

ALTERNATİF İSTATİSTİK PROSES KONTROL TEKNİKLERİ

Fevzi KUTAY

Endüstri Mühendisliği Bölümü, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Gazi Üniversitesi
Maltepe 06570 Ankara

ÖZET

İstatistik proses kontrol tekniklerinin imalat sanayiinde proses kontrolü yanında proses geliştirme performans belirleme gibi geniş uygulama alanları vardır. Bu çalışmanın amacı Shewhart kontrol grafiklerine alternatif olarak geliştirilen Birikimli Toplam, Hareketli Ortalama ve Geometrik Hareketli Ortalama veya yaygın adıyla Üstel Ağırlıklı Hareketli Ortalama Kontrol grafiklerini tanıtmaktır.

Anahtar Kelimeler: İstatistik proses kontrolü

ALTERNATIVE STATISTICAL PROCESS CONTROL TECHNIQUES

ABSTRACT

The control chart techniques have found wide applications in the manufacturing industries such as process control, process improvement and capacity assessment. The purpose of this study is to introduce alternative control charts to the Shewhart control charts such as Cumulative Sum, Moving Average and Geometric Moving Average or Exponentially Weighted Moving Average.

Keywords: Statistical quality control