

UÇ GEOMETRİK ELEMANLARINA GÖRE ROCK-BİT SECİMİ

Barbaros SATIRLAR*

1. GİRİŞ

Rock-bitlerin diyaznı her formasyonda sondaj yapabilecek şekilde düzenlenmektedir. Ve her tip Rock-bit dizayn edildiği formasyonlarda en yüksek ilerleme hızını elde edecek şekilde düşünülmektedir.

2. YUMUŞAK ve YUMUŞAK ORTA FORMASYONLARDA

Dişlerin sıyırma - koparma gücü en yüksek seviyede tutulmuştur, ve dişlerin yüksekliliği mümkün olduğu kadar büyütülmüştür. Bu tip Rock-bitler her türlü kil, kum, büyük ve gevşek çakıllar, marl ve bir kısım kireçtaşları için dizayn edilmiştir.

3. ORTA SERT ve SERT AŞINDIRICI OLMAYAN FORMASYONLARDA

Dişlerin iyi bir sıyırma-koparma hareketi


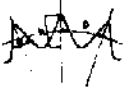

ile birlikte ezme-parçalama etkisi artırılmıştır. Bu tip Rock-bitler de diş sıraları matkabın bütün kuyu tabanını kaplamasını sağlar ve diş sıraları o şekilde düzenlenmiştir ki matkabın kesme işlemi sırasında değişik sürtünmelerden dolayı vibrasyon ve kaymanın oluşmasını önler.

4. SERT ve AŞINDIRICI FORMASYONLARDA

Bu tip Rock-bitler çok sert ve yüksek derecede aşındırıcı volkanik kayalar, Şeyller ve kuarsitik killer ve kuyu tabanında genişleme, yayma etkisini gerektiren kayalar için kullanılmak üzere dizayn edilmiştir. Bu tip matkaplar en yüksek basıya dayanabilecek güçte olup en yüksek ezme-parçalama ve iyi bir ilerleme hızını sağlamak için de yeterli derecede sıyırma-koparmayı sağlar.

* M.T.A. Enstitüsü Mad. Y; Müh.

UÇ GEOMETRİK ELEMANLARINA GÖRE ROCK-BİT SEÇİMİ

FORMASYON	MİL AÇISI	DİŞ ŞEKLİ	KAYMA
			
YUMUŞAK	↓ FORMASYONA GÖRE MATKAP DİZAYNINDA YILDIZLARIN İÇ VE DİŞ GEOMETRİK DİZAYNININ EN İYİ KOMBİNASYONU İÇİN SEÇİLEN DEĞER	↑ ↑ ↓ ↑ YÜKSEK İLERLEME HIZI İÇİN	↑ YILDIZIN SIVIRMA-KOPARMA HAREKETİNİN YÜKSEK İLERLEME HIZI İÇİN EN YÜKSEK SEVİYEYE ÇIKARILMASI
YUMUŞAK ORTA	↓ FORMASYONA GÖRE MATKAP DİZAYNINDA YILDIZLARIN İÇ VE DİŞ GEOMETRİK DİZAYNININ EN İYİ KOMBİNASYONU İÇİN SEÇİLEN DEĞER	↑ ↑ ↓ ↑ İYİ İLERLEME HIZINI TEMİN VE İYİ DAYANIKLILIK KAREKTERİSTİKLERİNİ SAĞLAMAK İÇİN	↑ YILDIZIN YÜKSEK SIVIRMA-KOPARMA HAREKETİ İÇİN
ORTA SERT	↑ FORMASYONA GÖRE MATKAP DİZAYNINDA YILDIZLARIN İÇ VE DİŞ GEOMETRİK DİZAYNININ EN İYİ KOMBİNASYONU İÇİN SEÇİLEN DEĞER	↑ ↑ ↓ ↓ İYİ İLERLEME HIZI VE İYİ DAYANIKLILIK KAREKTERİSTİKLERİNİ SAĞLAMAK İÇİN	↑ ↓ YILDIZIN ETKİLİ SIVIRMA-KOPARMA HAREKETİ İLE BİRLİKTE EZME-PARÇALAMA HAREKETİNİ SAĞLAMAK İÇİN
SERT	↑ FORMASYONA GÖRE MATKAP DİZAYNINDA YILDIZLARIN İÇ VE DİŞ GEOMETRİK DİZAYNININ EN İYİ KOMBİNASYONU İÇİN SEÇİLEN DEĞER	↑ ↑ ↓ ↓ İYİ İLERLEME HIZI VE İYİ DAYANIKLILIK KAREKTERİSTİKLERİNİ SAĞLAMAK İÇİN	↑ ↓ YILDIZIN ETKİLİ SIVIRMA-KOPARMA HAREKETİ İLE BİRLİKTE EZME-PARÇALAMA HAREKETİNİ SAĞLAMAK İÇİN
SERT YARI AŞINDIRICI	↑ FORMASYONA GÖRE MATKAP DİZAYNINDA YILDIZLARIN İÇ VE DİŞ GEOMETRİK DİZAYNININ EN İYİ KOMBİNASYONU İÇİN SEÇİLEN DEĞER	↓ ↑ ↓ EN YÜKSEK DAYANIKLILIK KAREKTERİSTİKLERİ VE EN YÜKSEK EZME-PARÇALAMA HAREKETİ İÇİN	↓ AŞINDIRICI FORMASYONLARDA YILDIZIN AŞINMASINI ÖNLEMELİK İÇİN EN YÜKSEK EZME-PARÇALAMA HAREKETİNİ SAĞLAMAK VE SIVIRMA-KOPARMA HAREKETİNİ AZALTMAK İÇİN
SERT AŞINDIRICI	↑ FORMASYONA GÖRE MATKAP DİZAYNINDA YILDIZLARIN İÇ VE DİŞ GEOMETRİK DİZAYNININ EN İYİ KOMBİNASYONU İÇİN SEÇİLEN DEĞER	↓ ↑ ↓ EN YÜKSEK DAYANIKLILIK KAREKTERİSTİKLERİ VE EN YÜKSEK EZME-PARÇALAMA HAREKETİ İÇİN	↓ AŞINDIRICI FORMASYONLARDA YILDIZIN AŞINMASINI ÖNLEMELİK İÇİN EN YÜKSEK EZME-PARÇALAMA HAREKETİNİ SAĞLAMAK VE SIVIRMA-KOPARMA HAREKETİNİ AZALTMAK İÇİN
141 MATKAP İZMİRİNİN EN İYİ KOMBİNASYONU İÇİN SEÇİLEN DEĞER	↑ EN YÜKSEK DEĞER	↑ ORTA DEĞER	↓ EN DÜŞÜK DEĞER