

# BAŞYAZI

- MC'nin Etibank Genel Müdürlüğü'ne Orhan Sorgucun atanma kararnamesi Danıştay'ca iptal edildi.
- Etibank'ta galıgan Maden Mühendisleri;Çtenel Müdürlüğün engellemesi sonucu Madencilik Bilimsel ve Teknik 5. Kongresine katalani&di-

Bu yazıda, genel olarak günümüzde görülen anti - demokratik baskı ve uygulamaları somut bir örnekle aktarmaya çalıştık.

Bir söz vardır : «Kendi bahçesinde dal olmayan biri gelmiş bahçemde ağaçlık taslıyor. Daha çok kendini bilmezler için söylenmiş bir söz. «Sen önce kendi haline bırak...» derler ya, işte buna benzer bir anlamı var. Bu gibilere tarihin her döneminde rastlanmıştır. Günümüzde de. Hem de ağaçlık değil, ormanlık taslar bir şekilde.

Evet, kendi bahçesinde dal olmadığı halde, başkalarının bahçesinde ağaçlık taslayanların günümüzdeki en tipik örneğini Etibank Genel Müdürü (!) Sayın Orhan Sorguç vermektedir. Sayın Sorguç, MC ile birlikte Etibank Genel Müdürü (!) oldu Nasıl oldu, ne özelliği vardı ve nereden geldi gibi ayrıntılara girmiyeceğiz. Ancak şu bir gerçektir ki, Sayın Sorguç MC'nin içinden biriydi ve bu iktidarın Etibank'a İŞönsüyün bir parçasıydı. Kısacası, Sayın Sorguç, iki yıllık . iktidarlığı döneminde 200'ü aşkın yurtsever ve devrimci insanın ölümünden sorumlu olan MC'nin adamıydı. Üstelik gayri-meşru adamıydı. Tıpkı Şabanvizyon'un başındaki Karataş gibi. Evet, Karataş nasıl meşruluğu olmayan bir genel müdür ise. Sayın Sorguç da öyle. Her ikisi de suçluların telâşi İçindeler. İkisi de gidecek.

Sayın Sorguç, bugünlerde oldukça önemli işlerle (!) uğraşmaktadır. Özellikle Oda Başkanımız Murat Turan'la ilgili yürüttüğü tahkikatı vurgulamak isteriz. İşini gücünü bir yana bırakan Sayın Sorguç, bir bölük muhbiri ve bir o kadar huKuk damşmasıyla başladı Oda Başkanımız Murat Turan'ı izlemeye. «Yavuz hırsız ev sahibini bastırır...» örneği... Etibank Genel Müdürlük koltuğunu işgal eden sanki kendisi değilmiş gibi.

Önce bir basın toplantısı nedeniyle Başkanımız Murat Turan, terfi ve kıdem tenzili ile cezalandırıldı. Bor mineralleri üzerindeki yeril - yabancı sömürüyü konu atan ve atılan temellerin ardındaki politik gerçekleri dile getiren Murat Turan, basın toplantısını Maden Mühendisleri Odası Başkanı olarak yapmıştı. Oysa Etibank, Murat Turan'ı Genel Müdüriük'de görevli bir memur olarak yargılıyor ve cezalandırıyordu. Bu, düpedüz bir yasal örgütü tanınamaktı.

Murat İTuran'a uygulanan bu İşlem, kuşkusuz ne İlk örnekti ne de son. İki yıllık MC İktidâH «öneminde bu tür uygulamaların sayısız örneklerini bulmak olanaklıdır. Yan Ödemeleri bir baskı aracı olarak gören, disiplin uygulamaları ile «aşırı uçlara olarak niteledikleri yurtseverleri «hizaya» getirebileceklerini sanan bu üst dereceden bürokratlara yanıldıklarını bir kez daha hatırlatmayı görev biliyoruz.

*Hß* yapmak İstiyorsunuz? Çırpındıkça biraz daha derinlere batıyorsunuz, düşmüş olduğunuz bataklıkta, Ki o bataklıkta sömürü vardır, soygun vardır, emperyalizmle İşbirliği vardır, kıyım vardır, İşten atma vardır ve en önemlisi 200'ü aşkın yurtsever ve devrimcinin kanı vardır. Gömüleceksiniz.

**ASÖBA**  
**Sanayi ve Ticaret**

Sanayi Bölgesi  
18. Sokak No : 11  
KAYSERİ Tel : 7828

**İMALÂTIMIZ**



Paletli  
Besleyiciler



Bilyalı ve  
Çubuklu  
Değirmenler



Konsantrè  
Tablaları



Çelik Döküm  
Korkasörler



Jik



Spiral  
Konveyörler



Dikey ve yatık  
Konveyörler  
(Bantlı)



Hidroçayzer



Çamur  
Pompaları



Titreşimli  
Elekler



Flotasyon  
Makinaları



Komple  
Tesisler

Komple Krom Konsantrè Tesisleri / Komple Konsantrè ve Flotasyon Tesisleri / Taş Kıırma Eleme ve Yıkama Tesisleri

# John Deere, motor greyder yapımında neden öncüdür?

Bir : Oturularak yönetilebilen, tam hidrolik belden kırmalı motor greyderin ilk yapımcısıdır John Deere.

İki : Sürekli araştırma ve geliştirme ile önderliğini korumuştur John Deere.

Üç : Üretim gereksinimlerinizi karşılayacak kolay kullanımlı motor greyderlerin tam serisini sunarak, John Deere, greyder yapımında önderliğini üç nedenle daha kanıtlar. 85 SAE hp. JD570-A, orta büyüklükteki yeni 125 SAE hp. JD670 ve greyder yapımında yeni çağ açan 142 SAE hp. JD770.

Sürat, manevra yeteneği, tam hidrolik kumandaya ek olarak üç önemli özellik daha sunar John Deere. Sekiz vitesli, Pover-sift şanzuman durma veya debriyaj gerektirmeden bıçak yükünü tesviye işlemlerine uyumlu kılar ve yön değiştirmeyi hidrolik olarak çözümler.

Hidrolik dümenleme ve her yan\_ daki ayrı fren sistemi ile sağlanan üstün manevra yeteneği benzerleri arasında en kısa dönüş yarı çapı sağlar.

Yaylanan ön aks, arka tandem ve yatan ön tekerlekler makinenin gücünü bıçağa aktaran özelliklerdir.

Doğal tutuma uyumlu hidrolik kumandalar, operatör kabininden ayrılmadan, bıçağın bir dakikadan kısa süre içinde sağ veya sola 90° ayarlanmasını gerçekleştirir. JD770'in greyder yapımında yeni bir çağ müjdesi, endüstride ilk kez hidrolik düğme kumandasını sunmasıdır. Yedi hidrolik işleme kumanda olanağı sağlayan bu sistem, hidrolik yapımı basitleştirmiştir.

John Deere İş Makinaları serisi ve seçimlik ekipman konusunda bilgi almak için, John Deere acentanızla görüşün,

Ekskavatörler. Skreyperler.  
Bekho Yükleyicileri.



ÇUKUROVA

ZİRAAT ENDÜSTRİ VE TİCARET A.Ş.

İSTANBUL

Büyükdar Cad. 159 Zincirlikuyu  
Tel : Santral : 66 84 40-41-42-43  
Talak : 22721 CZET-Tr

ANKARA

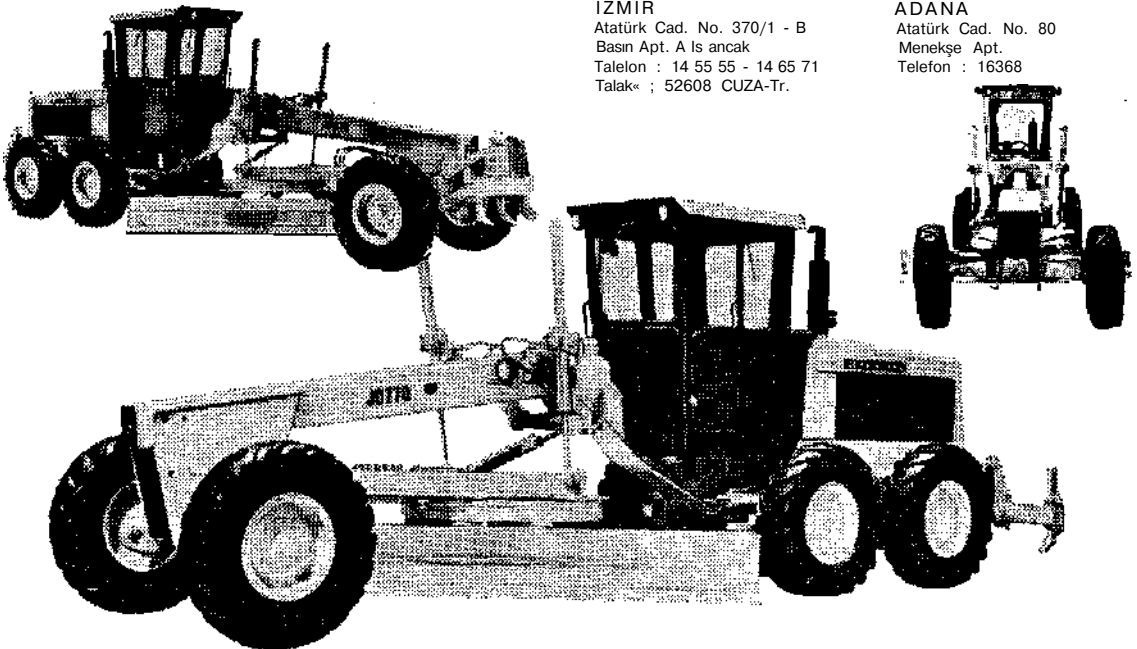
Gali Mustafa Kama! Bulvarı  
No. 141 Malupe - ANKARA  
Telefon : 29 56 83-84  
Teleks : 42672 COVA-Tr

İZMİR

Atatürk Cad. No. 370/1 - B  
Basın Apt. A Is ancak  
Talefon : 14 55 55 - 14 65 71  
Talak : 52608 CUZA-Tr.

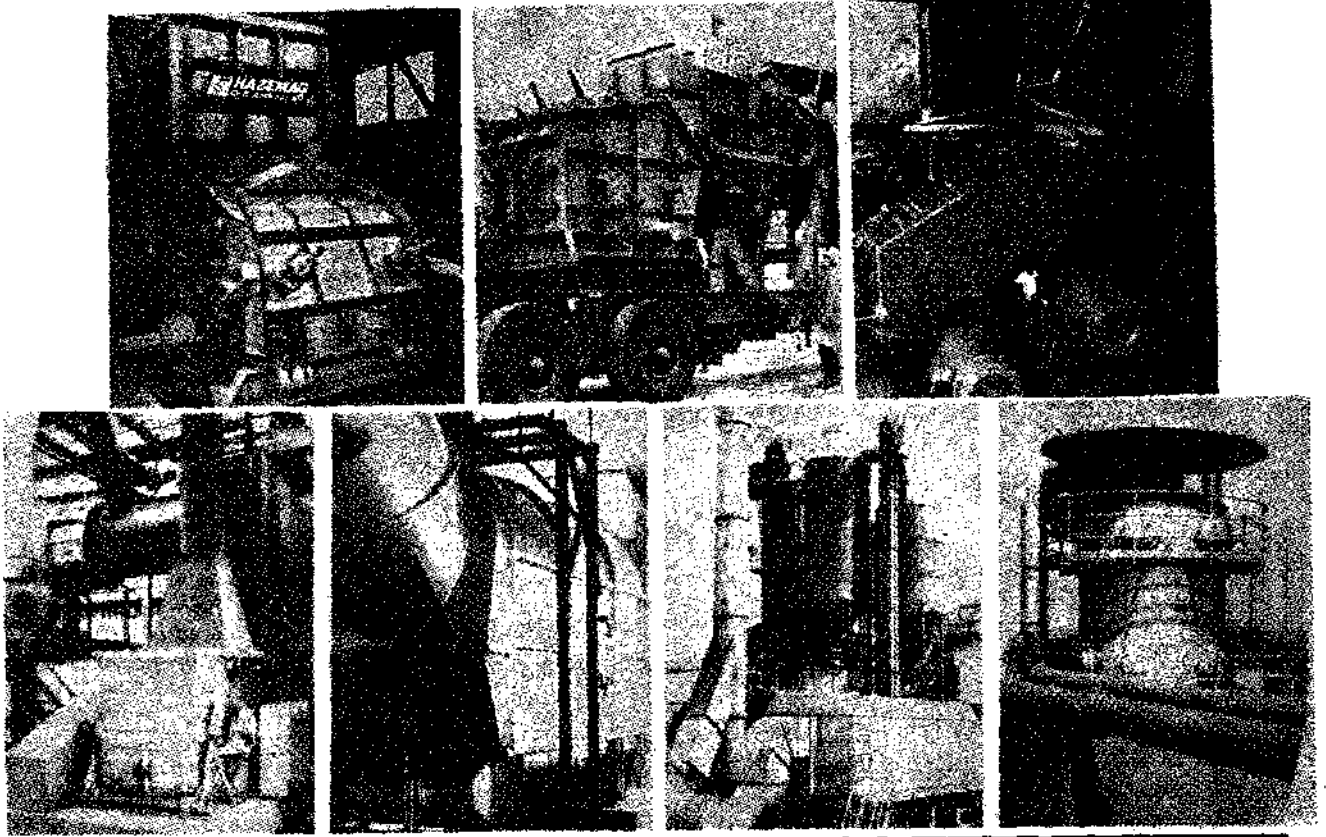
ADANA

Atatürk Cad. No. 80  
Menekşe Apt.  
Telefon : 16368





# KIRMA VE İNCE ÖĞÜTMEK KURUTMAK VE TOZ TUTMAK



Hazırlama  
Tekniği

**HAZEMAG**  
Dr. E. Andreas KG

D-4400 Münster Telefon (0251) 6971  
Postfach 3447 Fernschreiber 06-92714

**50.000 HAZEMAG**

KIRICISI halen  
işletmelerde  
çalışmaktadır.

## Navorotor Değirmenleri

Çok ince öğütme için ve lüzum olduğu takdirde, öğütülmesi güç hassas ve bilhassa elastik malzemelerin aynı zamanda kurutulması içindir. Bu HAZIRLAMA tekniği sayesinde, bilhassa yüksek bir randıman sağlanmaktadır.

## Kırma Değirmenleri

Her nevi maden cevherleri ve cevher muhtevalı ocaklara mahsus selektif hazırlama için, ön ve nihai Kırma - Değirmenlerini ve Komple Tesislerini veriyoruz.

## Seri Kurutucular

Çok ince, iri veya büyük daneli nevinden dökme malılar ile elastik malzemelerin ekonomik şekilde kurutulması içindir. Meselâ : Kırç, kömür, maden cevheri, curuf kumu, kil v.s. gibi.

## Seyyar Kırıcılar

Bütün HAZEMAG - Kırma Değirmenleri, Komple Seyyar Kırıcılar olarak da verilebilir. Bu Kırıcılar, mevzî hareketli, raylı ve yahut tekerleklidir. Bunlar, ocaklarda çalışmak suretiyle, nakliye masraflarını azaltır.

## Cep Filtreler

Bu toz tutucular, bütün sanayi dalları için uygundur. Bilhassa yüksek ısı ve rutubet nisbeti yüksek olan gazların temizlenmesinde kullanılır.

## Compound Kırıcılar

En sert kırç taşında dahi, bir gövde içinde çalışan iki Rotor sayesinde, en yüksek kırma randımanı elde edilmektedir. Meselâ : Saatte 1200 ton kırçtaşı giriş parça büyüklüğü 2 m<sup>2</sup> e kadar. Çıkış parça büyüklüğü % 99 nisbetinde 25 mm.

## Vibro Yuvarlak Filtreler

Bu torbalı filtreler, her maddede uygun toz tutuculardır. Tam otomatik olarak ve nezarete lüzum olmaksızın çalışırlar. Bunun dışında, Örgülü, Santrifüj ve Yağ Toz Tutuculara ait Toz ayırıcıların çeşitli neveleri, Isı Değiştiricileri, Soğutucular ve Ventilatörlere mahsus Komple Programımız vardır.

Size telefonunuz kadar yakınız..

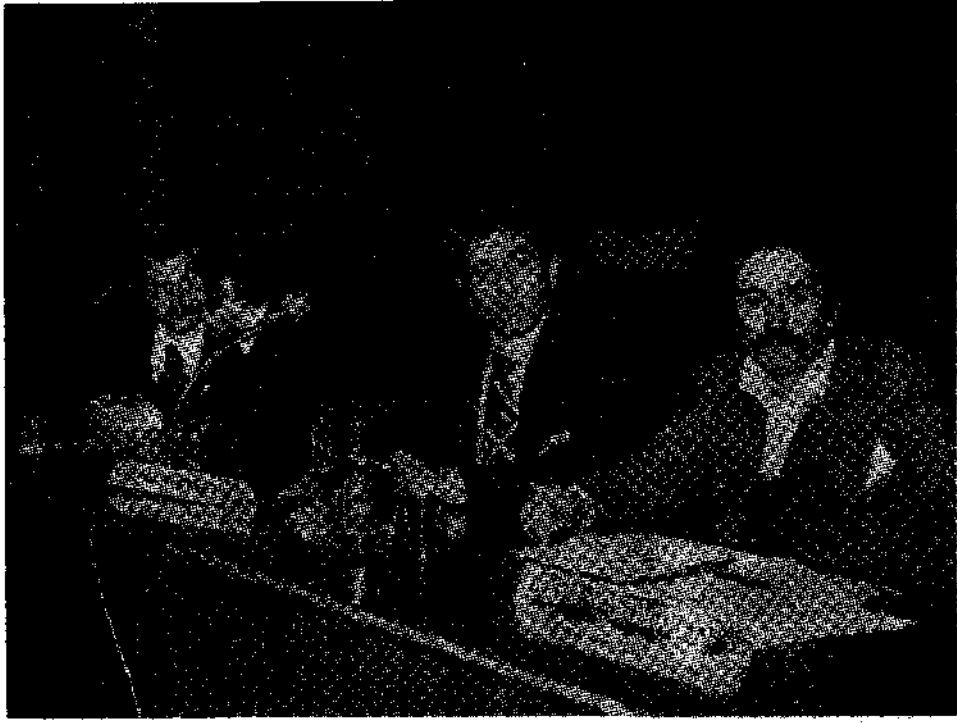
**BACIOĞLU**  
SİNAİ TİCARET A.Ş.

İSTİKLAL CAD. 386 KOÇTUĞ HAN kat 6  
BEYOĞLU - İSTANBUL Tel. 441778 - 447758  
Telex 23559 ARB Telg bacioğlu-istanbul

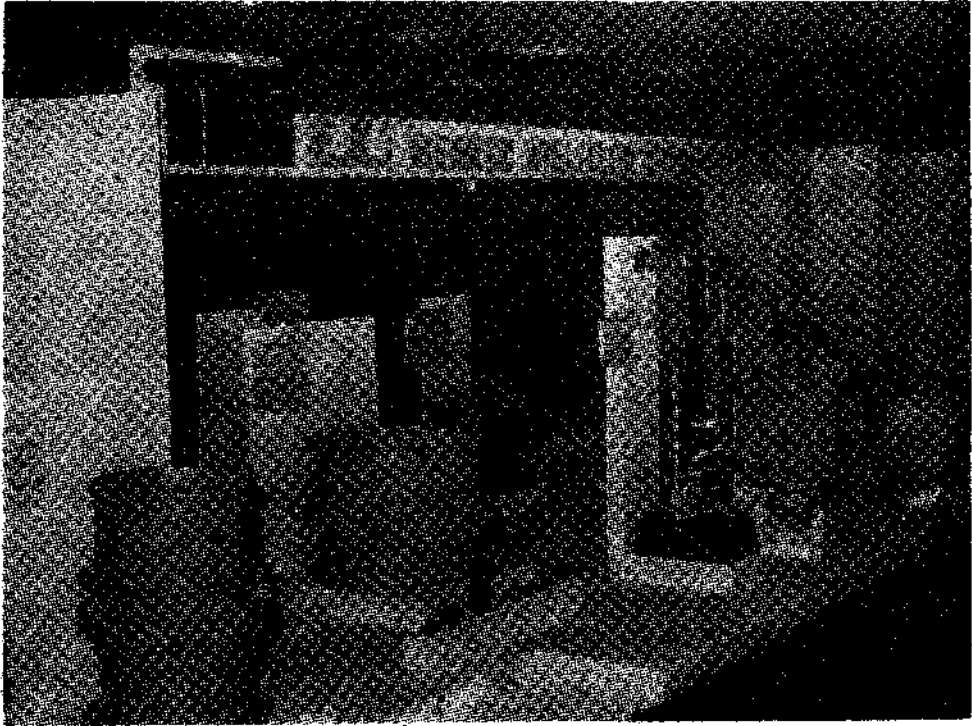


Sinai Toz Tutma  
Tekniği

STANDARD FILTERBAU Dr. E. Andreas KG  
D-4400 Münster · Rönnerstraße 6/8 · Postfach 7808  
Telefon (0251) 697-1 Telex 06-92714 haze d



**23. Genel Kurul'dan bir görünüş**



**Teknik Kongre Sergisinden bir köşe**

## 5. YAZININ DAKTİLO EDİLMESİ VE ŞEKİLLERİ

Yazılar 2 kopya ve satırlar 2 aralıklı olarak daktilo edilmiş olmalı, sayfaların sol kısmında 3, sağ kısmında 1 cm.'lik boşluk bırakılmalı ve sayfalar numaralandırılmalıdır. Yazıda yer alan sözcüklerden «italik» olarak dizilmesi gerekenlerin altı çizilmelidir. Dipnotlar, yerleştirme ve yazılma bakımından güçlükler doğurduğundan, çok gerekli durumlar dışında kullanılmamalıdır.

Şekiller derginin sayfa düzeni göz önünde tutularak 7 ya da 14 cm genişliğinde olmak üzere aydıngere temiz olarak çizilmeli, şekil içindeki yazılar şablon (ya da daktilo) ile yazılmalıdır. Şekillere şekil no.'su kurşun kalemle yazılmalı, şekil no.'ları sıra izleyecek şekilde verilmelidir (Böümlere göre Şekil 2.1, Şekil 4.2 gibi numaralamalardan sakınılmalıdır). Her şeklin, mutlaka o şekli kısaca tanıtan bir alt yazısı olmalı, bunlar daktiloyla iki kopya olarak yazılmış biçimde yazıya eklenmelidir. Yazıyla birlikte şekillerin birer kopya ozaliti ya da fotokopisi gönderilmelidir. Fotoğraflar, parlak kâğıda kontrastlı basılmış olmalıdır.

## 6. YAZILARIN ODAYA GÖNDERİLMESİ

Yukarıdaki koşullara uygun yazılar. Odaya bir sunma mektubu ile birlikte taahhütlü gönderilmelidir. Bu mektupta şunlar bulunmalıdır :

- 6.1. Yazıların adı, soyadı, çalıştığı yer, unvanı (Müh., Doç., Prof. gibi), ad res t,
- 6.2. Yazının yukarıda 1. maddedeki 1.1, 1.2 . . . bölümlerinden hangisine girdiğini,
- 6.3. Yazının başka bir yerde daha önce yayımlanmış olup olmadığını,
- 6.4. Yazı, çeviriyse, aslının yukarıda «Kaynaklar» bölümünde açıklandığı biçimde belirtilmesi.

## 3 KİTAP

- Metal Madenlerinde Yeraltı İşletme Yöntemleri (çıkıtı).
- Şev Stabifitesi (çıkıyor) .
- Krom Özel Sayısı (çıkıyor).

Üretim birimlerinde, uygulamadan kaynaklanan, Türkiye koşullarında pratik gerçekleri yansıtan, gerekirse kuramsal düzeydeki değerleri irdeleyen ya da eleştiren veya doğrudan gözleme dayanan istatistiksel verileri içeren yazılar.

#### 1.4. Çeviri Yazılar :

Çeviri yazıların üyelerimizi ilgilendirecek konularda olması gerekir. Bir çeviri yazı, yeni ve ilginç gelişmeleri içermeli, ya da üyenin gerçekten yararlanabileceği bilgileri vermelidir. Çeviriyi yapan, yazının tümünü özümleyip yazıyı anlaşılır bir biçimde sunmalıdır; gerektiğinde çevirici tarafından dipnolar halinde yan tanımlamalar ve açıklamalar eklenmelidir.

## 2. YAZILARIN DİLİ VE UZUNLUĞU

Yazılar dilbilimi kurallarına uygun yazılmış olmalıdır. Türkçe karşılığı olan yabancı terimlerin kullanımından kaçınılmalıdır. Türkçenin meslekî yayın dili olarak geliştirilmesi ve yabancı sözcüklerden arındırılmasını sağlamak amacıyla bundan böyle dergide kullanılacak olan teknik terimlerin kullanılmasına özen gösterilmelidir. Şimdiye kadar Türkçede hiç kullanılmamış bir terim önerildiği takdirde, terimin ilk geçişinde, parantez içinde yabancı dildeki karşılığı verilmelidir.

Yazılarda konunun özlü bir anlatımla verilmesine çalışılmalı ve gereksiz anlatım ve konuyu uzatmalardan kaçınılmalıdır.

## 3. BİRİMLER, SİMGELER, KISALTMALAR

Yazılarda metrik birimler kullanılmalıdır. Başka birimler kullanmak gerektiğinde, parantez içinde metrik eşdeğerleri verilmelidir.

Üsler, endisler, Grek harflerinin yazılmasında özen gösterilmelidir. Birim ve büyüklük simgeleri için alışılmış simgeler yeğ tutulmalı, özel simgeler kullanılacaksa bunlar ek olarak yazıya konmalıdır.

## 4. BAŞLIK, ÖZET VE KAYNAKLAR

Başlıklar kısa ve konuyu en iyi belirtir nitelikte olmalıdır. Yazının bir özeti olmalı ve bu, yazıyı henüz okumamış bir kişiye yazıyı tanıtmaya amaçlı ile hazırlanmalıdır. Özeti kısa ve özlü olması gerekir. Bütün yazı, özet dışında, ondalık sistem kullanılarak bölümlendirilmeli, bölüm başlık ve alt başlıkları bulunmalıdır. Yazının sonunda, KAYNAKLAR adı altında, yazıda faydalanılan, atıf yapılan eserlerle okuyucunun konu hakkında daha fazla bilgi edinmesi için gerekli görülen eserlerin bir listesi bulunmalıdır.

Kaynaklar aşağıdaki biçimde verilmelidir (1 ve 2 örneği kitaplar, 3 örneği makaleler içindir.) :

[1], BOKY, B ; Mining, Moscow : 1967.

[2] —; Metal Madenlerinde Yeraltı İşletme Yöntemleri ; Ankara : TMMOB Maden Mühendisleri Odası, 1977.

[3] GÜYAGÜLER, T.; «Toz», Madencilik CMt 13. s. 13-18, Ekim 1974.



Sayın Üye,

Dergimizde yayımlanmakta olan teknik içerikli yazıların uygulamaya dönük. İlgı çekici ve mesleki çalışmalara daha yararlı bir niteliğe kavuşması öteden beri tüm üyelerimizce özlenmekte ve istenmektedir. Bu konu da uzun bir süre çaba gösterilmiş olmasına karşın henüz istenen düzeyde bir sonuca ulaşamadığı da bir gerçektir. Anılan nitelikteki yazıların üretilmesi görevi, özellikle, öğretim kurumlarında, üretim, araştırma ya da tasarımlama ünitelerinde çalışan üyelerimize düşmektedir. Ancak bu tür bir işleyişin sağlanmasıyla üyelerimiz bilimsel çalışma ve deneylerine ; üretim kuruluşları araştırma ve tasarımlarına, işletme yöntemlerine, ülke içindeki ve dışındaki gelişme ve uygulamalara ilişkin daha kapsamlı bilgi edinme olanağı bulacaklardır. Öğretim ve üretim kurumlarının, teknolojiye son gelişmelerin izlenerek bunların yerbilim toplumuna aktarılması konusunda duyarsız davranmaları ve bu tutumlarında ısrarlı olmaları, tüm bu görevleri üyelerimizin ve dolayısıyla odamızın çabalarına terketmektedir.

DERGİMİZİN İLGİYİ ARTTIRICI VE DAHA YARARLI BİR KONUMA GETİRİLMESİ İÇİN TÜM ÜYELERİMİZİ DERGİMİZE KATKIDA BULUNMAYA ÇAĞIRIYORUZ.

## DERGİMİZE GÖNDERİLECEK YAZILARDA UYULMASI GEREKLİ KOŞULLAR

### 1. YAZI ÇEŞİTLERİ

Dergimizde yayımlanacak teknik yazılar aşağıdaki bölümlerden birine girecektir. Yazar (ya da çevirmen) göndereceği yazının bu bölümlerden hangisine girdiğini belirtecektir.

#### 1.1. Özgün yazılar :

Yerbiliminin gelişmesine yeni katkıları kapsayan araştırmaları, İşletme tasarımlarını ve yeni uygulamaları İçeren yazılar..

#### 1.2. Tanıtma yazılan :

Üzerinde çalışan geniş bir konuyu, yüksek lisans tezi, diploma travayı, bilimsel rapor vb. çalışmaları tanıtan ya da özetleyen yazılar.

#### 1.3. Derleme yazılar :

Genellikle bilinen, çeşitli dergi ve kitaplarda dağılmış bilgileri toplayarak belirli bir konuda okuyucuya derli toplu ve hemen yararlanılabilir biçimde sunan yazılar,

Yerbilimleri konusunda daha önce yapılmış çalışmaları eleştirici bir yaklaşımla derleyen ve o konuda yeni bir görüş ortaya koyan eleştirili derleme biçiminde olan yazılar.

**Ne yaptınız iki yıllık sürede ? Türkiye madenciliğine katkınız oldu mu ? Olduğunu sanmadığımız gibi, yeraltı kaynaklarımızı emperyalist sömürüye daha bir açtığınıza inanıyoruz. Her girişiminiz, yasa dışı bir girişim olmadan öteye geçti mi ? Geçmedi, çünkü meşruluğunuz yok ki. Üstelik, kendi yaptığımız yasaları çiğnemekte de tereddüt etmiyorsunuz. İşte örneği ı**

Davacı ve Yürütmenin Durdurulmasını İsteyen : Murat Turan

Vekili : Av. Nevzat Helvacı, Yenişehir, Konur Sok. No. : 4 — ANKARA

Diğer Taraf : Etibank Genel Müdürlüğü — ANKARA

Vekili : Av. Sevim Dünder - Aynı yerde.

İsteğin Özeti : Davacının 12 ay süreli kıdem tenzili cezası ile tecziyesine ilişkin kararın iptali ile yürütmenin durdurulması isteğinden ibarettir.

#### TÜRK MİLLETİ ADINA

Hüküm veren Danıştay Beşinci Dairesince işin gereği düşünüldü :

Dairemizin 28.10.1976 tarih ve 1976/4650 sayılı kararıyla davalı idarenin savunması alındıktan sonra dosyanın incelenmesine karar verilmiş ve savunma gelmiş olmakla durum yeniden görüşüldü.

Olayın niteliğine ve davanın durumuna göre, davacıdan teminat aranmaksızın dava sonuna kadar yürütmenin durdurulmasına 9.2.1977 tarihinde oybirliği ile karar verildi.

Başkan	Üye	Üye	Üye	Üye
Sıtkı GÖkalp	Şerafettin Özbek	Galip Tanrıöver	Cüneyt Ertan	Güzin Ersoy

**Etibank Genel Müdürlüğü'nün Danıştay kararına uyacağını sanmıyoruz. İki nedenden ötürü sanmıyoruz, Birincisi, bir halk sözünün doğruluğuna inanıyoruz da ondan. «Balık baştan kokar...» Ağababaları Danıştay kararlarını uygulamadığına göre, temsilcilerinden tersi bir davranışı beklemek, hayaldir. İkincisi, yeni bir gelişmede anlam bulmaktadır. İşte kanttı :**

MURAT TURAN  
MADEN HAKLARI - EMLAK DAİRESİ  
BAŞKANLIĞI  
MADEN HAKLARI VE HARİTA ŞUBESİ  
MÜDÜRLÜĞÜNDE BAŞMÜHENDİS  
ANKARA

Ankara, 25 Şubat 1977

Özü : Yazılı Savunmanızı vermeniz hk.

Genel No. : 19.24

Başkanlığınızın 22.2.1977 tarih ve 17.19/B2.529 sayılı yazısında; izinsiz ve mazeretsiz olarak 14.2.1977, 15.2.1977, 16.2.1977 tarihlerinde görevinize gelmediğiniz, 17.2.1977 ve 18.2.1977 günleri ise sabah imzasında bulunduğunuz, ancak 9.30 sıralarında arandığınızda yerinizde olmadığınız ve akşama kadar da görevinize dönmediğiniz bildirilmektedir.

Bu hareketiniz, 133 sayılı Etibank Personel Yönetmeliğinin 87. maddesinin (a) fıkrası hükmü gereğince kısa süreli durdurma cezası ile tecziyenizi gerektirmekte olup, hakkınızda yapılacak inzibati işleme mesnet teşkil edecek konu ile ilgili yazılı savunmanızı 8 gün

içinde Personel Daire Başkanlığımıza gönderilmek üzere Başkanlığınıza vermenizi, savunmanızı bu süre içinde vermediğiniz takdirde savunma hakkınızdan vazgeçmiş sayılacağını bilmesini rica ederiz.

Saygılarımızla  
ETİBANK  
GENEL MÜDÜRLÜK

Yeni bir soruşturma. Sayın Sorguç, suç üstüne suç işliyor. BHim düşmanlığının somut örneğini veriyor, Murat Turan'ı 14 -18 Şubat 1977 günleri işe gelmedi diye yargılamaya kalkmakla. Sayın Sorguç, gerçekten de bilim düşmanlığı yapmaktadır. Çünkü, belirtilen günler, Odamızca iki yılda btr tekrarlanan Türkiye Madencilik Bilimsel ve Teknik 5. Kongresi'nin toplandığı günlerdir. Türkiye madenciliğinde Önemli yeri olan bu Kongreye takınmış olduğu olumsuz tavrıyla Sayın Sorguç, bilim dışılığını daha önce kanıtlamıştı zaten Bu nedenle, yeni soruşturma girişimini kanıksamadık Baskıların daha da yoğunluk kazanacağını söylemek, kehanet olmasa gerek. Doğal olarak bizler de mücadelemizi sürdüreceğiz. Yeniden Danıştay'a gideceğiz.

Bütün bunlardan sonra Etibank Genel Müdürü olan (!) Sayın Sorguç'a şunu diyoruz : Kendi bahçende dal değilsin, hiç olmazsa, başkasının bahçesinde ağaçlık taslama..