

KANATLI ETLERİNİN İYONİZE RADYASYONLA MUHAFAZASI*

STORAGE OF POULTRY MEAT BY IRRADIATION

Emine ALKIN¹, Fikri BAŞOĞLU

Uludağ Üniversitesi, Ziraat Fakültesi, Gıda Mühendisliği Bölümü, Bursa

ÖZET: Kanatlı etlerinin işinlama (iyonize radyasyon) ile muamele edilmesindeki amaç, ürünün raf ömrünü uzatmaktır. İyonize radyasyon mikrobiyolojik güvenliğin sağlanması ve kalitenin korunması için soğuk teknigi ile birlikte uygulanmalıdır. Bu metod, Avrupa ve ABD'de geniş bir şekilde kullanılmaktadır; fakat ülkemizde sadece bir firma dışında hala kullanılmamaktadır. Bu firma da söz konusu metodu sadece baharat, kurutulmuş sebzeler, kurutulmuş soğan, sarımsak tozları, kurutulmuş etler, donmuş balık, donmuş kurbağa budu ve salyangoz gibi ihraç ürünlerinde kullanmaktadır. İyonize radyasyon kanatlı etlerinin muhafazasında sağladığı avantajları gelecekte ümit verici bir metod olarak görülmektedir. Makale, bu muhafaza yönteminin avantajlarını ortaya koymak için hazırlanmıştır.

Anahtar Kelimeler: Kanatlı eti, işinlama

ABSTRACT: The purpose of the treatment of the poultry meat with irradiation is to extend product shelf life. Irradiation should be used with cold technique to provide microbiological safety and quality protection. This method has been widespread used in European countries and USA, but this method has not been used any firm except one. This firm has been used the irradiation method in only protection of spice, dried vegetables, dried onion, garlic powder, dried meat, frozen fish, frozen frog legs and snail. Irradiation is appeared to be a hopeful method in the future with the advantages provided for the protection of poultry meat. This review is prepared with the aim of to bring up the advantages of this preservation method.

Keywords: Poultry meat, irradiation

GİRİŞ

Gıdaların işinlanması üzerine ilk çalışmalar 1950'li yıllarda Belçika, Kanada, Fransa, Almanya, Hollanda, Polonya, Rusya ve İngiltere'de başlanmıştır. 1970 yılında işinlanmış gıdaların sağlık açısından güvenirliliklerini ve oluşan kimyasal değişikliklerin araştırılmasını kapsayan Uluslararası Gıda İşinlama Faaliyet Alanı Projesi (IFIP) oluşturulmuştur. Bu proje Gıda ve Tarım Örgütü (FAO), Uluslararası Atom Enerji Komisyonu (IAEA) ve üye olan 19 ülke (daha sonra bu sayı 24'e ulaşmıştır) araştırmacıları tarafından desteklenmiştir. Elde edilen sonuçlar devamlı olarak FAO/IAEA/WHO: Dünya Sağlık Örgütü Uzman Komitesi'nde oluşan Birleşik Komite (JECFI) tarafından değerlendirilmiş ve 1980 yılında 10 kGy (kiloGray: İşinlanan gıdanın her bir kilogramında soğurulan ortalama radyasyon enerjisinin kilojoul olarak miktarıdır.) kadar olan dozlarla işinlanmış gıdaların tüketiminin işinlama ile kansorejen maddelerin oluşumuna, toksikolojik, mikrobiyolojik ve gıda sorunlarına yol açmadığına ve insanlar tarafından tüketilebileceğine ilişkin karar alınmıştır. IFIP projesi 1982 yılında başarılı bir şekilde tamamlanarak elde edilen sonuçlar 60'dan fazla teknik rapor ve birkaç kitap halinde yayınlanmıştır (Diehl, 2002). 1983 yılında, Kodeks Alimentarus Komisyonu (CAC) tarafından da İşinlanmış Gıdalar için Genel Kodeks Standardı kabul edilerek işinlanmanın gıdaların

* Türkiye 8. Gıda Kongresinde sunulmuştur.

E-posta: ealkin@uludag.edu.tr

işlenmesi ve korunmasında etkili ve güvenir bir yöntem olduğu kabul edilmiştir (Loaharanu, 1996; Molins ve ark., 2001). 1997 yılı Aralık ayında, hamburger etinde bulunan *E. coli* O157:H7'ye bağlı zehirlenme ve bunun sonucunda ölümler meydana gelmiş ve bu olaydan sonra FDA domuş yada soğukta depolanan çiğ et ve ürünlerinin gıda kaynaklı patojen mikroorganizmaların kontrolü için işinlanması kabul etmiştir. 2001 yılında, CAC en yüksek işinlama dozunu 10 kGy'a kadar yükselmiştir (Diehl, 2002).

Gıdaların İşinlanması

Mikroorganizmaları ortam sıcaklığını yükseltmeden engellediği soğuk sterilizasyon olarak da isimlendirilen gıda işinlama işlemi (Reed ve Kaplan, 1996), gıdalarda bozulmaya neden olan mikroorganizmaların ve biyokimyasal olayların engellenmesi, azaltılması, yok edilmesi, gıdalarda raf ömrülerinin uzatılması, ısınlaşma süresinin kontrolü veya izleyen işlemlerdeki istenen değişiklikleri sağlamak amaçlarından biri veya birkaçı için belirlenmiş işinlama dozunda uygun teknolojik ve hijyenik koşullarda yapılmaktadır (Anonymous, 1999). Enzimatik ve mikrobiyal açıdan çok duyarlı olan kanatlı etlerinde, yıllık depolama kaybı oldukça yüksektir. Bu durum da işinlama işleminin önemini artırmaktadır (Lacroix ve Ouattara, 2000). Yapılan uzun süreli hayvan denemeleri 70 kGy'dan daha yüksek dozlarda işinlanmış gıdalarla hayvanların beslenmeleri sonucunda bununla ilgili sağlık sorunu oluşmadığı görülmüştür (Diehl, 2002).

Işinlamanın Mikroorganizmalar Üzerine Etkileri

Düşük dozda işinlama *Salmonella*, *Campylobacter*, *Yersinia*, *Shigella*, *Vibrio* ve *E. coli* O157:H7 gibi taze ette bulunabilecek patojen mikroorganizmaları yok etmeye, *Toxoplasma gondii*, trematodlar, protozoalar ile domuz etindeki *Trichinella spiralis*, sığır etindeki *Cysticercus cellulosae* ve *Taenia saginata* gibi şeritleri de ortadan kaldırılmaktadır. *Staph. aureus*, *L. monocytogenes* ve *Aeromonas hydrophila* gibi patojen mikroorganizmalarının gelişimi de 10 kGy'in altında işinlama ile engellenebilmektedir (Lacroix ve Ouattara, 2000; Molins ve ark., 2001). Molins ve ark. (2001), *Toxoplasma gondii* için 0.5 kGy, *Fasciola hepatica* için 0.7 kGy, *Clonorchis* cinsi için 0.15 kGy, *Angiostrongylus cantonensis* için 2.0 kGy, *Cysticercus bovis* (*Taenia saginata*) 0.4 kGy, *Cysticercus cellulosae* (*Taenia solium*) 0.2–0.6 kGy, *Trichinella spiralis* ise 0.1–0.3 kGy'ı öldürücü doz olarak bildirmiştir. Stecchini ve ark. (1995), kanatlı eti kıymaları üzerinde yaptıkları bir çalışmalarında 1 kGy'dan daha yüksek dozların, *Aeromonas hydrophila*'a öldürücü doz olarak etki ettiği ve paketleme koşullarının bu durumda etkili olmadığını tespit etmişlerdir. Çalışma sonucunda bu bakteriyi ortadan kaldırmak için gereken en az dozun 1.5 kGy olduğu sonucuna varılmıştır. Aynı çalışmada kanatlı eti kıymalarındaki 2°C deki D₁₀ değerini normal paketlemede 0.12 kGy, vakum paketlemede ise 0.14 kGy olarak bildirmektedirler. 2°C'de 0.5 kGy işinlamanın ise bu bakteriyi önemli derecede azalttığı saptanmıştır. Proteolitik olmayan *C. botulinum* proteolitik tiplerle karşılaşıldığında işinlamaya daha az dayanıklıdır. Bu yüzden, vejetatif patojenler spor formlarından daha düşük dozlarda işinlama ile işlem görmelidir. Yapılan bir araştırmada, 71°C'de pişirilmiş tavuk göğüs etlerinin depolama süresi 1–8 kGy işinlamadan sonra 2 haftadan 5–8 haftaya çıkmıştır (Rybka – Rodgers, 2001).

Enterik viruslerin, *Clostridium* ve *Bacillus* endosporlarının düşük işinlamaya direnci yüksektir. Et ve et ürünlerinde işinlama uygulaması FDA ve USDA tarafından fumigant ve pestisitlerin kullanımı yerine önerilmektedir (Reed ve Kaplan, 1996). Lacroix ve Ouattara (2000), küfleri yok etmek için 1–3 kGy işinlamanın yeterli olduğunu bildirmiştirler. Ayrıca işinlama işleminin parazit, böcek ve akarlara karşı da etkili olduğu aynı araştırmacılar tarafından bildirilmektedir.

Kanatlı Etlerinin İşinlemesi

Tüketicileri *Salmonella*, *Staphylococcus* ve koliformlara karşı koruyarak daha uzun süre raf ömrü sağlamak ve ısı uygulamasının ürünü olumsuz yönde değiştirmesini engellemek amacıyla Britanya'daki tavuk üreticileri iyonize radyasyon teknolojisini sterilizasyon yöntemi olarak tercih etmektedirler (Sadat ve Volle, 2000).

Kanatlı etlerinde patojen mikroorganizmaların kontrolü için soğuk depolananlarda 1.5–2.5 kGy, dondurulmuş olanlarda ise 3.0–5.0 kGy dozunda ıshınlama tavsiye edilmektedir. 2.5 kGy ionize radyasyon uygulaması soğutulmuş kanatlıların depolama ömrünü uygulanmayanlara göre 2–3 kat artırmaktadır (Farkas, 1998). Yapılan bir araştırmada, 71°C'de pişirilmiş tavuk göğüs etlerinin 2 haftalık depolama süresi 1–8 kGy ıshınlama ile 5–8 haftaya çıkmıştır (Rybka– Rodgers, 2001). Gıda Işınlama Yönetmeliği'ne göre (Anonymous, 1999), taze veya dondurulmuş kanatlı etlerinde patojen mikroorganizmaları azaltmak için 7 kGy, raf ömrünü uzatmak ve parazit enfeksiyonlarını kontrol etmek için ise 3 kGy ıshınlama alt sınır olarak belirlenmiştir.

İonize radyasyon lipit peroksidasyonuna ve diğer kimyasal değişikliklere neden olabilen serbest radikaller oluşturarak, kanatlı etlerinin kalitelerini olumsuz yönde etkilemektedir. Kanatlı etleri kırmızı etlerden daha fazla çoklu doymamış yağ asidi (PUFA) içerdiklerinden ıshınlama sonucunda oluşan oksidatif ve diğer değişikliklerden kaynaklanan istenmeyen kokuların oluşumuna daha duyarlıdır (Nam ve ark., 2001). Mahrour ve ark. (1998), yaptıkları bir çalışmada biberiye özütü ve kekik uygulamasının ıshınlama ile birlikte, kanatlı etlerinde kullanımının *Salmonella* tehlikesini azalttığını, organoleptik özellikleri üzerine olumlu etkide bulunduğu; tavuğun 3 kGy ıshınlama sonucunda açık paketlendiğinde 10, vakumda paketlemedede 11, biberiye özütü ve kekik kullanıldığında ise 15 gün raf ömrüne sahip olduğunu, hatta 5 kGy ıshınlama sonucunda bütün örneklerin 15 günden daha fazla dayanma süresine sahip olduğunu bildirmektedirler.

Çizelge 1'de çeşitli ülkelerde kanatlı etlerinin mikrobiyel kontrolünde ionize radyasyon uygulanmasına izin verilen tarihler ve en yüksek dozlar verilmektedir (Farkas, 1998).

Çizelge 1. Kanatlıların mikrobiyel kontrolü için ionize radyasyon uygulanması

Ülke	Ürün cinsi	Yıl	Maksimum doz (kGy)
Bangladeş	Tavuk	1983	7
Brezilya	Kanatlı	1985	7
Şili	Tavuk	1985	7
Çin	Tavuk (dilimlenmiş)	1994	8
Kosta Rika	Tavuk	1994	7
Hırvatistan	Kanatlı (taze)	1994	3
Hırvatistan	Kanatlı (donmuş)	1994	7
Fransa	Kanatlı	1990	5
Fransa	Mekanik olarak ayrılmış kanatlı	1985	5
İsrail	Kanatlı	1987	7
Meksika	Tavuk (taze veya donmuş) ve tavuk ürünleri	1995	7
Hollanda	Kanatlı	1992	10.5
Pakistan	Kanatlı (taze, donmuş)	1996	5
Güney Afrika	Kanatlı	1989	10
Suriye	Tavuk	1986	7
Tayland	Tavuk	1986	7
İngiltere	Kanatlı	1991	7
ABD	Kanatlı (taze veya donmuş)	1992	3

Nam ve Ahn (2002), hindi göğüs etlerinde yapmış oldukları çalışmada yükseltgenme-indirgenme potansiyelinin ıshınlama ile birlikte düşüğünü, vakum paketlemenin bu olayı artırdığını saptamışlardır. ıshınlama işleminden dolayı oluşan serbest radikaller lipit oksidasyonunu teşvik edici rol oynamakta ve bu durum ıshınlanmış kanatlı etlerinin tespitinde de kullanılmaktadır. Özellikle açık paketleme kanatlı etlerindeki lipit oksidasyonu daha fazla artırmaktadır (Nam ve ark., 2001). Aynı şekilde proteinlerde de ıshınlama sonucunda serbest radikaller oluşmaktadır. Özellikle kükürt içeren amino asitler ıshınlamaya oldukça duyarlıdır. Bu amino asitler parçalanarak metil ve etil merkapton, dimetildisülfit, karbonil sülfit veya H₂S şecline dönüşerek kötü kokuya neden olurlar. Oksijensiz ortamda H₂S ve diğer sülfit formları, oksijen varlığında ise NH₃ ve H₂SO₄ daha fazla miktarda oluşmaktadır. Özellikle ıshınlamaya duyarlı amino asitler sistin, metyonin ve triptofandır

(Lacroix ve Ouattara, 2000). Çizelge 2'de bazı kanatlı etlerinde yaygın olarak görülebilen spor oluşturmayan patojen bakterilerin D_{10} değerleri verilmiştir (Farkas 1998).

Çizelge 2. Bazı kanatlı eti ürünlerindeki bazı spor oluşturmayan bakterilerin D_{10} değerleri

Bakteri adı	Et cinsi	Sıcaklık (°C)	Paketleme ortamı	D_{10} (kGy)
<i>Campylobacter jejuni</i>	Bütün hindi (dondurulmuş)	0 – 5	Hava	0.186
		30 ± 10		0.162
		-30 ± 10°C		0.293
<i>E. coli</i> O157:H7	Mekanik olarak kemiklerinden ayrılmış tavuk eti	0	Hava	0.26 ± 0.01
			Vakum	0.27 ± 0.01
<i>Listeria monocytogenes</i>	Tavuk eti kıyması	Belirtilmemiş	Hava	0.417 – 0.533
	Mekanik olarak kemiklerinden ayrılmış tavuk eti			0.27 – 0.77
<i>S. typhimurium</i>	Mekanik olarak kemiklerinden ayrılmış tavuk eti	20	Hava	0.52 – 0.56
			Vakum	0.52 – 0.56
		-20	Hava	0.45 – 0.70
			Vakum	0.48 – 0.79
	Tavuk kıyması	4	Hava	0.436 – 0.502
			CO ₂	0.436 – 0.502
			N ₂	0.550 – 0.662
			Hava	0.419
<i>Staphylococcus aureus</i>	Tavuk eti kıyması	4	CO ₂	0.411
			Vakum	0.398
			N ₂	0.371
	Mekanik olarak kemiklerinden ayrılmış tavuk eti (pepton ile tamponlanmış)	0	Vakum	0.26 – 0.36

Millar ve ark. (2000)'in işinlanılmış kanatlı etlerinin rengi üzerine yaptıkları bir araştırma sonucunda, tüm kanatlı cinslerinin etlerinin renginin işinlanmamış olanlardan daha kırmızı olduğunu saptamışlar ve bunun nedeninin de işinlanma sonucu meydana gelen CO'in miyoglobin ile tepkimesi sonucu oluşan karboksihem pigmenti, karboksimiyoglobin, karboksihemoglobin ve oksimiyoglobinden kaynaklandığını tespit etmişlerdir (Millar ve ark., 2000).

Bazı araştırmacılar, ionize radyasyon uygulanmış çiğ tavuk etlerinde kanlı ve tatlı bir aroma ortaya çıkılığını bildirmektedirler. Başta metil merkaptan ve H₂S olmak üzere çoğu kükürt bileşenleri işinlamadan kaynaklanan kokulardan önemli derecede sorumludurlar. Örneğin, dimetiltrisülfit, cis-3 ve trans-6 nonenalmetiliyometan işinlama uygulanmış piliç etlerinde en kuvvetli istenmeyen koku bileşenleridir (Du ve ark., 2000). Farkas (1998), organoleptik olarak işinlama dozu eşliğini (5–10°C sıcaklığındaki uygulamada) hindi etinde 1.5 kGy, tavuk etinde 2.5 kGy olarak bildirmektedir.

-20°C ile 20°C arasında 6.65 kGy doza kadar uygulanan γ işinlarının tavuk etinin tiamin, niasin, pridoksin ve kobalamin içeriğine etkileri araştırılmış, belirgin kayıpların görüldüğü tek vitamin tiamin olmuştur. γ işinleri ile işlem gören ürünlerde tiamin miktarları donmuş kontrol örneğine göre oldukça düşük bulunmuştur. 3 kGy'a kadar işinlanan tavuk etindeki vitamin kayıpları %8.6 olup, beslenme açısından çok büyük önem taşımamaktadır. Ionize radyasyon ile sterilize edilmiş tavuk etiyle ilgili yapılan bir çalışmada, amino asitler, serbest yağ asitleri, peroksit değeri, riboflavin, pridoksin, niasin, pantotenik asit, biotin, folik asit, kolin, A, D, K, B₁₂ vitaminleri üzerine işinlanmanın olumsuz bir etkisine rastlanmamıştır. Ayrıca bu etlerin peroksit değerleri işinlanılmış etlerle karşılaştırıldığında yükselme göstermemiştir ve uzun süreli tüketimi sonucu toksik etkisine rastlanmamıştır (Thayer, 1994).

Tavuk etinde *Salmonella* gelişmesini tümden önlemek için 2.5 kGy'dan daha yüksek dozda işinlama gerekmektedir. Fakat 2.5 kGy'dan daha yüksek dozda işinlama radyasyon kokusuna neden olmaktadır. Yapılan bir araştırmada, 12 kGy ile işinlanılmış tavuk etlerinin depolama ömrünün 12 güne uzadığı

bellirlenmiştir. Mahrour ve ark. (1998), yaptıkları çalışmada kanatlı etlerinin kalite ve güvenliğini sağlamak üzere *Salmonella* ve saprofit mikroorganizmaları yok etmek için 5 kGy işinlamanın yüksek derecede etkili olduğunu saptamışlardır.

Işinlamanın Tüketicilerine Etkileri

Tüketicilerin kabulü açısından dünya çapında yapılan çok sayıda araştırmada olumlu sonuç alınmış ve tüketicilerin işinlanmış gıdalara karşı görüşlerinin yeterince olumlu olduğunu ve hızla gelişebilecek bir pazar talebinin varlığını göstermiştir. Bununla birlikte iyi organize olmuş yanlış bilgilendirme kampanyalarının tüketicileri korkuttuğu da açık bir gerçekdir (Diehl, 2002).

Işinlanmış gıdalara karşı tüketici davranışları incelendiğinde, en önemli faktörler olarak kişinin nükleer bir olay yaşayıp yaşamama, yaşı, eğitim durumu ve aile statüsünün ön plana çıktığı görülmektedir (Hunter, 2000). Yapılan bir anket çalışmasında 1993 yılında işinlanmış gıdaları tüketenler %45 iken, 1995 yılında bu oran %55'e yükselmiş, 1999 yılında ABD'de Gıda Pazarlama Enstitüsü ve Parekendeciler Birliği tarafından yapılan anket çalışmasında ise ankete katılan 1000 kişiden 800'ünün patojen bakterileri öldürdüğü için işinlanmış gıdaları satın almak istedikleri sonucuna ulaşılmıştır (Hunter, 2000). Tüketicilerin işinlanmış gıdalara yönelik çekingenlikleri, işinlamadan duyduğu korku ve bu işlem hakkındaki bilgilerinin yetersizliğinden kaynaklanmaktadır (Loaharanu, 1996).

Işinlanmış gıdaların faydalari ve güvenirliği hakkındaki bilgilendirme, tüketiciler tarafından bu ürünlerin anlaşılabiliğini ve kabul edilebilirliğini artırmaktadır. Çin, Fransa, Güney Afrika ve Tayland gibi ülkelerde işinlanmış gıdalar etiketinde belirtilerek perakende olarak satışa sunulmakta ve tüketicide işinlanmış gıdalara karşı bir isteksizlik gözlenmemektedir (Loaharanu, 1996). Çin'de 21 erkek ve 22 bayan gönüllü üzerinde yapılan bir beslenme denemesinde 15 hafta boyunca toplam kalori alımlarının %62–71'i işinlanmış gıdalardan sağlanmıştır. Araştırma sonunda gıdaların biyokimyasal, fiziksel ve duyusal değerlendirmeleri yapıldığında, işinlanmış gıdaların tüketimi ile ilişkili herhangi bir olumsuz veriye rastlanmamıştır (Thayer, 1994). Ticari bir firma tarafından Güney Afrika'da yapılan ve tüketicilerin işinlanmış gıdalara karşı olan davranışlarını inceleyen bir anket çalışmasında, tüketicilerin %54'ünün işinlanmış gıdaları satın aldığı, %29'unun ise satın almadığı, bilgilendirildikten ve işinlanmış gıdaların tadılmasından sonra ise %76'sının bu ürünleri satın alabileceği, %5'inin ise satın almayacağı saptanmıştır (Bruyn, 2000).

Birçok ünlü Amerikan bilim adamı ve sağlık yetkilileri işinlamayı desteklemekte ve işinlamanın birçok gıda zehirlenmelerinden meydana gelen ölümleri önlediğini savunmaktadır (Reed ve Kaplan, 1996).

Sonuç olarak; ülkemizde de özellikle kanatlı etlerinin bu şekilde korunması hem tüketicilerin güvenliğini açısından, hem de ülke ekonomisi açısından fayda sağlayacaktır.

KAYNAKLAR

- Anonymous 1999. Gıda İşinlama Yönetmeliği. Yetki Kanunu 560, 2690. 06 – 11 – 1999 ve 23868 sayılı Resmi Gazete.
- Bruyn, 2000. The Application of High Dose Food Irradiation in South Africa. Radiation Physics and Chemistry 57 (2000) 223 – 225.
- Diehl, J. F. 2002. Food Irradiation – Past, Present and Future. Radiation Physics and Chemistry 63 (2002) 211 – 215.
- Du, M., D. U. Ahn, K. C. Nam, J. L. Sell 2000. Influence Of Dietary Conjugated Linoleic Acid On Volatile Profiles, Color And Lipid Oxidation Of Irradiated Raw Chicken Meat. Meat Science 56 (2000) 387 – 395.
- Farkas, J. 1998. Irradiation As A Method for Decontaminating Food. International Journal of Food Microbiology 44 (1998) 189 – 204.
- Hunter, C. 2000. Changing Attitudes to Irradiation Throughout The Food Chain. Radiation and Physics and Chemistry 57 (2000) 239 – 243.
- Lacroix, M., B. Ouattara 2000. Combined Industrial Processes with Irradiation to Assure Innocuity and Preservation of Food Products – A Review. Food Research International 33 (2000) 719 – 724.
- Loaharanu, P. 1996. Irradiation As A Cold Pasteurization Process of Food. Veterinary Parasitology 64 (1996) 71 – 82.
- Mahrour, A., M. Lacroix, J. Nketsa – Tabiri, N. Calderon, M. Gagnon 1998. Antimicrobial Properties of Natural Substances In Irradiated Fresh Poultry. Radiat. Phys. 52 (1 – 6) 81 – 84.

- Nam, K. C., M. Du, C. Jo, D. U. Ahn 2001. Cholesterol Oxidation Products in Irradiated Raw Meat with Different Packaging and Storage Time. *Meat Science*
- Nam, K. C., D. U. Ahn 2002. Carbon Monoxide – Heme Pigment is Responsible for The Pink Color in Irradiated Raw Turkey Breast Meat. *Meat Science* 60 (2002) 25 – 33.
- Reed, C. A., B. Kaplan 1996. A Useful Food Safety Tool Irradiation Technology. *AVMA Journal Of The American Veterinary Medical Association*. News 1 August 1996. 2 p.
- Rybka – Rodgers, S. 2001. Improvement Of Food Safety Design Of Cook-Chill Foods. *Food Research International*. 34 (5) 449 – 455.
- Sadat, T., C. Volle 2000. Integration of A Linear Accelerator Into A Production Line of Mechanically Deboned Separated Poultry Meat. *Radiation Physics and Chemistry* 57 (2000) 613 – 617.
- Stecchini, M. L., I. Sarais, M. Del Torre, P. G. Fuochi 1995. Effect of Electron Irradiation and Packaging Atmosphere on The Survival of *Aeromonas hyrophila* in Minced Poultry Meat. *Radiation Phys. Chem.* 46 (4 – 6) 779 – 784.
- Thayer, D. W. 1994. Wholesomeness Of Irradiated Foods. *Food Technology* 48 (5) 132 – 135. 02244428970-401, 02244428077, ealkin@uludag.edu.tr