

MUM MODELİN MANŞETE YERLEŞTİRİLME ŞEKLİNİN MARJİNAL ADAPTASYONA ETKİSİNİN İNCELENMESİ*

Doç. Dr. Orhan Açıkgöz **

Yrd.Doç.Dr. Zeynep Yeşil **

THE EFFECT OF PLACEMENT
POSITIONING OF WAX PATTERN IN CASTING
METAL RING ON THE MARGINAL ADAPTATION

ÖZET

Bu araştırmada mum modelin döküm manşetine yerleştirilme şeklärının marjinal adaptasyona etkisi incelenmiştir. Metalden yapılmış modeller üzerinde hazırlanan mum köprü örnekleri manşet aksına paralel ve dik pozisyonda olmak üzere revetmanlanmıştır; sertleşme, higroskopik ve termal genleşme yöntemleri uygulanarak dökümler elde edilmiştir. Elde edilen döküm örnekler modele adapte edildikten sonra sıkı mikroskoplu altında marjinal bölgenin fotoğrafları çekilerek, fotoğraflar üzerinde marjinal aralık ölçümleri yapılmıştır. İstatistiksel analizler sonunda mum modelin manşete yerleştirilme şeklärının marjinal adaptasyona etkisinin olmadığı belirlenmiştir.

Anahtar Kelimeler: Mum model pozisyonu, revetman genleşmesi, marjinal uyum.

SUMMARY

In the present study, the effects of two different positioning of wax patterns in metal rings on marginal adaptation were investigated. Thirty wax bridge patterns were prepared on a metal mould, and they were invested to that the long axes half of the wax patterns were parallel to the long axes of the rings and those of others perpendicular. The castings were obtained by setting, hygroscopic, and thermal expansion techniques. The castings were adapted to metal mould, and their photographs were taken by means of light microscope. The marginal gap of each cast was measured on its photograph. As a conclusion, it has been determined that the placement position of wax pattern has no effect on the marginal adaptation of the cast.

Key Words: Placement positioning of wax pattern, investment expansion techniques, marginal adaptation.

GİRİŞ

Sabit protez yapımında restorasyonların başarısı döküm işleminin sağlıklı olması ile doğrudan ilgilidir. Dental alaşımaların dökümleri ile ilgili çalışmalar halen devam etmektedir.^{5,12,15,20}

Döküm işleminde boyutsal stabilitenin sağlanması için revetman genleşme tekniklerinden yararlanılır.^{2,6,18}

Revetmanlarda; sertleşme, higroskopik ve termal genleşme olmak üzere üç şekilde genleşme oluşmaktadır.^{2,8,18,21}

Sertleşme genleşmesi: Revetmanın sertleşmesi sırasında oluşan genleşmedir. Mum modelin oluşturduğu boşluğun genişlemesinde çok az etkilidir.^{7,19}

Higroskopik genleşme: Revetman kitlesi sertleşme reaksiyonu sırasında su ile temas ederse higroskopik genleşme oluşur.^{2,7,8,14,19,21}

Termal genleşme: Revetman kitlesinde ısıl işlemler sırasında oluşan genleşmedir. Mevcut silikanın oranına ve cinsine bağlıdır.^{8,9,17,21}

Mum örneğin içinde ve çevresindeki revetmanın genleşmesi, etkili sertleşme genleşmesi olarak adlandırılır.^{13,14}

Mahler¹⁴, etkili sertleşme genleşmesinin metal restorasyonun uyumunu belirlediğini ve etkili sertleşme genleşmesini etkileyen faktörlerin göz önünde bulundurulmasının, döküm işleminin boyutsal stabilitesini sağlamak bakımından önemli olduğunu belirtmiştir.

Diş hekimleri prepare edilen diş ile döküm restorasyon arasındaki aralığın (siman hattı) mümkün olduğu kadar az olmasına dikkat ederler.⁴

Kuronların sağlığı, prepare edilen dişe tam olarak uyum göstermelerine bağlıdır. Bu uyum materyale ve modelasyona dayanan çok sayıda değişik faktöre bağlıdır.^{1,10} Bu faktörler; revetman, model, mum, döküm materyalleri, uygun çalışma teknikleri ve özellikle servikal bölgenin hazırlanma şeklidir.^{1,11}

Eğer restorasyonun kenarı preparasyonun cavosurface bitiş hattına tamamen uyarsa, bu restorasyon ağız boşluğunun biyolojik ortamında uygun bir şekilde durabilir. Preparasyonun bitiş çizgisinin konfigürasyonu, restorasyonun kenarındaki metalin külesine ve şecline bağlı olarak kendini gösterir.^{16,22}

Çalışmamızın amacı, mum modelin manşete yerleştirilme şeklärının marjinal adaptasyona etkisini incelemektir.

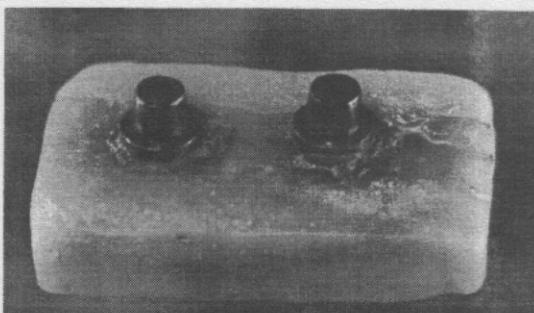
* Atatürk Üniversitesi Diş Hekimliği Fakültesi Koruyucu Diş Hekimliği Kongresinde Sunulmuştur. Erzurum(1995).

** Atatürk Üniversitesi Diş Hekimliği Fakültesi Protetik Diş Tedavisi Anabilim Dalı

MATERIAL ve METOD

Mum örneklerin hazırlanması için Resim 1'de görülen metal model kullanılmıştır.

Yatay ve dikey pozisyondan her biri için 15 tane olmak üzere 30 tane mum örnek, kuron kısımları mum banyosuna daldırılarak, gövdeler kısımları da daha önceden aynı mumdan (Ash pinnacle, Amalgamed Dental) hazırlanmış dublikat vasıtasyyla modele edildi.



Resim 1. Döküm örneklerin hazırlandığı köprü model.

Mum örnekler, marginal uyumun yeterliliği kontrol edildikten sonra modelden çıkarılmış ve revetmanlama işleminden önce üzerlerine surfactan likit (Unitek Debubbilizer) sürülmüştür.

Mum örneklerin 15 tanesi yatay, 15 tanesi dikey pozisyonda ve her bir pozisyonda kendi arasında standart konumda manşete alınmıştır.

Revetmanlama işlemi; Üreticinin önerdiği oranda toz ve sıvı, vakumlu revetmanlama cihazında (Auro vac) 3.5 kg/mm² basınçla 20 sn karıştırılmış, vakum altında vibrasyonla ıslak ring liner (Kera-Vlies Dentarum) kaplı metal manşetlere doldurulmuştur.

Her örnek pozisyonu için üç genleşme teknigi, Heravest Super (Heraeus Edelmetalle GMBH. Hanau) marka revetman kullanılarak çalışılmıştır.

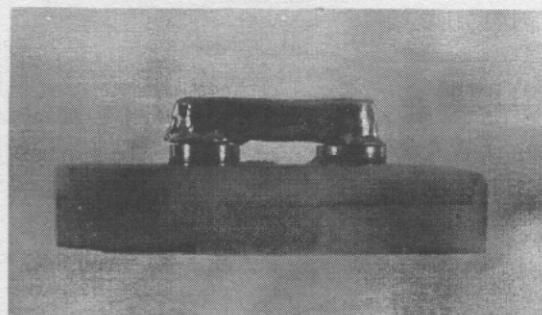
Wironit (Bego; Postfach 419220.D- 2800 Bremen 41) alaşımı kullanılarak, yarı otomatik santrifüjlü (Bego Fornex 35 M) döküm makinasında döküm işlemleri gerçekleşmiştir.

Döküm yüzeyindeki oksit tabakası ve revetman artıkları kumlama cihazında (Minipol-Bego) giderilmiştir (Resim 2).

Metal model üzerine adapte edilen dökümlerin, marginal hattında karşılıklı iki yüzeyinden ışık mikroskobunda (Olympus, Tokyo Japonya) çekilen filmlerinden elde edilen

fotoğraflar üzerinde, marginal aralıklar ölçülmüş, değerler μ olarak elde edilmiştir.

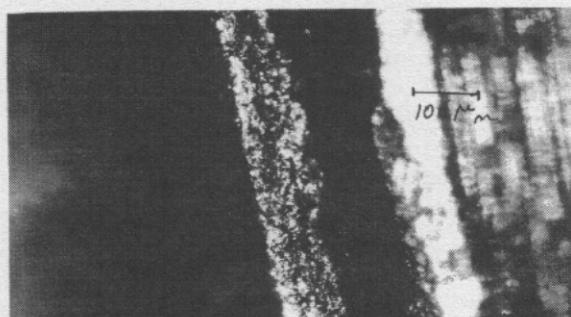
İstatistiksel analiz Atatürk Üniversitesi Ziraat Fakültesi Zooteknik Bölümü bilgisayar imkanlarından faydalılarak yapılmıştır. Sonuçların karşılaştırılmasında varyans analizi kullanılmış, ortalama ve standart sapmalar hesaplanmış, çoklu karşılaştırma (LSD) testi yapılmıştır.



Resim 2. Döküm örnek ve köprü model.



Resim 3. Yatay pozisyonda dökümü yapılmış örneklerde marginal aralığın ışık mikroskopu görüntüsü.



Resim 4. Dikey pozisyonda dökümü yapılmış örneklerde marginal aralığın ışık mikroskopu görüntüsü

BULGULAR

Elde edilen değerlere ait örnek sayısı, ortalama ve standart sapma sonuçları Tablo I'de gösterilmiştir.

Varyans analiz sonuçları Tablo II' de gösterilmiştir.

Varyans analiz sonuçlarına göre;

- Mum modelin manşete yerleştirilme şeklinin marginal adaptasyona etkisinin önemli olmadığı tesbit edilmiştir.

- Revetman genleşme tekniğinin istatistiksel olarak önemli olduğu saptanmıştır ($p < 0.01$).

Yapılan çoklu karşılaştırma (LSD) testi sonuçlarına göre, higroskopik ve termal teknik arasındaki farkın ömensiz, sertleşme genleşmesinin bu iki genleşmeden daha az olduğu istatistiksel olarak tesbit edilmiştir.

Tablo I. Örnek pozisyonu genleşme teknigi ilişkisini gösteren tablo.

FAKTÖRLER	örnek sayısı	ortalama *	Standart sapma
Örneğin dik pozisyonu	15	171.92	55.51
Örneğin yatay pozisyonu	15	155.75	48.93
Sertleşme genleşmesi	10	193.13 ^a	62.71
Termal genleşme	10	154.25 ^b	46.10
Higroskopik genleşme	10	151.12 ^b	42.94

* Bir ana faktörde farklı harfler gösterilen ortalamalar arasındaki fark önemlidir.

a,b: ($p < 0.01$)

Tablo II. Varyans analiz tablosu.

varyasyon kaynakları	S.D	K.T	K.O	F
Ana faktörler				
MMP	1	1960	1960	0.68 ^{**}
GT	2	7603	3751	13.8**
İnteraksiyonlar				
MMPxGT	2	222	111	0.04
Hata	24	68937	2872	
Toplam	29	78622	1	

** $p < 0.01$

MMP (Mum modelin pozisyonu)

GT (Genleşme teknigi)

TARTIŞMA

Çalışmamızda mum modelin manşete yerleştirilme şeklinin marginal adaptasyona etkisinin istatistiksel olarak ömensiz olduğu saptanmıştır.

Mahler ve Ady¹³, halkadaki mum örneğin dik pozisyonunun etkili sertleşme genleşmesini etkileyen en önemli faktör olduğunu, örneğin pozisyonunun dikkatli bir şekilde düşünülmesi gerektiğini belirtmişlerdir.

Davis³, Rosenstiel ve arkadaşları²¹ halkadaki mumun pozisyonunun etkili sertleşme genleşmesi üzerinde, çok önemli değişikliklere neden olduğunu, döküm tekniginde sıvı-toz oranı ya da diğer faktörler gibi titizlikle kontrol edilmesi gerektiğini ifade etmişlerdir.

Vieira ve Carvalho²⁴ halkanın üst kısmına yerleştirilen örneklerin crucible formere yakın olanlardan daha az büzülmeye uğradığını, dökümün büyülüğünün halkadaki örneğin yerine bağlı olduğunu saptamışlardır.

Mahler ve Ady¹³, Shilligburg ve arkadaşları²³ genleşmenin fazla olması için modelin halkamın ortasına yakın olarak yerleştirilmesi gerektiğini ifade etmektedirler.

SONUÇ

Mum modelin manşete yerleştirilme şeklinin marginal adaptasyona etkisinin değerlendirildiği çalışmamızda aşağıdaki sonuçlar elde edilmiştir:

1- Mum modelin manşete yerleştirilme şeklinin marginal adaptasyona etkisi istatistiksel olarak ömensizdir.

2- Revetman genleşme tekniğinin önemli olduğu istatistiksel olarak tesbit edildi.

KAYNAKLAR

1. Belser UC, Mac Entee MI, Richter WA. Fit of three porcelain-fused-to-metal marginal designs *invivo*: A scanning electron microscope study. *J Prosthet Dent* 1985; 53 (1): 24-9.

2. Craig RG. Restorative Dental Materials. Sixt ed. St Louis: CV Mosby, 1989; 359-73, 457-79.

3. Davis DR. Limiting wax pattern distortion caused by setting expansion. *J Prosthet Dent* 1987; 58 (2): 229-34.

4. Dedmond HW. The relationship between open margins and margin designs on full cast crowns made by commercial dental laboratories. *J Prosthet Dent* 1985; 53 (4): 463-6.

5. Donovan TE, White LE. Evaluation of an improved centrifugal casting machine. *J Prosthet Dent* 1985; 53 (5): 609-12.
6. Henning G. The casting of precious metal alloys in dentistry. *British Dent Jour* 1972; 133 (10):428-35.
7. Hollenback GM. Physical properties of casting investments. In: Hollenback GM. Ed. Science and technic of the cast restoration. St Louis: CV Mosby Company, 1964: 135-55.
8. Jendresen MD, Stocks CL. Investing procedures. In: Eissman HF, Rudd KD, Morrow RM. *Dental Laboratory Procedures: Fixed Partial Dentures*. St Louis: CV Mosby, 1980: 150-58.
9. Johnston JF, Phillips RW, Dykema RW. *Modern Practice in Crown and Bridge Prosthodontics* 3 ed. Philadelphia: WB Saunders Co, 1971: 234-48, 2499-79.
10. Kelly JR, Rose TC. Non precious alloys for use in fixed prosthodontics: A literature review. *J Prosthet Dent* 1983; 49 (3): 363-70.
11. Klötzer W. Problem Bölgesi: Kuron kenarı. *Marmara Üniv Diş Hek Fak Derg* 1985; I (1): 21-31.
12. Mackert PJ, Moffa JP. A castability test for dental alloys. *J Dent Res* 1975; 54:355.
13. Mahler DB, Ady AB. The influence of various factors on the effective setting expansion of casting investments. *J Prosthet Dent* 1963; 13: 365-73.
14. Mahler DB. Controlled hygroscopic expansion of the investing material In: Hollenback GM. Ed. Science and technic of the cast restoration. St Louis: CV Mosby Company, 1964: 156-70.
15. Marsav FA, De Rijk WG, Hesby RA, et al. Internal volumetric expansion of casting investment. *J Prosthet Dent* 1984; 52 (2): 361-6.
16. Mondelli J, Ishikirama A, Junior JG. Marginal microléakage in cemented complete crowns. *J Prosthet Dent* 1978; 40 (6): 632-6.
17. Morey EF. Dimensional accuracy of small gold alloy castings. Part 3. Gypsum-bonded investment expansion. *Aust Dent Jour* 1992; 37 (1): 43-54.
18. Myers GE. *Textbook of Crown and Bridge Prosthodontics*. St Louis: CV Mosby Company, 1969: 253-77.
19. Öztürk B. Protez Ders Notları. Bölüm 3, Bornova, 1986: 13-47.
20. Poyrazoğlu E. Döküm Yöntemlerinin ve Revetmanlarının Döküm Strüktürüne Etkileri Üzerine Araştırmalar. Doçentlik Tezi. İstanbul, 1977.
21. Rosenstiel SF, Land MF, Fujimoto J. *Contemporary Fixed Prosthodontics*. St Louis: CV Mosby, 1988: 360-79.
22. Shillingburg HT. Conservative preparations for cast restorations. *Dent Clin North Am* 1976; 20 (2): 259-71.
23. Shillingburg HT, Hobo S, Whitsett LD. *Fundamentals of Fixed Prosthodontics*. Second ed. Chicago. Quintessence Publishing Co, 1981: 343-62.
24. Vieira DF, Carvalho JA. Hygroscopic expansion in the upper and lower parts of the casting ring. *J Prosthet Dent* 1976; 36 (2): 181-5.

YAZIŞMA ADRESİ :

Yrd.Doç.Dr.Zeynep YEŞİL
Atatürk Üniversitesi
DİŞHEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ
PROTETİK DİŞ TEDAVİSİ ABD.
ERZURUM