

İÇİNDEKİLER (CONTENTS)

Araştırma Makalesi (Research Article)	Sayfa (Page)
Ti6Al4V Malzemeye Uygulanan Delme İşleminde Kesme Parametrelerinin İtme Kuvveti, Kesme Momenti Ve Kesme Sıcaklığına Etkileri (The Effects of Cutting Parameters on the Thrust Force, Cutting Moment and Cutting Temperature in Drilling Process Applied to Ti6Al4V Material) Bahattin YILMAZ, Gültekin UZUN, Abdulkadir GÜLLÜ	1-8
Kitosan Katkılı PP Polimerin Yanmayı Geciktirme Özelliği Üzerine Etkilerinin İncelenmesi (Investigation the Effects of Chitosan Added PP Polymer on Burn Retarding) Nurettin YAMANKARADENİZ, Erol KILIK, Tolga MERAL	9-17
AA2024 Alaşımının Tornalanmasında Nanoakışkan Konsantrasyon Oranı ve MMY Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğü ve Kesme Sıcaklığı Üzerindeki Etkisi (The Effect of Nanofluid Concentration Ratio and MQL Parameters on Surface Roughness and Cutting Temperature in Turning of AA2024 Alloy) Ayşegül YÜCEL, Çağrı Vakkas YILDIRIM	18-32
AISI 4140 Çeliğinin Delinmesinde Kesme Kenar Radyüsü ve Kesme Parametrelerinin Optimizasyonu (Optimization of Cutting Edge Radius and Cutting Parameters During Drilling of AISI 4140 Steel) Serhan AÇAY, Mehmet KOLAÇ, Ozan Ali ATAK	33-40
Sertleştirilmiş 1.2367 Takım Çeliğinin İşlenmesinde Enerji Tüketiminin Analizi ve Modellenmesi (Analysis and Modeling of Energy Consumption in Machining of Hardened 1.2367 Tool Steel) Naime EREN, Fatih HAYAT, Mustafa GÜNAY	41-49