



Araştırma Makalesi/Research Article

## Red Globe Üzüm Çeşidinde Kallus Gelişim Düzeyi Üzerine Farklı Anaç Kombinasyonlarının Etkileri

Sümeyya Akçaman<sup>1</sup> Alper Dardeniz<sup>1\*</sup>

<sup>1</sup>ÇOMÜ Ziraat Fakültesi, Bahçe Bitkileri Bölümü. 17100/Çanakkale.

\*Sorumlu yazar: adardeniz@comu.edu.tr

Geliş Tarihi: 06.09.2018

Kabul Tarihi: 03.12.2018

### Öz

Muradiye/Manisa'daki 'Çalışkan Asma Fidancılığı İşletmesi'nde 2016 yılında yürütülen bu araştırmada, Red Globe üzüm çeşidinde kallus gelişim düzeyi üzerine farklı anaç kombinasyonlarının etkileri incelenmiştir. Araştırmada 'Red Globe' üzüm çeşidinin tek gözlü kalemleri ile '5BB', '110R', '1103P', '1613C' ve '41B' anaçlarının aşılanabilir çelikleri materyal olarak kullanılmıştır. Üç tekerrürlü ve her tekerrürde 50'şer adet aşılı çeliğin yer aldığı araştırmada, farklı anaç kombinasyonları bazında önemli farklılıklar tespit edilmiştir. Aşılı çeliklerin farklı bölgelerindeki kallus gelişim düzeylerine ait ortalama sonuçlara göre, en iyi gelişimi aşı bölgelerindeki üst kallus (3,43) göstermiş, bunu farklı bir grubu teşkil eden dip kallus (2,40) izlemiştir, en düşük kallus gelişim düzeyini son grubu oluşturan yan kalluslar (1,70) vermiştir. Üst, yan ve dip kallusların ortalaması olarak en yüksek değer Red Globe/110R (3,05), en düşük değerler ise sırasıyla Red Globe/5BB (2,21) ve Red Globe/1613C (2,22) kombinasyonlarından elde edilmiştir. Aşılı çeliklerin aşı bölgelerindeki üst kallus gelişim düzeylerine ait ortalama sonuçlara göre en yüksek değer 4 düzeyinden (%63,68), en düşük değer ise 0 düzeyinden (%1,04) aldığı belirlenmiş, 3 (%22,38), 2 (%8,90) ve 1 düzeyleri (%4,00) ise ara grupları oluşturmuştur.

**Anahtar Kelimeler:** *Vitis vinifera* L., Açık köklü aşılı fidan, Aşı odası randımanı, Kallus, Kök skalası.

### The Effects of Different Rootstock Combinations on Callus Development Level in Red Globe Grape Cultivar

#### Abstract

The effects of different rootstock combinations on callus development level in 'Red Globe' grape cultivar were investigated in this research that has been conducted in "Çalışkan Grapevine Sapling Enterprise" at Muradiye/Manisa in 2016. In this study, the one bud cutting of 'Red Globe' grape cultivar and the graftable cuttings of '5BB', '110R', '1103P', '1613C' and '41B' rootstocks were used as material. In the study, significant differences were found on different rootstock combinations which consisted of three replications along with 50 replicates each time. According to the average results of callus development levels in different parts of the grafted cuttings, the best development has been recorded into the upper callus (3.43) followed by the dip callus (2.40) constituting a different group, the last callus side forces (1.70). Red Globe/110R (3.05) and Red Globe/5BB (2.21) and Red Globe/1613C (2.22) were the highest values for the top, side and bottom callus averages, respectively. According to the average results of the upper callus development levels of grafted cuttings, the highest value has been obtained from 4 level (63.68%) and the lowest value was taken from 0 level (1.04%), while 3 (22.38%), 2 (8.90%) and 1 (4.00%) levels constituted the intermediate groups.

**Keywords:** *Vitis vinifera* L., Open-rooted grapevine sapling, Grafting efficiency, Callus, Root scale.

#### Giriş

Ülkemizin bağ alanlarının büyük bir kısmı filoksera (*Viteus vitifolii* Fitch.) zararlısıyla bulaşık durumda olup (İlter ve ark., 1984), Ülkemizde birçok üzüm çeşidi bu nedenle kaybolma tehlikesiyle karşı karşıya kalmıştır (Yayla, 2008). Ülkemizin filokseralı bağ alanlarında, yerli üzüm çeşitlerinden alınan kalemlerin doğrudan köklendirilmesi yoluyla bağ kurulması mümkün olmamaktadır. Çünkü *Vitis vinifera* L.'nin kökleri filokseraya duyarlı olup, kârlı bir üzüm yetiştirciliği için zararlıya dayanıklı Amerikan asma anaçlarının kullanımı önem taşımaktadır (Dardeniz, 2001; Dardeniz ve ark., 2005). Modern bağcılıkın temel şartı, adına doğru, fidan üretim materyaliyle taşınan virüs ve benzeri hastalık ve zararlardan arı, sağlıklı ve kaliteli asma fidanlarının kullanılmasıdır. Sertifikalı fidan üretim ve denetim sistemlerinin oluşturulması aşamalarının bütünü olan fidan sertifikasyonu, Ülkemizde halen çözüm bekleyen bir sorundur (Söylemezoğlu ve ark., 2010).



Üretim materyallerinde iyi bir kök ve kallus oluşumu çelik kalınlığına (Dardeniz ve ark., 2008), odunlaşma düzeyine (Dardeniz, 2001; Dardeniz ve ark., 2007; Dardeniz ve ark., 2008), muhafaza dönemi ve koşullarına (Balo ve Balo, 1969; Kısmalı, 1981; Tırpançı ve Dardeniz, 2014), çeşit ve anaç özelliğine (Dardeniz, 2001), sürgün kesim ve çelik hazırlama tarihlerine (Kısmalı, 1978; Dardeniz ve ark., 2007), çimlendirme sırasındaki ortam şartlarına (Alço ve ark., 2015) ve farklı çeşit/anaç kombinasyonlarına (Tunçel ve Dardeniz, 2013; Alço ve ark., 2015) göre farklılıklar gösterebilmektedir.

Açık köklü aşılı fidan üretimi aşında kullanılacak üretim materyallerinin (çelik ve kalem) elde edildiği anaç ve çeşit damızlığı parsellerinin bakımından başlayarak, bu materyallerin kesimi, çelik ve kalem hazırlığı, materyallerin ilaçlanması, muhafazası, aşılanması, çimlendirilmesi (kaynaştırma), fidanlıkta veya serada (tüplü fidan) yetiştirilmesi, elde edilen fidanların söküm ve tasnifi gibi, 10 ay kadar süren farklı aşamalardan oluşmaktadır. Açık köklü aşılı fidan üretiminin her aşamasının kontrol altında tutulabilmesi ve yüksek fidan randımanı, bilgi birikimiyle birlikte fidancılıktaki yeniliklerin takibiyle mümkün olabilmektedir.

Üretim materyalleri (çelik ve kalem), anaç ve omcalar üzerinden budanarak kesimleriyle birlikte, bünyelerinde bulunan %45–50 düzeyindeki nemi sürekli olarak kaybetme eğilimindedir (Dardeniz, 2001). Bu materyallerin kiş budamasının ardından rüzgâr ve güneşte bekletilmesi, muhafazasız üzeri açık araçlarla nakledilmesi, nakil sonrasında soğuk depo ve(ya) kum havuzuna alınmadan önce tekrar rüzgâr ve güneşçe maruz bırakılması, özellikle kalemlerin soğuk depoda 2–3 haftalık açıktı muhafazaları sırasında nemlendirmenin yetersiz olması, çeliklerin soğuk depoda 2–5 ay süren muhafazaları sırasında uygun materyaller içerisinde ve uygun ortamlarda depolanamaması, kum havuzlarındaki muhafazada kumun aşırı ısınması ve nemini kaybetmesi, soğuk depo ve kum havuzlarından çıkartılan üretim materyallerinin aşısı öncesi, aşısı ve aşuya müteakip, parafinlenip sandıklara yerleştirilene kadar yine bir süre dış ortam şartlarına maruz bırakılması vb. gibi çeşitli nedenlerle, üretim materyalleri bünyelerindeki nemin %1–20'sini kaybedebilmekte, bu da özellikle aşılı çeliklerde kallus oluşumunda önemli kayıplara neden olarak aşısı odasını azaltmaktadır.

Dardeniz ve Şahin (2005) 5BB, 140Ru, 41B ve 1103P anaçları üzerine Uslu ve Yalova İncisi üzüm çeşitlerini aşılamışlardır. En yüksek aşısı odası randımanları 140Ru, 1103P ve 5BB anaçları üzerine aşılı Uslu çeşidinden sırasıyla %98,75, %96,27 ve %92,63 olarak elde edilirken, en yüksek fidan randımanı 41B ve 5BB üzerine aşılı Uslu çeşidine sırasıyla %44,61 ve %37,47 olarak belirlenmiştir (Dardeniz ve ark., 2005).

Cangi ve ark. (2000), aşında başarı oranı (%) ve kallus gelişim düzeyi (0–4) bakımından, su ve talaş ortamlarının, ponza ortamına kıyasla daha başarılı olduğunu ifade etmişlerdir. Su ortamının dikkilebilcek nitelikte aşılı çelik sayısı yönünden en yüksek, ponza ortamının ise en düşük değerleri sağladığını bildirmiştir.

Farklı üzüm çeşitlerinde, 41B anacı üzerinde en yüksek fidanlık randımanı sırasıyla Cabernet Sauvignon/41B (%60,3), Merlot/41B (%59,3), Boğazkere/41B (%57,8) ve Chardonnay/41B (%56,5) kombinasyonlarından elde edilmiştir (Yıldırım ve ark., 2011). Razakı/5BB, Victoria/5BB ve Alphonse Lavallée/5BB kombinasyonlarının yer aldığı bir araştırmada, çimlendirme (katlama) aşaması uygulanmış (1. uygulama) ve uygulanmamış (2. uygulama) olan aşılı asma çeliklerinin fidanlıktaki randımanları incelenmiştir. Sonuç olarak; fidancılık işletmelerinin aşısı materyallerinin yeterli, ancak çimlendirme (kaynaştırma) odası yer ve süresiyle ilgili sıkıntılarının olduğu yıllarda, köklü–aşılı çeliklerin birinci parafinden sonra yapılacak olan ikinci parafinin ardından, katlama işlemi uygulanmadan fidanlık parseline doğrudan dikimlerinden oldukça olumlu sonuçların alınabileceği ortaya konulmuştur (Tunçel ve Dardeniz, 2013).

Karauz ve Çelik (2007), Razakı ve Trakya İlkeren üzüm çeşitlerinden değişik dönemlerde alınan aşısı kalemlerinde, gözlerin uyanması ve kallus gelişimi üzerine soğukta muhafazanın etkilerini araştırmışlardır. Her iki yılda da, yaprak dökümünü takiben alınarak soğuk hava muamelesinden geçirilen aşısı kalemlerinden elde edilen açık köklü aşılı fidanlardaki kallus gelişiminin, kontrole kıyasla daha yüksek olduğu belirlenmiştir. Araştırmalar, iki çeşitte de aşısı zamanına yakın alınan, dolayısıyla kısa süre soğuk hava muamelesi gören aşısı kalemlerindeki kallus gelişiminin, soğuklama ihtiyacını arazideki doğal koşullarda karşıladığı varsayılan ve hiç soğuk muamelesi görmemiş kontrole kıyasla daha yüksek olduğunu belirlemiştir.



Bu araştırma, Red Globe üzüm çeşidinde kallus gelişim düzeyi üzerine farklı anaç kombinasyonlarının etkilerinin belirlenebilmesi amacıyla yürütülmüştür.

### Metaryal ve Metot

Muradiye/Manisa Karaalı köyündeki ‘Çalışkan Asma Fidancılığı İşletmesi’nde 2016 yılında yürütülen bu araştırmada, Red Globe üzüm çeşidinde kallus gelişim düzeyi üzerine farklı anaç kombinasyonlarının etkileri incelenmiştir. Araştırmada, Red Globe üzüm çeşidinin kalemleri 5BB, 110R, 1103P, 1613C ve 41B anaçlarının aşılanabilir çelikleri üzerine masa başı omega aşısıyla aşılanmıştır. Araştırma 3 tekerrürlü ve her tekerrürde 50'şer adet aşılı çelik olacak şekilde planlanmıştır.

Ceşit damızlığı parselinden kiş budaması sırasında (Ocak–Şubat) alınan kalemler, demetler halinde soğuk depoda, polietilen torbalar içinde kontrollü koşullarda (1–4°C ve %99 nem) muhafaza edilmiştir. Aralık–Ocak ayları içerisinde anaç damızlığı parsellerinden kesilen yıllık dallardan, yaklaşık 35 cm uzunluğundaki aşılanabilir çelikler hazırlanmıştır. 2016 yılı üretim sezonunda, tek gözlü hale getirilen Red Globe üzüm çeşidine ait kalemler ile bütün gözleri köretilmiş olan aşılanabilir (aşılık) çelikler, ‘Çalışkan Asma Fidanlığı Aşı Üretim Tesisi’nde pedallı tip omega aşı makinasında aşılanmıştır. Aşılı çelikler çimlendirme odasındaki Richter sandıkları içerisine, çimlendirme ortamı olarak ince çam talaşı konularak, 3 tekerrürlü ve her tekerrürde 50'şer adet aşılı çelik olacak şekilde yerleştirilmiştir. Aşılı çelikler, 3 hafta süreyle sıcaklığı 22°C'den 26°C'ye kadar kademeli olarak arttırılan ve %80–85 oransal nemdeki çimlendirme odasında tutulmuştur.

Aşılı çelikler 3 haftanın sonunda 3–4 günlük alıştırmaya alınmış ve ardından alıştırma odasından çıkartılarak çeliklerde kallus oluşum oranlarına ait ölçümler gerçekleştirılmıştır.

Açık köklü aşılı fidan üretiminde farklı anaç kombinasyonlarının kallus gelişim düzeylerinin ölçümleri için 0–4 arasında ölçeklendirilmiş bir skala kullanılmıştır. Bu skala göre; 0= hiç kallus geliştirmemiş, 1= tek taraflı çok zayıf kallus gelişimi, 2= çift taraflı zayıf kallus gelişimi, 3= en az yarıy ay şeklinde kallus gelişimi, 4= çepçeuvre ve kuvvetli kallus gelişimi şeklinde sınıflandırılmıştır. Aşılı çeliklerde göz köretilme yapılmış olan kısımlardan gelişen yan kallusların (1–4 adet) değerlendirmesi yine aynı skala yardımıyla ayrı ayrı yapılp ortalama değer hesaplanmıştır.

Tesadüf parselleri deneme desenine göre planlanan araştırmadan elde edilmiş olan veriler, ‘SAS 9. 1. 3 portable’ istatistik paket programı kapsamında varyans analizine tabi tutulmuş, uygulamalara ait ortalama değerler LSD çoklu karşılaştırma testine göre değerlendirilmiştir.

### Bulgular ve Tartışma

Red Globe üzüm çeşidinde kallus gelişim düzeyi üzerine farklı anaç kombinasyonlarının etkilerinin belirlenebilmesi amacıyla 2016 yılında yürütülen bu araştırmadan elde edilmiş olan bulgular, Çizelge 1. ve Çizelge 2.’de sunulmuştur.

Çizelge 1. Aşılı çeliklerin farklı bölgelerindeki kallus gelişim düzeylerine ait bulgular

Anaç kombinasyonu	Üst kallus (0–4)	Yan kalluslar (0–4)	Dip kallus (0–4)	Ort.
Red Globe/5BB	3,01 c	1,58 g	2,03 ef	2,21 C
Red Globe/110R	3,76 a	2,35 de	3,03 bc	3,05 A
Red Globe/1103P	3,37 b	1,45 gh	2,55 d	2,46 BC
Red Globe/41B	3,83 a	1,96 f	2,11 ef	2,63 B
Red Globe/1613C	3,20 bc	1,18 h	2,27 def	2,22 C
Ort.	3,43 A	1,70 C	2,40 B	0,2502
LSD		0,1938		
LSD (çeşit/kallus)		0,3524		

Ort.: Ortalama.

Farklı anaç kombinasyonlarında, aşılı çeliklerin farklı bölgelerindeki (üst kallus, yan kalluslar ve dip kallus) kallus gelişim düzeylerinde (0–4) interaksiyon tespit edilmiştir. Buna göre, en yüksek kallus gelişim düzeyi aşılı bölgesindeki üst kallusta sırayla Red Globe/41B (3,83) ve Red Globe/110R (3,76) kombinasyonlarından, en düşük kallus gelişim düzeyi ise Red Globe/1613C (1,18), Red



Globe/1103P (1,45) ve Red Globe/5BB (1,58) kombinasyonlarının yan kalluslarından elde edilmiştir (Çizelge 1.).

Aşılı çeliklerin farklı bölgelerindeki kallus gelişim düzeyi ortalaması sonuçlarına göre; en iyi gelişim aşısı bölgesindeki üst kallustan (3,43) elde edilmiş, bunu farklı bir grubu teşkil eden dip kallus (2,40) izlemiştir, en kötü kallus gelişim düzeyini ise son grubu oluşturan yan kalluslar (1,70) vermiştir (Çizelge 1.).

Aşı bölgesindeki üst kallus, yan kalluslar ve dip kallus bölgelerinin ortalaması olarak en yüksek değer Red Globe/110R (3,05), en düşük değerler ise sırasıyla Red Globe/5BB (2,21) ile Red Globe/1613C (2,22) kombinasyonlarından elde edilmiştir (Çizelge 1.).

Çizelge 2. Aşılı çeliklerin üst kallus gelişim düzeylerine (0–4) ait bulgular

Anaç kombinasyonu	0 düzeyi (%)	1 düzeyi (%)	2 düzeyi (%)	3 düzeyi (%)	4 düzeyi (%)
<b>Red Globe/5BB</b>	0,60 k	5,37 ijk	8,63 ghijk	26,67 de	58,73 b
<b>Red Globe/110R</b>	0,01 k	0,01 k	1,32 k	14,57 fgh	84,09 a
<b>Red Globe/1103P</b>	2,65 k	7,24 hijk	13,23 fghijk	18,67 ef	58,21 b
<b>Red Globe/41B</b>	1,97 k	7,36 hijk	17,27 efg	36,01 cd	37,39 c
<b>Red Globe/1613C</b>	0,01 k	0,01 k	4,04 jk	15,97 efg	79,97 a
<b>Ort.</b>	1,04 D	4,00 CD	8,90 C	22,38 B	63,68 A
<b>LSD</b>			7,0185		
<b>LSD (çeşit/kallus)</b>			9,4385		

Ort.: Ortalama.

Farklı anaç kombinasyonlarında, aşılı çeliklerin aşısı bölgesindeki üst kallus gelişim düzeylerinde (0–4) interaksiyon belirlenmiştir. Buna göre; 4 düzeyinde sırasıyla Red Globe/110R (84,09) ve Red Globe/1613C (79,97) kombinasyonlarından en yüksek değerler elde edilirken, 0 düzeyinde bütün kombinasyonlardan en düşük değerler alınmıştır. Farklı anaç kombinasyonlarında, aşısı bölgesindeki üst kallus gelişim düzeylerinin (0–4) ortalaması değerlerine bakıldığında, en yüksek ortalama değerin 4 düzeyinden (%63,68), en düşük ortalama değerin ise 0 düzeyinden (%1,04) alındığı, 1 (%4,00), 2 (%8,90) ve 3 (%22,38) düzeylerinin ise ara grupları oluşturduğu görülmektedir (Çizelge 2.).

### Sonuç ve Öneriler

Aşılı çeliklerin farklı bölgelerindeki kallus gelişim düzeylerine ait ortalamalar sonuçlara göre, en iyi gelişimi aşısı bölgesindeki üst kallus göstermiş, bunu farklı bir grubu teşkil eden dip kallus izlemiştir, en düşük kallus gelişim düzeyini son grubu oluşturan yan kalluslar vermiştir. Üst, yan ve dip kallusların ortalaması olarak en yüksek değer Red Globe/110R, en düşük değerler ise sırasıyla Red Globe/5BB ve Red Globe/1613C kombinasyonlarından elde edilmiştir. Aşılı çeliklerin üst kallus gelişim düzeylerine ait ortalamalar sonuçlara göre en yüksek değerin 4 düzeyinden, en düşük değerin ise 0 düzeyinden alındığı belirlenmiş, 3, 2 ve 1 düzeyleri ise ara grupları oluşturmuştur.

Yapılacak olan benzer çalışmaların, asma üretim materyal kalitesi ile asma fidancılığı konularının daha iyi aydınlatılabilmesine katkılar sağlayacağı düşünülmektedir.

**Not:** Bu makale, ÇOMÜ Fen Bilimleri Enstitüsü Bahçe Bitkileri Anabilim Dalı Öğrencisi Sümeyya Akçaman'ın "Red Globe Üzüm Çeşidine Kallus Gelişim Düzeyi Üzerine Farklı Anaç Kombinasyonlarının Etkileri" isimli Yüksek Lisans tez çalışmasından türetilmiştir.

### Kaynaklar

- Alço, T., Dardeniz, A., Sağlam, M., Özer, C., Açıkbabaş, B., 2015. Aşılı asma fidanı üretiminde farklı çeşit/anaç kombinasyonlarının aşısı odası randımanı ile kallus gelişim düzeyi üzerine etkileri. 8. Bağcılık Sempozyumu. Selçuk Üniversitesi Selçuk Tarım ve Gıda Bilimleri Dergisi–A (Türkiye 8. Bağcılık ve Teknolojileri Sempozyumu Özel Sayısı). 27: 8–16.
- Balo, E., Balo, S., 1969. Wirkung der dehydratation und rehydratation auf die bewurzelung der rebstecklinge mitt. Klosterneuburg. 19: 96–101.



- Cangi, R., Balta, F., Doğan, A., 2000. Aşılı asma fidanı üretiminde kullanılan katlama ortamının fidan randimanı ve kalitesi üzerine etkilerinin anatomik ve histolojik olarak incelenmesi. *Türk J. Agric. For.* 24: 393–398.
- Dardeniz, A., 2001. Asma fidancılığında bazı üzüm çeşidi ve anaçlarda farklı ürün ve sürgün yükünün üzüm ve çubuk verimi ile kalitesine etkileri üzerine araştırmalar. Ege Üniversitesi Fen Bilimleri Enstitüsü, Doktora Tezi. 167 s. Bornova–İzmir.
- Dardeniz, A., Müftüoğlu, N.M., Gökbayrak, Z., Fırat, M., 2007. Assessment of morphological changes and determination of best cane collection time for 140Ru and 5BB. *Scientia Horticulturae*. 113: 87–91.
- Dardeniz, A., Gökbayrak, Z., Müftüoğlu, N.M., Türkmen, C., Beşer, K., 2008. Cane quality determination of 5BB and 140Ru grape rootstocks. *Europ. J. Hort. Sci.* 73 (6): 254–258.
- Dardeniz, A., Şahin, A.O., 2005. Aşılı asma fidanı üretiminde farklı çeşit ve anaç kombinasyonlarının vejetatif gelişime ve fidan randimanı üzerine etkileri. *Bahçe*. 34 (2): 1–9.
- İlter, E., Kısmalı, İ., Atilla, A., Uzun İ., 1984. Asma fidanı sorunu ve çözümü için öneriler. Türkiye II. Bağcılık ve Şarapçılık Sempozyumu. T.C. Tarım ve Köyişleri Bakanlığı Bağcılık Araştırma Enstitüsü Müdürlüğü, 23–31 s. Manisa.
- Karaüz, A., Çelik, S., 2007. Değişik dönemlerde alınan asma aşı kalemlerinde gözlerin uyanması ve kallus oluşumu üzerine soğukta muhafazanın etkileri. Bağcılık Araştırma Enstitüsü Müdürlüğü. Proje Sonuç Raporu. 17 s. Tekirdağ.
- Kısmalı, İ., 1978. Yuvarlak Çekirdeksiz üzüm çeşidi ve farklı Amerikan asma anaçları ile yapılan aşılı-köklü asma fidanı üretimi üzerinde araştırmalar. Ege Üniversitesi Ziraat Fakültesi Meyve ve Bağ Yetiştirme ve İslahi Kürsüsü. Doçentlik Tezi. 102 s. Bornova/İzmir.
- Kısmalı İ., 1981. Aşılı asma fidanı randimanına etki eden bazı etmenler üzerinde araştırmalar. E.Ü. Ziraat Fakültesi. 45 s. Bornova/İzmir.
- Söylemezoglu, G., Dumanoğlu, H., Çelik, H., Kunter, B., Atıcı, A., Tahmaz, H., 2010. Türkiye'de asma ve meyve fidanı üretimi ve kullanımı. Ziraat Mühendisliği VII. Teknik Kongresi. Bildiriler Kitabı–2. 891–907. 11–15 Ocak, Ankara.
- Tırpançı, S., Dardeniz, A., 2014. Sofralık üzüm çeşidi kalemlerinin farklı süre ve sıcaklıklarda depolanmasının üretim materyali üzerindeki etkileri. *ÇOMÜ Zir. Fak. Derg.* 2 (1): 55–65.
- Tunçel, R., Dardeniz, A., 2013. Aşılı asma çeliklerinin fidanlıktaki vejetatif gelişimi ve randimanları üzerine katlamaların etkileri. TABAD Tarım Bilimleri Araştırma Dergisi. Tarım Sempozyumu Özel Sayısı (Prof. Dr. Selahattin İptəş anısına). 6 (1): 118–122.
- Yayla, F., 2008. Milli koleksiyonlarındaki üzüm çeşitlerinin şaraplık özelliklerinin araştırılması projesi ara sonuçu raporu. Bağcılık Araştırma Enstitüsü Müdürlüğü. 4 s. Tekirdağ.
- Yıldırım, M., Dardeniz, A., Gökbayrak, Z., Türkmen, C., Yıldırım, F., Tunçel, R., 2011. Farklı üzüm çeşitlerindeki üniform kültürel uygulamaların aşılı asma fidanı randiman ve gelişimi üzerine etkileri. Çanakkale Tarımı Sempozyumu (Dünü, Bugünü ve Geleceği). 434–442. 10–11 Ocak, Çanakkale.