of industrial minerals

FEBRUARY 1996

25. Dead burned magnesite Fingers crossed for'96

53. Southern Specialities Georgia Kaolin Belt review

57. Milos: the mineral Island

62. Anglo-Pacific Resources Adding a new dimension to the Highlands

66 Dimension stone overview

YAZIM VE YAYINA KABUL İLKELERİ

Madencilik Dergisi'nde yayımlanması istemiyle gönderilecek olan yazılar;

- a) Maden Mühendisliği'nin çeşitli dallarında ilk kez yazarı tarafından açıklanan kuramsal uygulamalı ve işletme tasarımlarını içeren özgün yazıları,
- b) Madencilik her hangi bir konusunda daha önce yapılmış çalışmaları eleştirel bir yaklaşımla derleyip o konuda yeni bir görüş ortaya koyan eleştiri, derleme yazılarını,
- c) Uzunluğu 1000 kelimeyi geçmeyen özgün nitelikte olan teknik notları.
- d) Ülkemizde maden mühendisliği camiasına yararlı olabilecek yabancı yayınların çevirilerini,
- e) Dergide daha önce yayımlanan yazılara okurlardan gelen eleştiriler veya katkıları ve bu eleştirilere yazar tarafından verilen yanıtları içeren tartışma yazıları sınıfından birine girmelidir.

YAZIM TEKNİĞİ İLE İLGİLİ KURALLAR

- a) Kağıt Boyutu: Yazının daktilo edilmesinde kullanılan kağıtlar. A4 boyutunda ve beyaz olmalı, kağıdın bir yüzü kullanılmalıdır.
- b) Yazı Karakteri: Yazılar Times 12 karakteri ile yazılmalıdır.
- c) Başlangıç Sayfasının Düzeni: Yazının başlangıç sayfasında yalnızca yazının başlığı, yazar (lar)'ın adı, Türkçe ve İngilizce özet bölümleri ve dipnot olarak yazar (lar)'ı tanıttıcı açıklamalar yazılmalıdır. Yazının başlığı kısa ve konuyu en iyi belirten Türkçe ve İngilizce olarak yazılmalıdır.

Yazar (lar)'ın adı ve soyadı, başlığın altına unvan verilmeden yazılmalı veya yazı birden fazla yazar tarafından yazılmış ise bunlar alt alta verilmelidir. Yazar (lar)'ın unvanı ve çalıştığı kurum, sayfanın en altında dipnot olarak yazılmalıdır.

Türkçe özet bölümü, uzunluğu 100 sözcüğü geçmeyecek biçimde yazının içeriğini kısa ve özlü olarak aktarmalıdır. İngilizce özet, Türkçe özet bölümü ile uyum içinde olmalıdır.

Yazar ad (lar)'ı ile özet arasına yazıyı genel olarak karakterize edebilecek anahtar sözcükler (key words) yazılmalıdır.

- d) Diğer Sayfalar: Yazının ilk sayfası dışındaki diğer sayfalar (eğer bilgisayar kullanılıyorsa) dergide

basıldığı şekliyle iki sütun halinde yazılmalıdır. Bu uygulama dizgi işlemlerinin mümkün olan en kısa sürede tamamlanabilmesini sağlayacaktır. Daktilo kullanılarak yazılan yazılar Oda'da tekrar bilgisayarda yazıldıklarından normal tek sütun yazı şeklinde gönderilebilir.

İki sütun şeklinde yazılan yazılarda sülün genişlikleri 80 mm, sütunlar arası mesafe 7 mm üstten 20 mm soldan 25 mm ve sağdan da 18 mm boşluk bırakılmalıdır. Yazının kapsamında yer alan bölüm başlıklarında, paragraf aralarında, şekil ve çizelgelerin alt ve üst yanlarında 3 satır aralığı boşluk bırakılmalıdır. Yazı ekte verilen kroki içine sığacak boyutta olmalıdır.

İki sütun halinde yazılan yazılar tek satır aralığı (single spacing) kullanılarak yazılmalıdır ve yazıların uzunluğu 15 sayfayı geçmemelidir. Daktilo kullanılarak yazılan 1,5 satır aralıklı yazıda da kağıtın her tarafından 3'er cm boşluk bırakılmalı ve yazı uzunluğu 30 daktilo sayfasına kadar olmalıdır.

Yazının özet bölümü dışındaki sayfalarda aşağıdaki kurallara uyulmalıdır:

1- Bölüm Başlıkları: Tamamı büyük harflerle, sayfa kullanım alanının en solunda» başlayarak yazılmalıdır. Bölüm başlıkları sayısal sisteme göre numaralandırılmalıdır. Örneğin: 1., 2.... gibi.

2- Alt Başlıklar: Yazı alanının en solundan başlayarak, sözcüklerin ilk harfleri büyük olmak üzere küçük harflerle yazılmalıdır. Alt başlıklar da sayısal sisteme göre numaralandırılmalıdır. Örneğin: 1.1., 1.2., 3.1.1., 3.1.2.,..., gibi.

3- Eşitlikler: Yazının içinde verilen eşitliklerde geçen simgeler, birimleri ile birlikte açıklanmalıdır. Ayrıca, her eşitliğe yazı alanının en sağ kenarında gösterilecek bir numara verilmeli ve metin içinde çitnğc bu numara ile değinilmelidir. Eşitlikler, paragraf başlangıç çizgisinden başlamalı; daktilo olmayan simgeler mürekkepli kalem ile okunaklı bir biçimde yazılmalıdır.

4- Çizelge, Şekil ve Fotoğraflar: Çizelgeler belirtilen yazı alanının dışına taşmayacak büyüklükte olmalı ve çizelgede yer alan değerlerin birimleri verilmelidir. Şekiller derginin sayfa düzeni gözönünde tutularak 80 ya da 167 mm genişliğinde olmak üzere aydıngere, temiz olarak çizilmelidir. Şekil içindeki yazılar şablon ile yazılmalıdır. Bilgisayar çıktısı olarak alınan

çi/imlcrin de yetqrlı koyulukta olması gereklidir. Fotoğraflar parlak kağıda kontrastlı basılmış olmalıdır. Çizelge, şekil ve fotoğraflar kısa yazılarla tanıtılmalıdır. Çizelge üst yazılarının sadece baş harfleri büyük olmalı, şekil ve fotoğraf alt yazılarının da tamamı küçük harflerle yazılmalıdır. Başka bir kaynaktan olduğu gibi alınan çizelge, şekil ya da fotoğraf varsa, alıntının yapıldığı kaynak, alt ya da üst yazının sonunda ayrıç içinde belirtilmelidir.

5- Birimler ve Kısaltmalar: Yazılarda Uluslararası Birimler (S.I.) yeğlenmelidir. Üslerin, endislerin formüllerin ve alfabemizde yer almayan harflerin yazılmasında özen gösterilmelidir. Kısaltmalar ilk kullanılunda ayrıç içinde açık biçimiyle yazılmalıdır. Örneğin; O.A.L. (Orta Anadolu Linyitleri), gibi.

6- Kaynaklar: Yazıda değinilen bütün kaynaklar yazının sonunda, "KAYNAKLAR" başlığı altında verilmelidir. Kaynaklar yazar soyadlarına göre alfabetik sırada yazılmalıdır. Yazı içinde kaynaklara gönderme, soyad ve yıl biçiminde yapılmalıdır. Örneğin (Garner, 1980), (Özdoğan, 1983; Yersel, 1970). Kaynaklar aşağıdaki örneklere uygun biçimde yazılmalıdır. Örneklerden birincisi kişisel görüşmeler, ikincisi }ayımlanmamış kaynaklar, üçüncüsü makaleler, dördüncüsü kitaplar ve beşincisi yazarı olmayan kaynaklar için verilmiştir.

GARNER. A.F., 1980; Kişisel görüşme, Dept. of Minerals Engineering University of Birmingham, Birmingham, England.

HOLLICK. CE., 1970; "Selective Flotation of Çayeli Ore". Derleme Rapor No. A-713, M.T.A., Yayınlanmamış.

ÖZDOĞAN. M., 1983; "Yükleyiciler ve Madencilikte Kullanımları", Madencilik, TMMOB Maden Mühendisleri Odası Yayın Organı, Ankara, Cilt 22, Sayı 1.s. 9-26.

YERSEL, K. 1970; "Türk Madencilığının Sorunları", TMMOB Maden Mühendisleri Odası Yayını, Ankara, 69 s.

.....1973; "Safety Recommendations for Senzitized Ammonium Nitrate Blasting Agents", Bureau of Mines, IC 8179.

YAZILARIN GÖNDERİLMESİ

Yukarıdaki açıklamaya uygun yazılar, biri orijinal olmak üzere dört kopya olarak, Maden Mühendisleri Odası Yayın Kurulu'na bir sunma mektubu ile birlikte gönderilmelidir. Bu mektupta şu bilgiler yer almalıdır:

i) Yazar (lar)'ın adı, soyadı, çalıştığı kurum, unvanı ve yazışmalarda kullanılabilecek adresi, telefon ve faks numaraları;

ii) Yazının, yazı türlerinden hangisine girdiği:

iii) Yazının başka bir yerde yayımlanıp yayımlanmadığı;

iv) Yazı eğer çeviri ise, yazının orijinal adı ve yazarının adı verilmelidir. Orijinal yazının yayımlandığı kaynaktan yayı hakkı sınırlanmış ise. çeviriyi yapan kişi ve yayı hakkının alındığını ya da bu konuda bir sorun olmadığını Yayın Kurulu "na belgelemelidir.

v) Yazı bilgisayar kullanılarak yazılmış ise, yazıyla birlikte yazının kaydedildiği disket (tercihan 3.5" double density (DD) veya high density (HD) de kullanılan yazılım programı ve versiyonu belirtilerek gönderilmelidir.

YAZILARIN YAYINA KABUL EDİLMESİ

Yayımlanması için Yayın Kurulu'na gönderilen yazılar, Yayın Kurulu'nca belirlenen ve o konuda uzman en az iki en çok dört kişiye, yazar (lar) in adı saklı tutularak, değerlendirilmek üzere gönderilir. İncelemelerden gelecek görüşler doğrultusunda yazının doğrudan veya bazı düzeltmeler yapılarak yayımlanmasına veya yayımlanmamasına Yayın Kurulu'nca karar verilir. Sonuç, bir yazı ile yazar(lar) a bildirilir.

Yayımlanan yazıların telif hakları. yazının yayımlandığı- dönemde geçerli olan yazı ücretleri üzerinden hesaplanır ve varsa yazar (lar) a ait birikmiş Oda üyelik borçları düşüldükten sonra kalan miktar yazar (lar) ına ödenir.

Gönderilen yazılar yayımlansın ya da yayımlanmasın yazar (lar) a geri verilmez. Ancak, değerlendiren kişilerden gelen görüşler doğrultusunda yeniden düzenlenmesi sözkonusu olduğunda yazarına gönderilir.

1

Üstten: 20 mm

5

Soldan: 25 mm

Sağdan: 18 mm

10

Kolon genişliği: 80 mm

Kolonlararası mesafe: 7 mm

Yazı tipi: Times (12 punto)

15

Satır aralığı: Tek (single spacing)

20

25

30

35

40

45

50

ÖRNEK SAYFA

**TÜRKİYE
15. MADENÇİLİK
KONGRESİ VE
SERGİSİ**

**6-9 MAYIS 1997
ANKARA**

Başvuru:
Prof.Dr.Tevfik GÜYAGÜLER
TMMOB MADEN MÜHENDİSLERİ ODASI
Selanik Caddesi No: 19/3 06650 Kızılay, ANKARA
Tel: 0.312.425 10 80 - 418 36 57 Fax: 0.312.417 52 90



**TMMOB
MADEN MÜHENDİSLERİ ODASI**