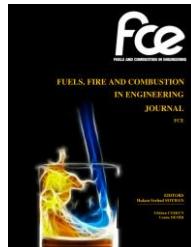


	MÜHENDİSLİKTE YAKITLAR, YANGIN VE YANMA DERGİSİ FUELS, FIRE AND COMBUSTION IN ENGINEERING JOURNAL	
	eISSN:2564-6435 Dergi sayfası: http://dergipark.gov.tr/fce	
<u>Geliş/Received</u> 28.05.2024	<u>Kabul/Accepted</u> 11.11.2024	Doi: https://10.52702/fce.1489947

FINE KİNNEY RİSK ANALİZ METODU İLE PVC GERİ DÖNÜŞÜM TESİSİ YANGIN RİSKİNİN DEĞERLENDİRİLMESİ

Ali ZEYNELGİL¹, Mustafa Şahin DÜNDAR^{2*}, Celal CANER³

ÖZ

PVC malzeme günümüzde çoğu alanda kullanılmaktadır. Üretilen malzemeler hayatımıza önemli bir yere sahip olup tüketimide artmaktadır. Kullanım alanlarından bazıları; kablolar, elektrik kanalları, borular, pencere çerçevesi, kapıları, oluk, yer döşemeleri, inşaat, otomotiv vb. Bu malzemelerin yaygın olarak kullanılması, yanın güvenliği açısından önemlidir. PVC malzemelerin biyolojik olarak ayısamaması ve doğada uzun süre varlığını sürdürmesi, küresel çapta ciddi bir plastik atık problemine neden olmaktadır. Bu nedenle, PVC'nin geri dönüşüm süreci ve geri dönüşümü son derece önemlidir. Geri dönüşüm tesislerinin sayısının artması ve depoladığı malzeme çeşitliliği, günümüzde yanın güvenliği açısından önemli bir risk oluşturmaktadır. Bu husus, geri dönüşüm tesislerinde yanın güvenliğinin sağlanması açısından son derece kritiktir. Bu çalışma çerçevesinde, Ankara'da bulunan özel bir PVC geri dönüşüm tesisinde yanına sebep olabilecek potansiyel tehlikeler belirlenmiştir. Fine-Kinney yöntemi kullanılarak tanımlanan bu tehlikelerin değerlendirilmesi yapılmış ve bu tehlikelerin neden olabileceği risk değerleri hesaplanmıştır. Ardından, hesaplanan risk değerleri Fine-Kinney yöntemine göre kategorize edilmiştir. Bu kategorilere göre, riskler önceliklendirilmiş ve kabul edilebilir seviyeye düşürülmesi için iyileştirici ve engelleyici işlemler belirlenerek uygulanmıştır. Fine-Kinney risk analizi yöntemi kullanılarak hazırlanan risk değerlendirme raporunda, tehlike kaynakları detaylı bir şekilde incelenmiş ve toplamda 32 risk tanımlanmış ve değerlendirilmiştir. Mevcut durumda tesbit edilen risk değerlerinin %44 oranına sahip kısmı yüksek risk, %37'si çok yüksek risk, %16'sı önemli risk ve %3'ü kesin risk değerlendirmesinde olduğu tespit edilmiştir. Kabul edilebilir risk grubunda tespit yapılmamıştır. Düzeltici ve önleyici faaliyetlerin uygulanmasından sonra risk değerlerinin yüzdesel dağılımı şöyledir; %41 kesin risk, %28 kabul edilebilir risk, %19 önemli risk ve %12 yüksek risk katgorisindedir. Yapılan çalışmalar sonucunda, çok yüksek risk kategorisi tamamen ortadan kaldırılmıştır. Kabul edilebilir risk değerleri ve kesin risk değerleri düzeltici ve önleyici faaliyetler sonrasında mevcut durumun üstüne çıkararak risk odağını ortadan kaldırılmıştır. Düzeltici ve önleyici faaliyetlerden sonra çok yüksek risk değerleri ortadan kaldırılmıştır. Çalışmada tesisdeki yanın açısından riskli bölgeler atıkların toplandığı ve depolandığı yerler olarak göze çarpmaktadır. Elektirik tesisatı ve elektrikli aletlerde yanın açısından risk teşkil etmektedir. İnsan ve makine odaklı çalışılan tesisde yanın algılama ve söndürme sistemlerinin kurulması gerekmektedir. Tesisin konumunun yerleşim yerinden uzakta bulunulması, atıkların tesisi içinde katgorilere ayrılarak

*Sorumlu yazar/Corresponding author

¹ Sakarya Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Yangın ve Yangın Güvenliği Ana Bilim Dalı, Serdivan, SAKARYA, ali.zeynelgil1@ogr.sakarya.edu.tr  0000-0002-1252-2586

² Prof. Dr., Sakarya Üniversitesi, Fen Fakültesi, Kimya Bölümü, Serdivan, Sakarya, dundar@sakarya.edu.tr Te:0264-295 60 44  0000-0002-5117-7864

³ Arş. Gör. Dr., Sakarya Üniversitesi, Fen Fakültesi, Kimya Bölümü, Serdivan, Sakarya, canner@sakarya.edu.tr  0000-0002-1252-4093

depolanması, tesiste çalışan insanların yangın farkındalığının artırılması amacıyla sürekli bir eğitim modelinin olması ve tesis içinde yangın ekiplerinin planlananarak tatbikatlar yapılması yangın riskinin büyük ölçüde azalmasını sağlamaktadır.

Anahtar Kelimeler: Yangın Güvenliği, PVC (Polivinil Klorür), Geri Dönüşüm, Risk Analizi, Fine Kinney

ASSESSMENT OF PVC RECYCLING FACILITY FIRE RISK WITH FINE KINNEY RISK ANALYSIS METHOD

ABSTRACT

PVC material is used in most areas today. Produced materials are important in our lives, and their consumption is increasing. Some of the usage areas are cables, electrical conduits, pipes, window frames, doors, gutters, flooring, construction, automotive, etc. The widespread use of these materials is important for fire safety. The fact that PVC materials cannot biodegrade and can survive in nature for a long time causes a serious global plastic waste problem. Therefore, the recycling process and recycling of PVC is essential. The increase in recycling facilities and the variety of materials they store pose a significant risk regarding fire safety today. This issue is extremely critical to ensure fire safety in recycling facilities. Within the framework of this study, potential hazards that could cause a fire in a private PVC recycling facility in Ankara were identified. These hazards, identified using the Fine-Kinney method, were evaluated, and the risk values described these hazards may cause, were calculated. Then, the calculated risk values were categorized according to the Fine-Kinney method. According to these categories, risks were prioritized and remedial and preventive actions were determined and implemented to reduce them to acceptable levels. In the risk assessment report prepared using the Fine-Kinney risk analysis method, the sources of danger were examined in detail, and a total of 32 risks were identified and evaluated. Currently, %44 of the risk values determined are high risk, %37 are very high risk, %16 are significant risk and %3 are determined to be definite risk. No detection was made in the acceptable risk group. The percentage distribution of risk values after implementing corrective and preventive actions is as follows: %41 are in the definite risk, %28 are in the acceptable risk, %19 are in the significant risk and %12 are in the high-risk category. As a result of the studies carried out, the exceptionally high-risk category has been eliminated. Acceptable and absolute risk values have risen above the current situation after corrective and preventive actions and eliminated the risk focus. After corrective and preventive actions, very high-risk values were eliminated. In the study, fire-risk areas in the facility stand out as places where waste is collected and stored. It poses a risk of fire in electrical installations and electrical devices. Fire detection and extinguishing systems must be installed in the facility where people and machines are focused. Keeping the location of the facility away from the residential area, storing the wastes by separating them into categories within the facility, having a continuous training model to increase the fire awareness of people working in the facility, and planning fire teams and conducting drills within the facility ensure that the risk of fire is significantly reduced.

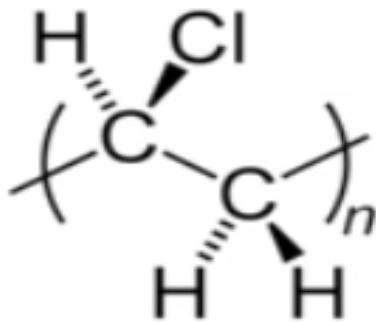
Keywords: Fire Safety, PVC (Polyvinyl Chloride), Recycle, Risk Analysis, Fine Kinney

1. GİRİŞ

Polivinil klorür (PVC), dünya çapında en yaygın olarak kullanılan plastik malzemedir. Vinil klorürden türetilen PVC, sert ve esnek olmak üzere iki ana kullanım alanına sahiptir. Sert PVC

genellikle borular, pencere profilleri, kapılar gibi uygulamalarda kullanılır. Bu ürünler, sert, dayanıklı, iklim koşullarına dayanıklı ve kendiliğinden yanmaz özelliklere sahiptir. Esnek PVC türleri ise kablo endüstrisi, zemin kaplamaları, oyuncaklar ve eldivenler gibi alanlarda kullanılır. Polivinil klorür, amorf

plastikler arasında öncüdür ve beyaz veya açık sarı renkte bir toz polimerdir. Standart PVC, %53-55 klor bulundurur veya klasik 80 derecede yumuşar. İleri düzeyde plastikleştirici katkı maddeleriyle karıştırılmış polivinilklorür, lastigimsi bir kıvama sahiptir. Isıtıldığında, klorlanmış hidrokarbonlar tarafından çözünür. Polivinilklorür, içerdeği hidrojen nedeniyle yanmaya karşı dirençlidir ve açık alevle temas ettiğinde yanmaz. Kablo izolasyonunda kullanılmak için plastikleştiriciler eklenerek kauçuga benzer bir şekilde kullanılır. Vinil monomerlerine trikresilfosfat, dioktilftalat, dibütilebasat, polipropenglikol gibi katkı maddeleri eklenir ve kauçuk benzeri özellikler kazandırır. Ancak, 140 °C'de yavaşça, 170 °C'de ise daha hızlı bir şekilde HCl ayrılması neticesinde bölünür ve polimerde ikili zincir oluşur. Bu nedenle, polimer estabilizatörler eklenir [1].



Şekil 1. PVC molekül yapısı [3]

PVC'nin sert formunu alabilmesi için yüksek sıcaklığa ihtiyaç vardır. Ancak, PVC'nin ısıya dayanma sınırı 100°C'nin üzerindedir; bu nedenle, 100°C'nin üzerindeki sıcaklıklara maruz kaldığında PVC bozulabilir. Bu sebeple, sert PVC üretimi sırasında ısı stabilizatörleri yardımcı malzemeler olarak eklenir. Kurşun, baryum, kadminyum, kalsiyum, çinko gibi stabilizatörler, PVC'nin ısı dayanımını artırarak ürünün kullanım ömrünü uzatmaya yardımcı olan katkı maddeleridir. PVC'nin bozulmasıyla birlikte, HCl gazı ortaya çıkar. Sıcaklık arttıkça, PVC'nin yapısındaki bozulma hızı önemli ölçüde artar. Eğer ortamda oksijen bulunuyorsa, bozulma reaksiyonunun hızının arttığı gözlenmiştir. Bozulma derecesine bağlı olarak, PVC'nin renginde sararma, kızarma, kahverengileşme ve siyahlaşma gibi değişiklikler görülür [2].

PVC geri dönüşüm işlemlerinden bilhassa fiziksel geri dönüşüm, PVC moleküllerinin zincir uzunluğunu belirgin bir şekilde azaltmadığından, geri dönüştürülen PVC'nin, orijinal PVC ile

benzer dayanıklılık ve niteliklere sahip yapıtlar meydana getirilebicegi düşünülmektedir. PVC polimeri, tatbik ve tam ürünün pozisyonuna ilişkili olarak en az sekiz kez geri dönüştürülebilir, bu da polimer atık birikiminin düşürülmesi ve tabii kökenlerin korunma altına alınması bakımından değerli katkı sağlar. PVC polimeri imalat ve işlenmesi öteki polimer çeşitlerine göre daha çok enerjinin korunmasını sağlar, bu da PVC'nin elverişli biçimde geri dönüştürüldüğünde kıymetli bir polimer haline gelmesini sağlar. Bazı PVC geri dönüşüm şekillerinin uygulanabilirliği ve ticari şekilde değerlendirilebilirliği zordur. Devletler, imalatçılar ve müşteriler PVC sanayisi için devam ettirilebilir bir gelecek temin etmenin yöntemleri araştırılmaktadır. PVC polimeri için etkili geri dönüşüm süreçleri nihai aşamada değerlidir. Bu sebeple, bu faaliyet atık PVC ürünlerinin yakılması yerine, polimer zincirlerini kırmadan fiziksel olarak parçalara ayırarak formüle edilip ekstrüzyon işlemine tabi tutarak farklı ikincil ürünler elde etmeyi amaçlamaktadır. Bu yöntem sayesinde atık PVC ürünlerin geri kazanımı sağlanırken, su, toprak ve hava kirliliğinin önüne geçirilir. PVC'nin diğer plastiklere kıyasla daha yüksek enerji tüketimi ve karbondioksit emisyonuna sahip olması, küresel ısınmanın artmasına neden olacaktır [4].

Literatürde yapılan araştırmalara bakıldığından; elektirik panolarında yangılara karşı fine kinney yöntemi ile risk analizi yapılması, plastik sektöründe fine kinney yöntemi ile risk değerlendirmesı, yangın ekipmanları üretiminde fine-kinney yöntemi kullanılarak risklerin depğerlendirilmesi, bir tekstil fabrikasında fine-kinney risk analiz metodu ile risk değerlendirmesinin yapılması ve yüksek katlı bir yapıda fine kinney metodu ile risk analiz değerlendirmesi şeklinde her sektörde fine kinney metodu ile risk analiz çalışmaları yapılmıştır. Bu çalışma çerçevesinde, özel bir PVC geri dönüşüm tesisinde yangına sebep olabilecek potansiyel tehlikeler belirlenmiştir. Fine-Kinney yöntemi kullanılarak tanımlanan bu tehlikelerin değerlendirilmesi yapılmış ve bu tehlikelerin neden olabileceği risk değerleri hesaplanmıştır. Ardından, hesaplanan risk değerleri Fine-Kinney yöntemine göre kategorize edilmiştir. Bu metod, risklerin ağırlık oranlarını hesaplayarak derecelendirme yapar ve önlemlerin ne zaman alınması gerektiğine karar verilmesine yardımcı olur. İşyeri istatistiklerinin kullanımına olanak

sağladığı için Fine-Kinney metodu daha gerçekçi sonuçlar elde edilmesine katkı sağlar.

2. PVC GERİ DÖNÜŞÜM TESİSİ YANGINLARI

Yanma, bir maddenin oksijenle reaksiyona girerek ısınması ve ışık ve ısı yayması sürecidir. Bu süreç genellikle ateşin belirgin göstergeleriyle birlikte gerçekleşir ve yanına yol açabilir. Yanma, birçok çeşitli maddenin yanması sonucu oluşan doğal bir olaydır, ancak kontolsüz ve istenmeyen yangınlar ciddi zararlara ve tehlikelere yol açabilir. Temel olarak, yanma süreci yakıt, oksijen ve ısı (ateş) arasındaki kimyasal reaksiyonlarla gerçekleşir.

Yanma sürecinde, yakıt molekülleri oksijen molekülliyle reaksiyona girer. Bu reaksiyon sırasında, yakıt moleküllerinin karbon (C) ve hidrojen (H) atomları oksijen (O_2) molekülliyle birleşerek karbondioksit (CO_2) ve su (H_2O) gibi yeni bileşikler oluşturur. Bu süreçte, eski moleküllerin parçalanması ve yeni moleküllerin oluşturulması sırasında enerji açığa çıkar.

Günümüz şartlarında geri dönüşüm tesislerin artması ve depoladığı malzeme çeşitliliğinden dolayı yanın güvenliği açısından büyük risk teşkil etmektedir. Tesislerin açık veya kapalı alanlarda bulunması, yanın güvenliği açısından farklı stratejilere ihtiyaç duyar. Özellikle açık alandaki tesisler, çevredeki yanın risklerini kontrol altında tutmak ve düzenlemek için çeşitli değişkenlerle ilişkilendirilmelidir. Bu durum, geri dönüşüm tesislerinde yanın güvenliğinin sağlanması açısından son derece önemlidir.

Bu çalışmada Fine-Kinney tehlike değerlendirme metodu ile PVC geri dönüşüm tesisindeki tehlikeli durumlar, tehlike içeren hareketler tespit edilerek yanın riskleri ve önlemlerle ilgili düzenlemeleri içermektedir. Geri dönüşüm tesisinde yanın meydana gelmesini engellemek, yanının başka bölgelere yayılmasını önlemek, çıkan yanını en hızlı şekilde kontrol altına almak ve hızlı bir biçimde bölgenin boşaltılmasını temin etmek maksadıyla düzenlenmiştir.

İstatistiklere göre, bir geri dönüşüm tesisinde ortalama olarak her iki yılda bir yanın olayı yaşanmaktadır. Geri dönüşüm tesislerinde meydana gelen yanınların başlıca nedenleri, atıkların bileşenlerine uygun şekilde ayrılmaması, dikkatsiz depolanması ve açık alanlarda bırakılarak ısınan atık yığınlarının yanıcı hale

gelmesidir. Geri dönüştürmek amacıyla toplanan atıklar çeşitli kimyasal bileşenler barındırmaktır ve çögünün yanıcı olduğu bilinmektedir. Bu atıkların kontolsüz yanıtı, hem can ve mal güvenliği açısından riskler doğurmaktır hem de çevresel sorunlara yol açmaktadır. Yangınlar sonucunda salinan karbondioksit, sera gazı etkisini olumsuz yönde etkilemektedir. Toplanan atıklar, düzensiz ve kontolsüz bir şekilde tesislerde biriktirilmektedir. Bu yığınlar içindeki kimyasal reaksiyonlar veya güneş ışığının etkisiyle aşırı ısınma, yanınlara yol açacak tutuşma veya patlama riskini artırmaktadır. Geri dönüşüm tesislerinde yanınların önlenmesi için; ayırtmanın kurallarına uygun bir şekilde gerçekleştirilmesi, bilinmeyen veya tanımsız katı ve sıvı maddelerin tesislere kabul edilmemesi, katı ve sıvı atıkların koşullara uygun bir şekilde depolanması, atık işlemlerinin kamu tarafından titizlikle denetlenmesi ve toplumun bilinçlendirilmesi önem arz etmektedir [5]. Bu nedenle, yanından korunma tesisin işletilmesinde hayatı bir öneme sahiptir. Yanından korunma planı, personelin kapsamlı bir şekilde eğitilmesini ve yanın alarmı durumunda profesyonelce hareket etmesini içerir. Yanlışalar, personelin yanın alarm sistemine olan güvenini azaltabilir ve gerçek bir yanın durumunda yanlış tepkilere yol açabilir. Bu nedenle, yanlışalar özellikle yanından korunma tasarımda ele alınması gereken bir risktir [6].

Tesislerin açık veya kapalı alanlarda olması, yanın güvenliği açısından farklı stratejilere ihtiyaç duyar. Özellikle tesisin açık alanları, çevredeki yanın risklerini kontrol altında tutmak ve düzenlemek için çeşitli değişkenlerle ilişkilendirilmelidir. Bu durum, geri dönüşüm tesislerinde yanın emniyetinin temini gayesiyle kritik değer taşır.

Bir yanın veya patlama durumunda koordinasyonu sağlamak için acil durum planları bulunmalı ve operasyonlarda herhangi bir değişiklik olduğunda sürekli olarak güncellenmelidir. Yanın kayıplarını en aza indirmek için, tüm yanın söndürme ekipmanları, yanından korunma malzemeleri, yanıcı sıvı depoları, depolama düzenleri ve genel işletme riskleri periyodik olarak en geç on beş gün de bir denetlenmeli ve kontrol edilmelidir. Tespit edilen herhangi bir aksaklı bir rapor haline getirilmeli

ve daha sonra yetkili bir görevli tarafından izlenmelidir [7].

Yangına müdahale edecek personel, işletme tarafından ilk müdahalede aktif rol alabilecek nitelikli bireyler arasında seçilmelidir. Personelin teorik eğitimi, çeşitli yanın türleri, yanınların nedenleri, kullanılan söndürme malzemeleri ve yöntemleri (su, köpük, kuru toz, gaz vb.), sabit söndürme sistemleri (hortum boru sistemleri, yağmur ormanları, gaz sistemleri vb.), yanın yerindeki potansiyel tehlikeler (zehirli gazlar, çökme riski, elektrik, patlama tehlikesi vb.) üzerine odaklanmalıdır. Pratik eğitimlerde, personel söndürme tüpü kullanımını, hortum kullanımını ve yönetimi, su temini, köpük kullanımını, solunum cihazı kullanımını ve yanına müdahale tekniklerini öğrenmeli ve uygulamalı olarak çalıştırılmalıdır. Tatbikatlarda personel arasında görev dağılımı, müdahaleye hazırlık, malzeme kullanımı gibi konularda pratik çalışmalar gerçekleştirilmelidir.

PVC yanın durumunda hızla yanar, erir ve yanıcı sıvılar gibi davranışarak yoğun duman ve zehirli gaz üretirken yüksek sıcaklık oluşturur. Söndürme için bol miktarda su ve yoğun püskürtme yeteneğine sahip yağmurlama başlıklar gerekebilir. Depolanan plastiklerin söndürme sistemi, kimyasal bileşimlerine, fiziksel özelliklerine ve depolama düzenebine bağlı olarak belirlenir. Depolama yüksekliği genellikle 6 metreyi aşmamalıdır ve plastiklerin depolanması için bodrum katı olmayan tek katlı depolar tercih edilmelidir. Belirli koşullar altında, yanabilen ve tutuşabilen plastik yanınlarını kontrol etmek için su kullanılabilir, ancak genellikle köpük daha etkilidir ve Sulu Film Yapıcı Köpük (AFFF) tercih edilir. Plastik yanınlarını söndürmek için köpüklü su püskürtmek için püskürtme başlıklar kullanılır. Yağmurlama sistemleri, ıslak borulu, kuru borulu veya ön tepkimeli/soğutmalı alan sistemleri şeklinde olabilir [8].

3. MATERİYAL VE METOT

PVC geri dönüşümü PVC atıkların toplanması, ayrıştırılması ve işlenerek yeni ürünlere dönüştürülmesi sürecini ifade ediyor. PVC sektöründe ürün çeşitliliği ve PVC malzemelerin doğada uzun süre kalması sebebiyle, PVC geri dönüşüm tesisin yanın risk değerlendirmesini yapılmıştır. Çalışmanın yapıldığı tesis 5000 m²

alan içinde açık depolama alanı, kapalı depolama alanı, ofisler, makinelerin bulunduğu atölye alanı ve geri dönüşüm maddelerinin paketleme alanının bulunduğu bir tesistir. Tesis sanayi bölgesinde olup, çevresinde başka işletmeler bulunmaktadır. Tesisde pvc atıklar toplama, ayırtırma, yıkama, öğütme ve paketleme işlemleri uygulanarak geri dönüşümü sağlanmaktadır. Tesis içerisinde malzeme çeşidinin fazla olması, açık ve kapalı depolama alanlarında malzemelerin gelişti güzel bir şekilde istiflenmesi her zaman yanın riskini artırmaktadır.

3.1. Fine-Kinney Risk Analiz Metodu

Fine Kinney Tekniği, risklerin önceliklendirilmesi ve kaynakların etkin bir şekilde yönlendirilmesi konularında kullanılan bir tekniktir. Bu metod, risklerin ağırlık oranlarını hesaplayarak derecelendirme yapar ve önlemlerin ne zaman alınması gerektiğine karar verilmesine yardımcı olur. İşyeri istatistiklerinin kullanımına olanak sağladığı için Fine-Kinney metodу daha gerçekçi sonuçlar elde edilmesine katkı sağlar. Bu metod, Etki (E), İhtimal (İ) ve Frekans (F) skalalarını kullanarak risk derecesini (R) belirler. Buradaki değerler Tablo 2, Tablo 3, Tablo 4'de gösterilmiştir. Bu analizde, risklerin önceliklendirilmesi ve kaynakların öncelikli olarak yönlendirilmesi konularında kullanılan bir tekniktir. Risklerin ağırlıklı oranları hesaplanarak derecelendirme yapılır ve tedbir alınmasının ne zaman gerektiğine karar verilir. Fine-Kinney yöntemi, işletmede veri analizlerinin yapılmasına olanak sağlaması sebebiyle daha mantıklı değerler sağlamaktadır [9].

Tablo 1. Etki değeri tablosu [10]

Değer	Açıklama
1	Dikkate alınma
3	Önemli
7	Ciddi
15	Çok ciddi
40	Çok kötü
100	Felaket

Etki, bir risikin birey ya da ortam tarafına olası tahmini zararını ifade eder. Etki değerlendirmesinde, zarar kısmında ölüm durumu varsa, derecelendirme buna elverişli şekilde 40 puan (tekil ölüm) veya 100 puan (çoklu ölüm) şeklinde yapılmalıdır [11].

Tablo 2. Frekans değeri tablosu [12]

Değer	Anlatım	Grup
0,5	Çok seyrek	Yilda bir ya da daha az
1	Oldukça seyrek	Yilda bir ya da birkaç kez
2	Seyrek	Ayda bir ya da birkaç kez
3	Bazen	Haftada bir ya da birkaç kez
6	Genellikle	Günde bir ya da daha fazla
10	Devamlı	Devamlı ya da saatte birden fazla

Frekans, bir tehlikeye zaman içinde maruz kalma sıklığını ifade eder. Bu, işin yapılmışlığı değil, iş sırasında tehlikeye maruz kalma sıklığıdır. Özellikle rutin olmayan faaliyetler analiz edilirken, eylem alanında tehlikeden etkilenme devamlılığı göz önünde bulundurulur [23].

Tablo 3. İhtimal değeri tablosu [12]

Değer	Açıklama
0,2	Basit biçimde olanaksız
0,5	Cılız olasılık
1	Gayet küçük olasılık
3	Seyrek ancak ihtimal
6	Büyük ihtimalle
10	Hayli kuvvetli ihtimal

İhtimal, bir zararın gerçekleşme ihtimalini ifade eder. İlk risk değerlendirmesi sırasında herhangi bir kontrol önlemi göz önüne alınmaz, bu nedenle olasılıklar her zaman en kötü senaryo olarak ele alınır. Yapılan iyileştirici çalışmalar frekans veya etkiyi etkilemez, yalnız varyant İhtimaldir [11]. Oluşan risk değerleri Tablo 5'e göre değerlendirilerek sonuca varılır.

Tablo 4. Risk düzeyine göre karar ve eylemler [10]

Tehlike Önemi	Sonuç	Faaliyet
$R < 20$	Kabul Edilebilir Tehlike	Acil önlem gerekmeyebilir
$20 \leq R < 70$	Belirgin Tehlike	Faaliyet programına alınmalı
$70 \leq R < 200$	Mühim Tehlike	Yüllük faaliyet programına alınarak düzeltilmeli
$200 \leq R < 400$	Yüksek Tehlike	Kısa vadede faaliyet planına alınarak düzeltilmeli

$R \geq 400$	Hayli Yüksek Tehlike	Faaliyete ara verilerek hemen önlem alınmalı
--------------	----------------------	--

Çalışmamızda, sistematik bir yaklaşımla tesisin yanın risklerini belirlendi ve olası yanının binada bulunan insanlar üzerindeki etkilerini göz önünde bulundurularak kapsamlı bir inceleme yapıldı. Hedefimiz, tespit ettiğimiz risk değerlerini azaltmakdı. Tesisin yanın riskini azaltmak için gerekli önlemleri belirlendi ve uygulanması gereken adımları ortaya koyulmuştur. Ayrıca, olası bir yanının tesis dışına yayılma olasılığını da değerlendirilerek ve gerektiğiinde komşu işletmelere yanın riskleri konusunda bilgi verilmesi gerektiğini vurgulandırmıştır.

4. BULGULAR

Fine-Kinney metoduyla yapılan risk analizi sonucunda elde edilen risk değerleri ve ilgili düzeltici ve önleyici faaliyetlerin gerekliliği ile alınan aksiyonların etkileri Tablo 5.1, Tablo 5.2, Tablo 5.3, Tablo 5.4, Tablo 5.5, Tablo 5.6, Tablo 5.7, Tablo 5.8'de sunulmuştur. Tablolar literatür araştırmalarından elde edilen verilere dayanılarak oluşturulmuştur [22, 23, 24].

Fine-Kinney risk analizi yöntemi kullanılarak hazırlanan risk değerlendirme raporunda, tehlike kaynakları detaylı bir şekilde incelenmiş ve toplamda 32 risk tanımlanmış ve değerlendirilmiştir. Mevcut durumda tesbit edilen risk değerlerinin %44 oranına sahip kısmı yüksek risk, %37'si çok yüksek risk, %16'sı önemli risk ve %3'ü kesin risk değerlendirmesinde olduğu tespit edilmiştir. Kabul edilebilir risk grubunda tespit yapılmamıştır.

Güncellenen risk analizi çalışması, düzeltici ve önleyici faaliyetlerin ardından belirlenen risk değer kategorilerinin dağılımını Şekil 5.2'de sunmaktadır. Grafikten de görülebileceği gibi, düzeltici ve önleyici faaliyetlerin uygulanmasından sonra risk değerlerinin yüzdesel dağılımı şöyledir; %41 kesin risk, %28 kabul edilebilir risk, %19 önemli risk ve %12 yüksek risk katgorisindedir. Yapılan çalışmalar sonucunda, çok yüksek risk kategorisi tamamen ortadan kaldırılmıştır. Kabul edilebilir risk değerleri ve kesin risk değerleri düzeltici ve önleyici faaliyetler sonrasında mevcut durumun üstüne çıkararak risk odağını ortadan kaldırılmıştır.

Düzeltilci ve önleyici faaliyetlerden sonra çok yüksek risk değerleri ortadan kaldırılmıştır.

Depolama alanları ve atık toplama alanlarındaki çalışmalarda (madde 1-5) tesisdeki maddelerin geliş gidiş güzel istiflenmesi, malzemelerin içeriğine göre ayrılmaması ve depoların açık şekilde olması her zaman yanın için yüksek risk teşkil etmektedir.

Makine, teçhizatların (madde 6-9) parçalarının yıpranması, yanlış kullanımı, aşırı ısınma ve statik elektrik yanın riski açısından yüksek risk çok yüksek risk teşkil etmektedir.

Çalışanların (madde 10) yanın konusunda bilinç olmaması ve eğitimlerinin eksik olması yanın riski açısından önemli risk teşkil etmektedir.

Elektirik panoları-kabloları-klimalar-ısitma sistemleri-jeneratörler (madde 11-23) kaçak akım, statik elektrik, elektrik panolarına yetkisiz kişilerin müdahalesi, elektrik teçhizatına aşırı yüklenme, sistemlerin periyodik bakımlarının yapılmaması, sistemlerin kontrolsüz kullanımı ve uygun malzemenin kullanılmaması yanın riski açısından çok yüksek-yüksek risk oluşturmaktadır. Paratoner-sigara (madde 24-25) sistemin bakım ve ölçümlerinin yapılmaması, depo gibi tehlike arz eden yerlerde sigara içilmesi yanın riski açısından kesin risk-önemli risk teşkil etmektedir. Yangın öneleme ve söndürme faaliyetlerinde kullanılan sistemlerin (madde 26-32) bulunmaması, faaliyetlerinin periyodik olarak kontrol edilmemesi, söndürme cihazlarının boş olması, uygun yerlerde söndürme cihazlarının olmaması, söndürme cihazlarının yerlerinin uygun görsellerle gösterilmemesi, yanın algılama sistemlerinin faaliyetlerin kontrol edilmemesi, yanın söndürme dolaplarının kontrollerinin yapılmaması, yanın vanalarının arızalı olması ev yanın söndürme sistemlerinin bulunmaması yanın riski açısından yüksek risk teşkil etmektedir.

Tablo 5.1. PVC geri dönüşüm tesisi yangın risk değerlendirme tablosu

No	Aldan	Tehlike	Risk	Mevcut Durum Değerleri				Düzenleyici Önleyici Faaliyetler				Döf Sonrası Değerler						
				İhtimal (E)	Frekans (F)	(E) Eda	Risk Puanı	İhtimal (E)	Frekans (F)	(E) Eda	Risk Puanı	İhtimal (E)	Frekans (F)	(E) Eda	Risk Puanı	İhtimal (E)	Frekans (F)	(E) Eda
1	Depolama alanlarının açıktır bulunması	Depolama alanlarının açıktır bulunması	Çevresel etmen ve sabotajdan dolayı yangın çıkması	1	1	100	100	Önemli risk										Kabul edilebilir risk
2	Malzemeleinin içindedeki maddelerin yapısı	Depolama alanındaki yanıcı maddeler sonucu yangın çatması	Depolama alanındaki yanıcı maddeler sonucu yangın çatması	6	1	100	600	Çok yüksek risk										Kesin risk
3	Depolama alanlarını çevre içinde sigara içmesi, ateş yakılması	Malzemeleinin tutuşması sonucu yangın	Malzemeleinin tutuşması sonucu yangın	6	2	40	480	Çok yüksek risk										Kesin risk
4	Atık toplama alanının tesise içe olması	Atık malzemenin tutuşması sonucu hızla sırayet etmesi	Atık malzemenin tutuşması sonucu hızla sırayet etmesi	3	2	40	240	Yüksek risk										Kabul edilebilir risk

Tablo 5.2. PVC geri dönüşüm tesisi yangın risk değerlendirme tablosu

No	Tehlike	Risk	Mevcut Durum Değerleri			Döf Sonrası Değerler								
			İhtimal (E)	Frekans (F)	Risk Puanı (E*F)	Risk Değ. Sonucu	İhtimal (E)	Frekans (F)	Risk Puanı (E*F)	Risk Değ. Sonucu				
5	Aletler	Atık toplama sahasının yanına müdahale edilmeyecek şekilde düzlenmesi	Yanının hızlı şekilde sırayet etmesi	3	2	40	240	Yüksek risk	a) Atık depolama ve toplama planları oluşturulmalıdır. b) Atıklar yangına müdahale edilecek yeterli alanlar buraklarak depolarmalıdır.	0,2	2	40	16	Kabul edilebilir risk
6	Makina ve teknizalar	Atık toplama alamı teknizalaların bakımının yapılmaması	Makine ve teknizatların bakımının yapılmaması	3	1	100	300	Yüksek risk	a) Makina ve teknizatların periyodik bakımlarının zamanında yapılmalıdır. b) Makina ve teknizatların kullanım ömrüne takip edilmelidir.	0,2	1	100	20	Kabul edilebilir risk
7	Makina ve teknizalar	Makina ve teknizalardan personel tarafından kullanılması	Makinelerde teknizatların yanlış kullanılması sonucu yangın	3	2	100	600	Çok yüksek risk	a) Makinelerde teknizatların topraklama bağlarından kılınmalıdır. b) Çalıştma ve kullanım talimatlarına harften uyulmalıdır.	1	2	100	200	Yüksek risk
8	Makina ve teknizalar	Makine ve teknizatların topraklama bağlantılarının olmaması	Makinelerde teknizatların topraklama bağlantılarının olmaması	6	3	40	720	Çok yüksek risk	a) Makinelerde teknizatların topraklama bağlarından yapılmalıdır. b) Static elektrik engelleme izolasyon yöntemleri kullanılmalıdır.	3	3	40	360	Yüksek risk
9	Makina ve teknizalar	Makina ve teknizatların aşın isımması	Aşın isıma sonucu yangın	3	2	15	90	Önemli risk	a) Makine ve teknizatların aşın isımmasını engelleme eğitimi sağlama ve yaşama sistemlerinin kurulması gereklidir. b) Periyodik olarak bakımlarının yapılması gerekmektedir.	0,5	2	15	15	Kabul edilebilir risk

Tablo 5.3. PVC geri dönüşüm tesisi yanın risk değerlendirme tablosu

No	Telliike	Risk	Mevcut Durum Değerleri			Döf Sonrası Değerler		
			(E) Edar	(E) Frekans	(E) İhtimal	(E) Edar	(E) Frekans	(E) İhtimal
10	Çalışanların bilincili olmaması	Yangına müdahalenin gecikmesi	1	1	100	100	100	Önemi risk
11	Elektrik panolarında kaçak akım roleminin bulunmaması	Kaçak akım sonucu yanın	3	3	40	360	Yüksek risk	
12	Elektrik uyan işaretinin bulunmaması	Yetkisiz ve bilinciz müdahale sonucu yanın	3	6	100	1800	Çok yüksek risk	
13	Pano önleinde yalıtkan paspas bulunmaması	Statik elektrik sonucu yanın	6	3	40	720	Çok yüksek risk	
14	Panoaya erişimde engelleme olması	Hızlı müdahale edilmemesi sonucu yanın	6	1	100	600	Çok yüksek risk	

Tablo 5.4. PVC geri dönüşüm tesisi yangın risk değerlendirme tablosu

No	Araan	Tehlike	Risk	Mevcut Durum Değerleri			Döf Sonrası Değerler				
				(E) Ede	(F) Frekans	(G) Thitmal	(E) Ede	(F) Frekans	(G) Thitmal		
				Risk Puani	Risk Değ. Sonucu	Risk Puani	Risk Değ. Sonucu				
15	Elektrik panolarının kültenmesi	Yetkisi olmayan kişilerin müdahale etmesi sonucu yangın	3	3	40	360	Yüksek risk	0,5	3	40	60
16	Dış etkenlere karşı uygunszuk	Ortam ve çevre koşullarından dolayı yangın	3	3	40	360	Yüksek risk	0,2	3	40	24
17	Faz sinyal lamba ve göstergelerin düzgün çalşmaması	Mevcut dumnumun ve aşırı yüklemelerin takip edilmesi sonucu yangın	1	6	15	90	Önemli risk	0,2	6	15	18
18	Elektrik kablolari	Yarlış kullanım ve izolasyon yetersizliği sonucu yangın	3	6	100	1800	Çok yüksek risk	0,2	6	100	120

Tablo 5.5. PVC geri dönüşüm tesisi yangın risk değerlendirme tablosu

No	Araza	Tehlike	Risk	Mevcut Durum Değerleri				Döf Sonrası Değerler							
				(E) İhdamal	(F) Frekans	(E) Ede	(E) Ede	(E) İhdamal	(F) Frekans	(E) Ede	(E) Ede				
Düzenleyici Önleyici Faaliyetler															
19	Klima	Klima periyodik bakımının yapılması	Düzensiz çalışma ve ariza sonucu yangın	1	6	100	600	Çok yüksek risk		0,2	6	100	120	Önemli risk	
20	Generalör	Jeneratör elektrik bağlantılarının uygunluğunu	Kaçak sonucu yangın	3	6	100	1800	Çok yüksek risk		0,5	6	100	300	Yüksek risk	
21	Generalör	Düzenli bakımının yapılması	Anza sonucu yangın	3	3	100	900	Çok yüksek risk		1	3	100	300	Yüksek risk	
22	Istıma	Istımanın kontolsuz kullanımı	Yangın	3	2	100	600	Yüksek risk		0,5	2	100	100	Önemli risk	
23	Istıma sistemleri	Istıma sistemlerinin kontrolünün yapılması	Aşırı istıma sonucu yangın	3	3	40	360	Yüksek risk		0,5	3	40	60	Kesin risk	

Tablo 5.6. PVC geri dönüşüm tesisi yanın risk değerlendirme tablosu

No	Aldan	Telliike	Risk	Mevcut Durum Değerleri			Döf Sonrası Değerler							
				(E) Edfa	(E) Edfa	Risk Puanı	Risk Değ. Sonucu	(E) Edfa	Risk Puanı	Risk Değ. Sonucu				
				Düzenleyici Önleyici Faaliyetler										
İdimal	Frekans	(E) Edfa	Risk Puanı	Risk Değ. Sonucu	İdimal	Frekans	(E) Edfa	Risk Puanı	Risk Değ. Sonucu					
24	Yıldırım	Paratoner bakımının ve ölçümlemin yapılmaması olması	Yıldırım düşmesi sonucu yanım	1	1	40	40	Kesin risk	a) Paratoner kumulmali ve yılda 1 defa bakımları yapılmalıdır. b) Topraklama direnci ölçülmelidir. c) Paratonerin işletme etki çapı kroksi olmalıdır.	0,2	1	40	8	Kabul edilebilir risk
25	SİGARA	Kapalı alan ve depolarda sigara içmesi	Malzemenin tutuşması sonucu yanım	1	1	100	100	Önemi risk	a) Kapalı alanda ve depolarda sigara içmemesi için çalışanlar uyarılmalıdır. b) Duman algılama dedektörleri açı olmalıdır.	0,2	1	100	20	Kabul edilebilir risk
26	Yanegin söndürme ekipmanı	Yanegin söndürme cihazının bakımının yapılmaması	Söndürme cihazlarının bakımının yapılmaması	3	1	100	300	Yüksek risk	a) Yangın söndürme cihazlarının periyodik kontrolleri düzenli olarak yapılmalıdır. b) Boşalan söndürme cihazları yemsi ile değiştirmelidir. c) Tüplerin başıncan ve ağırlıkları düzeli olarak kontrol edilmelidir. d) Son kullanma tarihleri takip edilmeli ve belirlenmelidir.	0,5	1	100	50	Kesin risk
27	Yanegin söndürme ekipmanı	Yanın söndürme cihazının yetersiz olması	Geç müdahale sonucu yanının büyümesi ve söndürilememesi	3	1	100	300	Yüksek risk	a) Her katta ve blokda yanın söndürmeliye ulaşma mesafesi en az 2,5 metre olacak şekilde söndürme bulundurulmalıdır. b) Yangın söndürme cihazlarının örneleine almayı engellemeyecek malzeme konulmamalıdır. c) Yangın tüplerini yerden 90 cm olacak şekilde duvara monte edilmelidir.	0,5	1	100	50	Kesin risk

Tablo 5.7. PVC geri dönüşüm tesisi yangın risk değerlendirme tablosu

No	Tehlike	Mevcut Durum Değerleri				Döf Sonrası Değerler				
		Risk Edebi	Edebi Frekans	Risk Puanı	Risk Değ. Sonucu	Hizmet Edebi	Edebi Frekans	Risk Puanı	Risk Değ. Sonucu	
28	Yangın söndürme cihazları doğru konumlandırılmasının ası	Geç müdaħale sonucu yanının büyütmesi ve söndürilmesi	3 1	100 300	Yüksek risk	a) Portatif yangın söndürme cihazları NFPA 10 standartlarına uygun olarak kurulmalı ve bakımları yapılmalıdır. b) Yangın söndürme cihazlarının yedetiñ güvenlik işaretleriyle belirlenmelidir.	0,5 1	100 50	Kesin risk	
29	Çalışanların yeteri bilincde sahip olmaması	Geç müdaħale sonucu yanının büyütmesi	3 1	100 300	Yüksek risk	a) Yangın sistemlerinin kullanım hakkında yetkilî firma tarafinda yangın ekipmanı ve kullancı personele düzenli olarak eğitimleri verilmelidir.	1 1	100 100	Önemli risk	
30	Yangın alarm sisteminin olmaması yada arızalı olması	Geç haberدار olma sonucu yanının büyütmesi	3 1	100 300	Yüksek risk	a) Yangın alarm sistemlerinin periyodik kontrolleri yapılmalıdır. b) Yangın alarm sistemleri fal durumunda bulunmalıdır.	0,5 1	100 50	Kesin risk	
31	Yangın dolapları	Yangın dolabının uygun olmasının yerlesimi ve yetersiz olması	Geç müdaħale sonucu yanının büyütmesi ve söndürilmesi	3 1	100 300	Yüksek risk	a) Yangın dolapları mevzuatta belirtilen aralıklarda kurulmalıdır. b) Yangın dolapları TS EN 671-3 standartında belirtilen aralıklarda periyodik kontrolleri yapılmalıdır. c) Periyodik kontrol raporları tutularak muhafaza altına alınmalıdır. d) Hattımların basıncı kontrolleri yapılmalıdır. e) Muşluk ve vanalarда arıza bulunmamalıdır.	0,2 1	100 20	Kabul edilebilir risk

Tablo 5.8. PVC geri dönüşüm tesisi yangın risk değerlendirme tablosu

No	Alan	Tehlike	Risk	Mevcut Durum Değerleri			Düzenleyici Önleyici Faaliyetler			Döf Sonrası Değerler		
				(D) İhtimal	(E) Frekans	(F) Efa	(G) İhtimal	(H) Frekans	(I) Efa	(J) Risk Puanı	(K) Risk Değ. Sonucu	(L) Risk Değ. Sonucu
32	Yanın alımlama ve söndürme sistemlerini	Yanın alımlama ve söndürme sistemlerinin olmaması	Yanının geç alımlaması ve söndürmemesi sonucu yanın	6	1	100	600	Çok yüksək risk	0,5	1	100	100 Kesin risk

5. SONUÇ VE ÖNERİLER

Literatür incelediğinde PVC geri dönüşüm tesislerinde oluşabilecek yangın riskleri ile ilgili çalışmaların eksikliği gözlemlenmiştir. Olası tehlikeler belirlenmiş, risk seviyeleri hesaplanmış ve olumsuz senaryoların önlenmesi için çözümler üzerinde çalışılmıştır. Araştırma, geri dönüşüm tesislerinde yangın güvenliğinin sağlanması ve yangının maddi ve manevi zararlarının azaltılması amacıyla risk analizinin nasıl gerçekleştirileceğini göstermektedir.

Tesisin yangın risk analizi 32 değerlendirme sonucunda 12 çok yüksek risk, 14 yüksek risk, 5 önemli risk ve 1 kesin risk olarak değerlendirime yapılmıştır. Kabul edilebilir risk değerlemesi yapılmamıştır. Yapılan çalışma sonucunda yangın riskinin önlenmesi için alınan tedbirlerin bazıları;

- Etkin yangın güvenliği sistemleri, erken uyarı ve uyarı düzenekleri ile kendiliğinden çalışan yangın söndürme sistemlerini içermelidir. Yangın söndürücüler, doğru tipte ve yeterli sayıda mevcut olmalı ve çalışanların kolayca fark edebilecek şekilde işaretlenmelidir. Ayrıca, düzenli periyodik bakım ve kontrolleri yapılmalıdır.
- Tesis de acil durum planları oluşturularak yangın güvenliği riskleri en aza indirilmelidir.
- Hassas alanlarda erken uyarı ve alarm sistemlerinin kurulması, aynı zamanda etkin yangın söndürme sistemlerinin kurulmasını gerektirir.
- Geri dönüşüm tesislerinin kurulum alanlarına bakıldığından sanayi tesislerinin içinde bulunduğu için büyük risk teşkil etmektedir. Bu nedenle geri dönüşüm tesisleri şehirlerden uzak, araç ulaşımının rahat olduğu ve herhangi bir yangın anında etrafında başka tesislerin olmadığı güvenli alanlara taşınması gereği sonucuna varılmıştır.
- Geri dönüşüm tesislerinin açık depolama yerleri risk oluşturmaktadır. Bu sebeple geri dönüşüm tesislerinin açık depolama alanlarında gereken güvenlik önlemleri alınması gerekmektedir.

- Her sektörde olduğu gibi geri dönüşüm sektöründede personelin yangın eğitimi üzerine gerekli tedbirler almak gerekmektedir. Eğitimler teorik ve uygulamalı olarak verilmelidir. Tesisdeki personelin tazeleme eğitimleri düzenli olarak yapılmalı ve yangın söndürme cihazı kullanırmalıdır.
- Geri dönüşüm tesislerindeki maddelerin kimyasal yapısı ve toplanan malzemelerin içinde kalan kimyasal maddeler her zaman yangın riski oluşturmaktadır. Bu nedenle tesisdeki geri dönüştürülecek maddelerin yangın sırasında nasıl bir tepkimeye gireceği iyi bir şekilde bilinmeli ve malzemelerin içinde kalan atık maddeler tesise girmeden boşaltılmalıdır.
- Ülkemizde atık yönetimi ile ilgili çalışmalar yapılmaktadır. Bu nedenle geri dönüşüm tesisleri önem arz etmektedir. Yeni kurulacak geri dönüşüm tesislerinde tesisin kurulacağı alandan başlayarak bütün güvenlik önlemlerinin alınması gerekmektedir.
- Belirli iyileştirmeler yapılmış olmasına rağmen, risk değeri hala kabul edilemez bir seviyede olduğu ve tehlikeli durumların devam ettiği belirlenmiştir.

Risk değerlendirme yöntemleri, belirlenen tehlikeleri tümüyle ortadan kaldırılmaz. Bunun yerine, risklerin azaltılması ya da makul düzeylere düşürülebilmesi amacıyla belirlenen düzeltici ve önleyici faaliyetlerin termin tarihine kadar tamamlanması gerekmektedir. Risk unsurları düzenli olarak kontrol edilecek ve olası değişikliklerin tetiklediği risklere zamanında müdahale edilerek kaza riski azaltılacaktır.

Bu çalışma kapsamında, PVC geri dönüşüm tesisinde olası yangın senaryoları oluşturulmuştur. Bu bağlamda, öngörülen tehlikeler titizlikle değerlendirilmiş ve yangın risklerinin azaltılması için Fine Kinney analiz yöntemiyle çalışılmıştır. Risk analizi yöntemi seçerken en uygun olanın tercih edilmesi önemlidir, ancak ülkemizde genellikle daha basit yöntemler kullanılmaktadır. Bu yöntemlerde, benzer önceki olayların sıklığı

önemsenmemektedir. Tehlike puanı değerlemesinde, ihtimal ve etkinin yanı sıra frekans değerinin de dikkate alınması, analize önemli bir katkı sağlar. Ancak, geçmiş verilere dayalı olarak belirlenen sıklık değeri, analize subjektiflik katabilir. Bu sebepten dolayı, Fine Kinney risk değerlendirme yöntemi uygulanmıştır.

Deprem, sel, su taşkını, fırtına, hortum ve toprak kayması gibi doğal afetler tamamen veya büyük oranda insan kontrolü dışında gerçekleştiği için Fine Kinney yanın risk değerlendirmesine alınmamıştır.

Tüm tesislerde yanın tehlikesi daima vardır. Temel ilke, yapıların tasarımları, kullanımı ve bakımı sırasında olası yanıkların sonuçlarını en aza indirmektir. Bunun içinde tesis yapım aşamasından itibaren yanın güvenlik önlemlerini sürekli dikkate almakla birlikte bütün önlemlerin alınması gerekmektedir. Yanın güvenliği açısından birincil hedef, yanıkların oluşmasını engellemektir. Bu mümkün olmadığından, yanını başlangıç noktasında kontrol altına alarak yayılmasını önlemektedir. Kontrol edilemeyen yanıklar afete dönüştürülür. Yanın güvenliği sürecinde başarı, yanın riskini minimuma indirmekle sağlanır.

Bu çalışmanın sonucunda, tesisin yanın risklerini azaltmak için yapısal önlemler alınması, yanın söndürme teknolojilerinin periyodik olarak kontrolleri sağlanmalı ve bireylerin yanın eğitimi alması gerektiği sonucuna vardık. Ayrıca, yanın söndürme ve kurtarma tasarılarının sistemli şekilde değerlendirilmesi, güncellenmesi gerektiğini belirledik. Bu tedbirlerin alınması, olası bir yanıkların etkilerini minimize ederek tesisin güvenliğini artıracaktır.

Tesislerin yanın risklerini belirlemek ve azaltmak için sistematik bir yaklaşımın benimsenmesi önemlidir. Bu çalışmaya, tesisin yanın güvenliği açısından alması gereken önlemleri belirledik ve uygulanması gereken adımları ortaya koyulmuştur. Yanın güvenliği konusunda yapılan her türlü yatırım, hem çalışanların hem de tesisin yanın güvenliği açısından son derece önemlidir.

Ülkemizde atık yönetimi ile ilgili çalışmalar yapılmaktadır. Bu nedenle geri dönüşüm tesisleri her geçen gün daha fazla önem arz etmektedir. Yeni kurulacak geri dönüşüm tesislerinde tesisin kurulacağı alandan başlayarak, kuruluş aşamasından itibaren nasıl bir yanın güvenlik

Fine Kinney Risk Analiz Metodu İle PVC Geri Dönüşüm Tesisi Yanın Riskinin Değerlendirilmesi

önelemlerinin alınması ilgili çalışmalar yapılarak gelecekte geri dönüşüm tesislerinin yanın riskini azaltamaya yönelik çalışmalar yapılabilir.

KAYNAKLAR

- [1] Aydin, H. *PVC Üretimi ve Katkı Maddeleri*, [Yüksek Lisans Tezi], Eskişehir Osmangazi Üniversitesi. 2004.
- [2] Özuyağlı, A., Mehmetalioğlu, C., Akıncı, A. "PVC esaslı CTP kesme dolgu malzemelerinin termal özelliklerinin incelenmesi" SAÜ Fen Bilimleri Der 20 Cilt, Sayı 2, ss. 100-102, 2016.
- [3] Plasttek <http://www.plasttek.com/polivinilklorur> adresinden 01 Nisan 2024 tarihinde kopyalanmıştır.
- [4] Sürmelioglu S. (2023). *Geri dönüşümlü PVC'den elde edilmiş komposit malzemelerin mekanik ve termal özelliklerinin incelenmesi* [Yüksek Lisans Tezi]. Marmara Üniversitesi.
- [5] TMMOB
<https://www.mmo.org.tr/kocaeli/basin-aciklamasi/orta-olcekli-geri-donusum-tesislerinde-yangin-olaylarinin-dusundurdukleri> adresinden 03 Mayıs 2024 tarihinde kopyalanmıştır.
- [6] Aveka <https://aveka.com.tr/geri-donusum-tesisleri> adresinden 06 Mayıs 2024 tarihinde kopyalanmıştır.
- [7] Fire Safety Planning Guide. (2006). *Environment and Plastics Industry Council* (EPIC), s. 5-11.
- [8] Kılıç, A. (2017). Plastiklerin yanın güvenliği. *TÜYAK Yangın Mühendisliği Dergisi*, sayı 3, s 38-43.
- [9] Acuner, Ö. (2019). *İki Farklı İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirme Metodolojisinin Bir İşletmede Uygulanması* [Yüksek Lisans Tezi]. Dumlupınar Üniversitesi.
- [10] Kinney, G.F., Wiruth, A.D. (1976). *Practical Risk Analysis For Safety Management*, NWC Technical Publication 5865, Naval Weapons Center, China Lake CA, USA, 25 S.

- [11] Kılıç, H.H. (2018). *Geri Dönüşüm İşletmelerinde İş Sağlığı ve Güvenliği* [Yüksek Lisans Tezi]. Cumhuriyet Üniversitesi.
- [12] Fine, W.T. & Kinney (1971). *Mathematical Evaluation For Controlling Hazards*, Journal Of Safety Research, 3(4) W.D., 157-166.